

企业简介 | BRIEF INTRODUCTION

本公司是一家集科研、开发、生产、销售为一体的减速机、变速机专业制造公司。公司自创立以来，不断引进先进的技术和高精密的设备，使产品质量不断得到提高，并通过 ISO9001 国际质量体系认证。完善的质量体系和严格的管理制度使产品的品质得到有利的保证。

“质量第一，信誉至上”是公司的一贯宗旨，“锐意进取，争创一流”更是永恒的主题。用户的需要就是本公司的追求，竭诚为国内外各界朋友提供优质的产品和满意的服务。精诚合作，同谋发展，共创辉煌！



JH 系列齿轮减速器 001



JGU 系列斜齿轮减速器..... 050



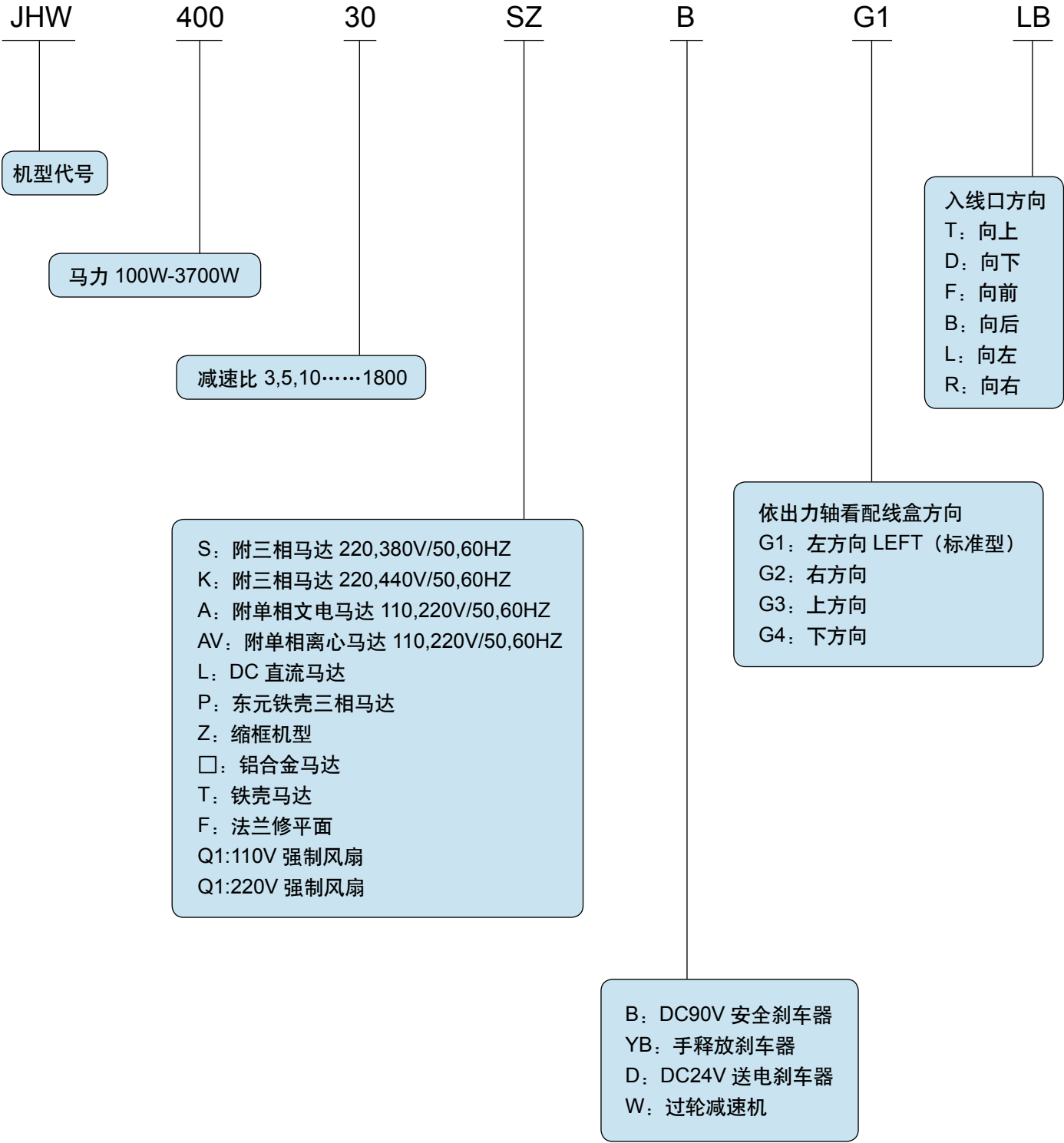
JHG 系列直交轴齿轮减速电机 080



JHA 双曲线硬齿弧面减速机 089

齿轮减速器

1-1 型号说明



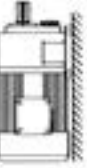
1-2 配线盒方向选定

TYPE	G1- 左方向	G2- 有方向	G3- 上方向	G4- 下方向
JHW 型				
	G1	G2	G3	G4
JVF 型				
	G1	G2	G3	G4

1-3 入线口方向

							
LD	LT	RD	RT	TL	TR	DL	DR
							
LF	LB	RF	RB	TF	TB	DF	DB

1-4 减速机兴透气塞安装位置示意图

JHW 机型安装范例			
	H0 标准 (TDT 正立)	H3 (左侧)	H6 (倒装)
			
JVF 机型安装范例			
	VO 标准 (TDT 正立)	V3 (TDT 顺转 90°)	V6 (TDT 顺转 180°)
			
	V9 (TDT 逆袭 90°)	VU (轴向上)	TDT (轴向下)

备注：1. 除标准安装方式外， 其余安装方式均需先告知本司。

2-1 附三相铝 / 铁壳（刹车）马达减速机

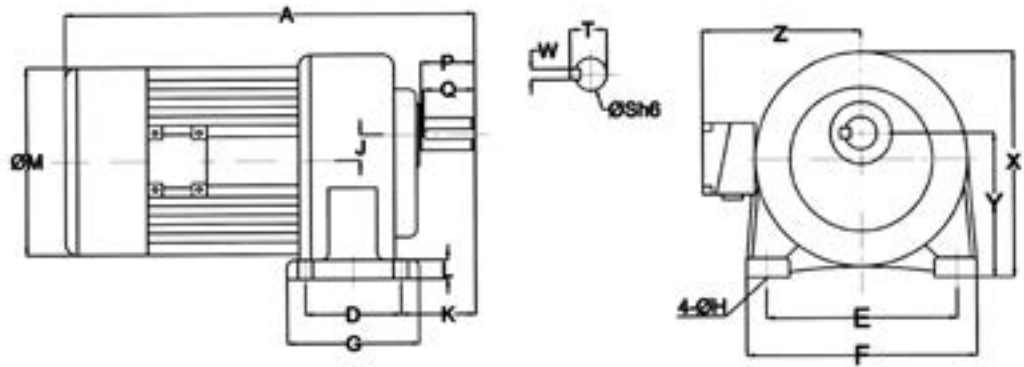


JHW..JS 卧式

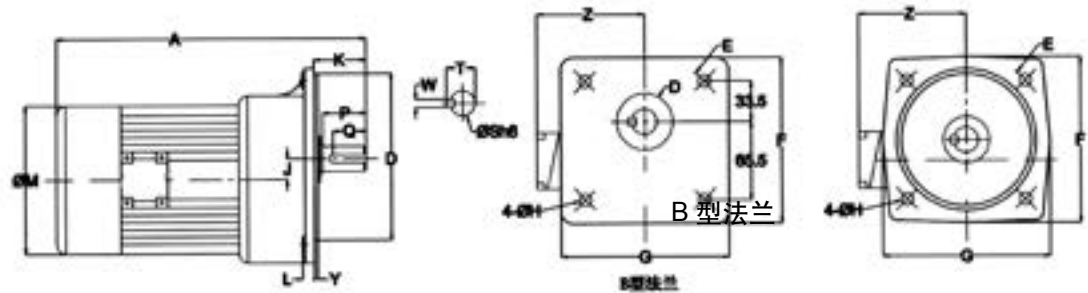


JHF..JS 立式

卧式附三相



立式附三相



出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

适用机型：JTW..JS,JTW...JST,JTW...JSB,JTW...JSTB,JTF..JS,JTF..SJT,JTF..SJB,JTF..JSTB

卧式 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W	3-50	1#	18	250	250	250	40	110	135	65	9	16	50	10	133	138	88.5	120
1/8HP	60-200	2#	22	280	280	280	65	130	158	90	11	17.5	60	13	133	152	97.5	120
200W	3-10	1#	18	285	285	285	40	110	135	65	9	16	50	10	133	138	88.5	120
	15-90	2#	22	315	315	315	65	130	158	90	11	17.5	60	13	133	152	97.5	120
	100-200	3#	28	350	350	350	90	140	178	120	11	23	68	17	133	178	11.6	120
400W	3-10	2#	22	330	330	330	65	130	158	90	11	17.5	60	13	167	152	97.5	135
	15-90	3#	28	360	360	360	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
	100-200	4#	32	395	395	395	130	170	210	165	13	30	70	23	167	212	140	135
750W	3-25	3#	28	380	380	380	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
	30-120	4#	32	410	410	410	130	170	210	165	13	30	70	23	167	212	140	135
	125-200	5#	40	465	465	465	150	210	265	198	15	36	89	24	167	250	162	135
1500W	3-30	4#	32	450	450	450	130	170	210	165	13	30	70	23	192	212	140	146
	40-100	5#	40	510	510	510	150	210	265	198	15	36	89	24	192	250	162	146
	110-180	6#	50	560	560	560	170	265	321	238	18	51	120	31.5	192	308	200	146
2200W	3-40	5#	40	520	520	520	150	210	265	198	15	36	89	24	220	250	162	160
	45-100	6#	50	580	580	580	170	265	321	238	18	51	120	31.5	220	308	200	160
3700W	3-10	5#	40	560	560	560	150	210	265	198	15	36	89	24	220	250	162	160
	15-60	6#	50	620	620	620	170	265	321	238	18	51	120	31.5	220	308	200	16

立式 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W	3-50	1#	*18	250	250	250	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
1/8HP	60-200	2#	22	280	280	280	148	185	175	165	11	17.5	48	12	133	3	120
200W	3-10	1#	*18	285	285	285	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
	15-90	2#	22	315	315	315	148	185	175	165	11	17.5	48	12	133	6	120
	100-200	3#	28	350	350	350	170	220	205	195	12	23	58	13	133	3	120
400W	3-10	2#	22	330	330	330	148	185	175	165	11	17.5	48	12	167	3	135
	15-90	3#	28	360	360	360	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	100-200	4#	32	395	395	395	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
750W	3-25	3#	28	380	380	380	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	30-120	4#	32	410	410	410	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
	125-200	5#	40	465	465	465	230	310	291	272	15	36	85	21	167	5	135
1500W	3-30	4#	32	450	450	450	185	255	248	225	15	30	65	16	192	3	146
	40-100	5#	40	510	510	510	230	310	291	272	15	36	85	21	192	5	146
	110-180	6#	50	560	560	560	280	390	372	342	18	51	92	25	192	5	146
2200W	3-40	5#	40	520	520	520	230	310	291	272	15	36	85	21	220	5	160
	45-100	6#	50	580	580	580	280	390	372	342	18	51	92	25	220	5	160
3700W	3-10	5#	40	560	560	560	230	310	291	272	15	36	85	21	220	5	160
	15-60	6#	50	620	620	620	280	390	372	342	18	51	92	25	220	5	160

2-2 立式附三相（缩框）铝壳（刹车）马达减速机 2# 本体 B 型法兰

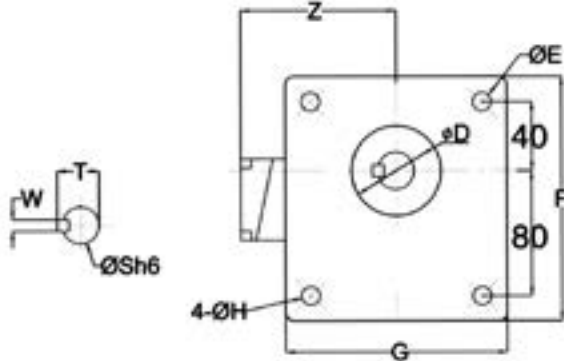
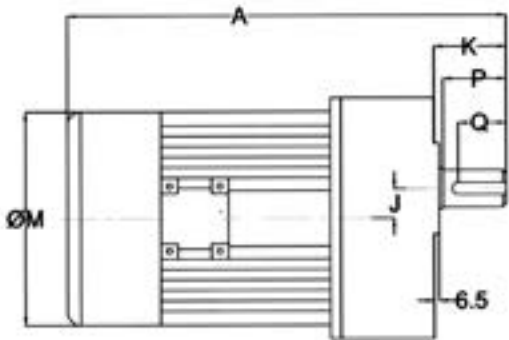


JHW..JS(JHW..JSB) 附三相铝壳

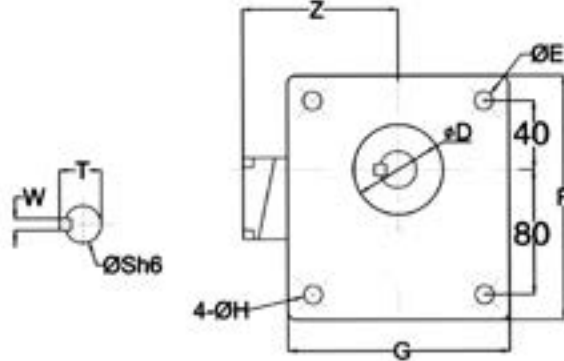
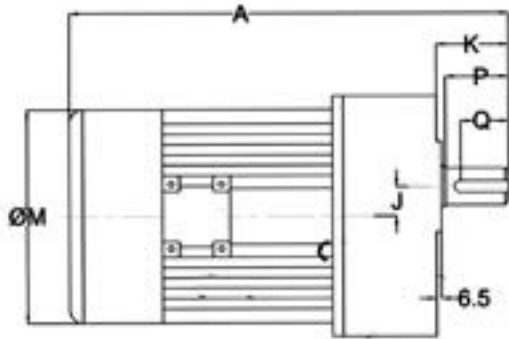


JHF..JSZ(JHF..JSZB) 附三相缩框铝壳

附三相铝壳



附三相缩框铝壳



出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	Sh6	P	W	T	Q	SPEC'
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35

适用机型：JTW..JS,JHW..JST,JHW..JSB,JTW..JSTB,JTF..JS,JTF..JST,JTF..JSB,JTF..JSTB

附三相铝壳（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	M	Z
100W 1/8HP	60-200	2#	*22	278	278	278	55	170	146	146	11	19.662	50	133	120
200W 1/4HP	15-90	2#	*22	315	315	315	55	170	146	146	11	19.662	50	133	120
400W 1/2HP	3-10	2#	*22	330	330	330	55	170	146	146	11	19.662	50	167	135

附三相缩框铝壳（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	M	Z
200W 1/4HP	100-200	2#	*22	315	315	315	55	170	146	146	11	19.662	50	133	120
400W 1/2HP	15-90	2#	*22	330	330	330	55	170	146	146	11	19.662	50	167	135
750W 1HP	3-25	2#	*22	350	350	350	55	170	146	146	11	19.662	50	167	135

备注：A：三相铝壳马达 A1：三相铁壳马达
 A2：三相马达附刹车器 *：属于 B 型出力法兰

此本体同样适用机型：JHFM 立式入力法兰齿轮减速机
 JHFD 立式双轴齿轮减速机

2-3 高速比附三相铝 / 铁壳（刹车）马达减速机

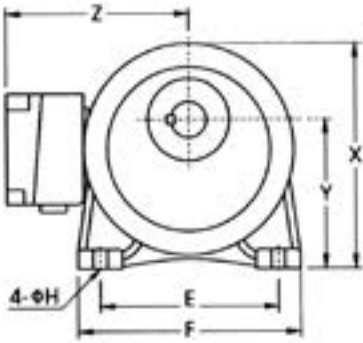
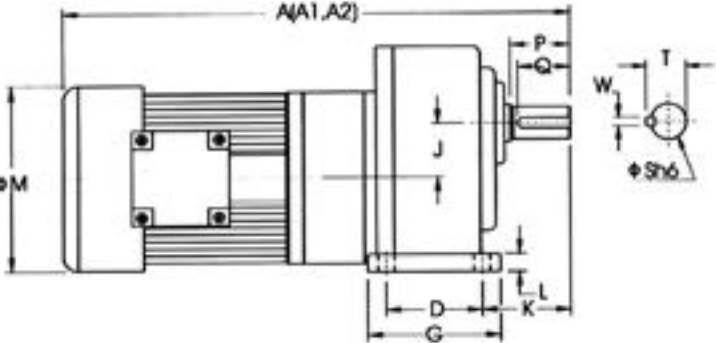


JHWE..JS 卧式

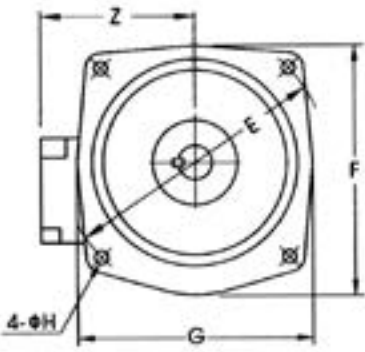
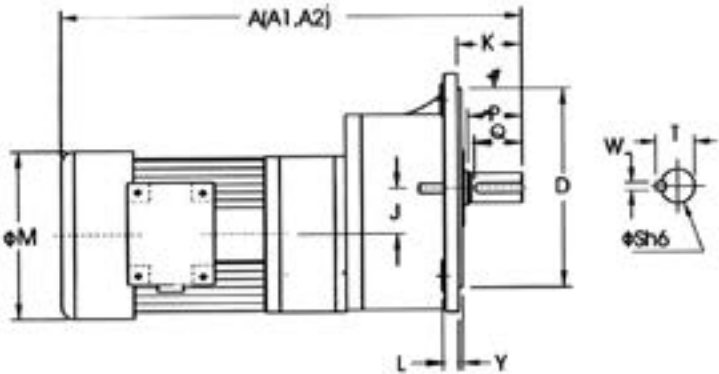


JHFE..JS 立式

卧式高速比



立式高速比



出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	Sh6	P	W	T	Q	SPEC'
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

卧式高速比 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W 1/8HP	250-1800	1#+3#	28	370	370	370	90	140	178	120	11	39	68	17	133	178	116	120
200W 1/4HP	250-1800	2#+4#	32	470	470	470	130	170	210	165	13	47.5	70	23	133	212	140	120
400W 1/2HP	250-1800	3#+5#	40	550	550	550	150	210	265	198	15	59	89	24	167	250	162	135
750W 1HP	250-1800	3#+6#	50	620	620	620	170	265	321	283	18	74	120	31.5	167	308	200	135
1500W 2HP	250-1800	4#+6#	50	690	690	690	170	265	321	283	18	81	120	31.5	192	308	200	146

立式高速比 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W 1/8HP	250-1800	1#+3#	28	370	370	370	170	220	205	195	12	39	58	13	133	3	120
200W 1/4HP	250-1800	2#+4#	32	470	470	470	185	255	248	225	15	47.5	65	16	133	3	120
400W 1/2HP	250-1800	3#+5#	40	550	550	550	230	310	291	272	15	59	85	21	167	5	135
750W 1HP	250-1800	3#+6#	50	620	620	620	280	390	372	342	18	74	92	25	167	5	135
1500W 2HP	250-1800	4#+6#	50	690	690	690	280	390	372	342	18	81	92	25	192	5	146

备注：A：三相铝壳马达
A1：三相铁壳马达
A2：三相马达附刹车器

2—4 附三相缩框铝 / 铁壳（刹车）马达减速机

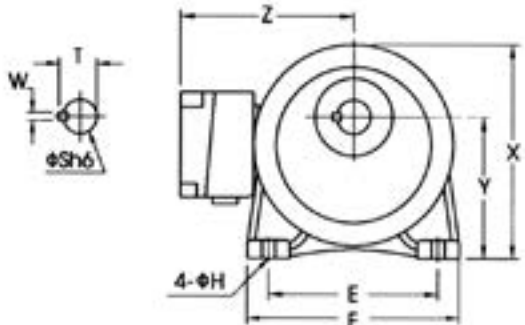
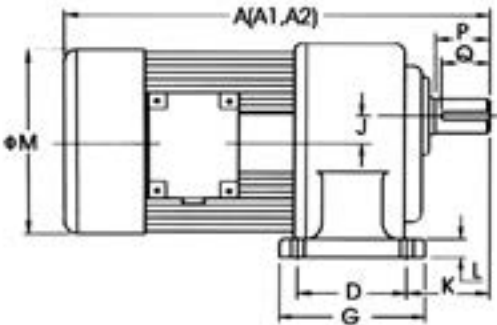


JHW..JSZ 卧式附三相缩框

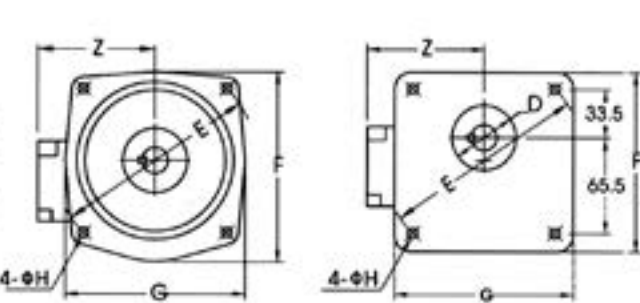
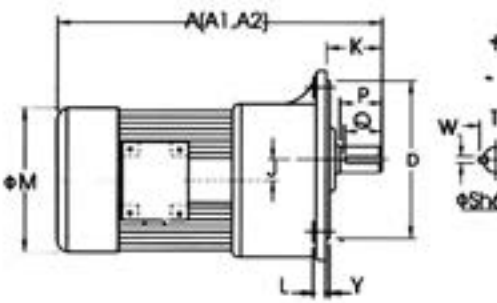


JHF..JSZ 立式附三相缩框

卧式附三相缩框



立式附三相缩框



出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	Sh6	P	W	T	Q	SPEC'
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60

适用机型：JTW..JSZ, JTW..JSTZ,JTW..JSZB,JTW..JSTZB,JTF..JSZ,JTF..JSTZ, JTN..JSZB,JTF..JCTZB

卧式附三相缩框（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W 1/8HP	60-200	1#	18	250	250	250	40	110	135	65	9	16	50	10	133	138	88.5	120
		2#	22	315	315	315	65	130	158	90	11	17.5	60	13	133	152	97.5	120
400W 1/2HP	15-90 100-200	2#	22	330	330	330	65	130	158	90	11	17.5	60	13	167	152	97.5	135
		3#	28	360	360	360	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
750W 1HP	3-25 30-120 125-200	2#	22	330	330	330	65	130	158	90	11	17.5	60	13	167	152	97.5	135
		3#	28	380	380	380	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
		4#	32	410	410	410	130	170	210	165	13	30	70	23	167	212	140	135
1500W 2HP	3-30 40-100 110-150	3#	28	420	420	420	90	140	178	120	11	23	68	17	192	178	116	146
		4#	32	450	450	450	130	170	210	165	13	30	70	23	192	212	140	146
		5#	40	510	510	510	150	210	265	198	15	36	89	24	192	250	162	146
2200W 3HP	45-80	5#	40	520	520	520	150	210	265	198	15	36	89	24	220	250	162	160
3700W 5HP	15-60	5#	40	560	560	560	150	210	265	198	15	36	89	24	220	250	162	160

立式附三相缩框（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W 1/8HP	60-200	1#	*18	250	250	250	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
200W 1/4HP	15-90	1#	*18	285	285	285	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
	100-200	2#	22	315	315	315	148	185	175	165	11	17.5	48	12	133	3	120
400W 1/2HP	15-90	2#	22	330	330	330	148	185	175	165	11	17.5	48	12	167	3	135
	100-200	3#	28	360	360	360	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
750W 1HP	3-25	2#	22	330	330	330	148	185	175	165	11	17.5	48	12	167	3	135
	30-120	3#	28	380	380	380	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	125-200	4#	32	410	410	410	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
1500W 2HP	3-30	3#	28	420	420	420	170	220	205	195	12	23	58	13	192	3	146
	40-100	4#	32	450	450	450	185	255	248	225	15	30	65	16	192	3	146
	110-150	5#	40	510	510	510	230	310	291	272	15	36	85	21	192	5	146
2200W 3HP	45-80	5#	40	520	520	520	230	310	291	272	15	36	85	21	220	5	160
3700W 5HP	15-60	5#	40	560	560	560	230	310	291	272	15	36	85	21	220	5	160

备注：A：三相铝壳马达
A1：三相铁壳马达
A2：三相马达附刹车器
*：属于B型出力法兰

2-5 高速比附三相缩框铝 / 铁壳（刹车）减速机

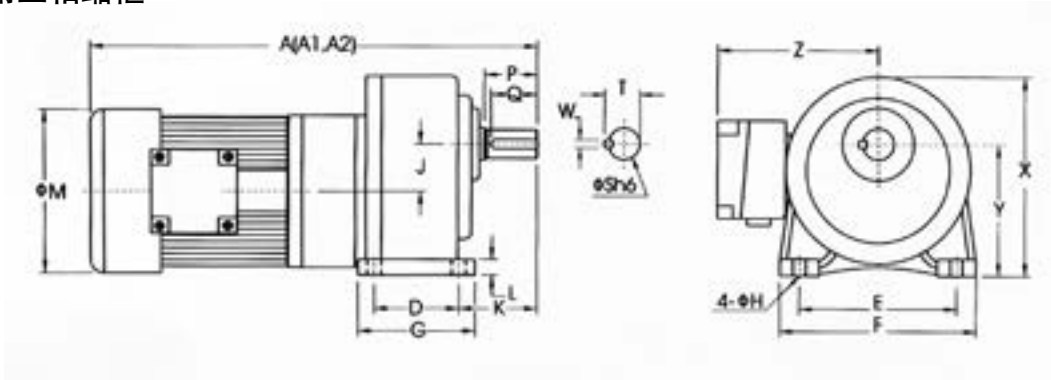


JHWE..JS Z 卧式高速比附三相缩框

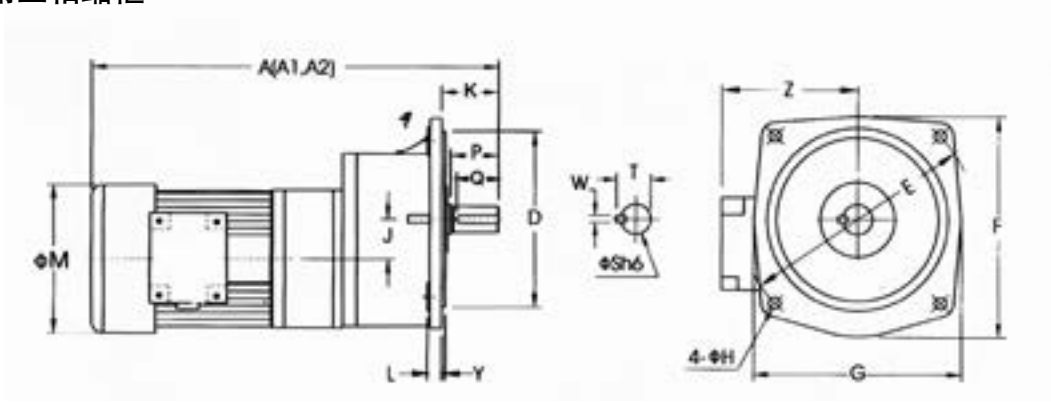


JHFE..JSZ 立式高速比附三相缩框

卧式高速比附三相缩框



立式高速比附三相缩框



出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	Sh6	P	W	T	Q	SPEC'
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60

适用机型：JTW..JSZ, JTW..JSTZ,JTW..JSZB,JTW..JSTZB,JTF..JS,JTF..JSZT, JTF..JSZB, JTF..JSTZB

卧式附三相缩框 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W 1/8HP	250-1800	1#+2#	22	345	345	345	65	130	158	90	11	33.5	60	13	133	152	97.5	120
200W 1/4HP	250-1800	1#+3#	28	410	410	410	90	140	178	120	11	39	68	17	133	178	116	120
400W 1/2HP	250-1800	2#+4#	32	480	480	480	130	170	210	165	13	47.5	70	23	167	212	140	135
750W 1HP	250-1800	3#+5#	40	570	570	570	150	210	265	198	15	59	89	24	167	250	162	135

立式高速比附三相缩框 (Dimension in mm)

马力	减速比	本体	型号	A	A1	A2	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W 1/8HP	250-1800	1#+2#	22	345	345	345	148	185	175	165	11	33.5	48	12	133	3	120
200W 1/4HP	250-1800	1#+3#	28	410	410	410	170	220	205	195	12	39	58	13	133	3	120
400W 1/2HP	250-1800	2#+4#	32	480	480	480	185	255	248	225	15	47.5	65	16	167	3	135
750W 1HP	250-1800	3#+5#	40	570	570	570	230	310	291	272	15	59	85	21	167	5	135

备注：A：三相铝壳马达
A1：三相铁壳马达
A2：三相马达附刹车器

2-6 入力法兰齿轮减速机

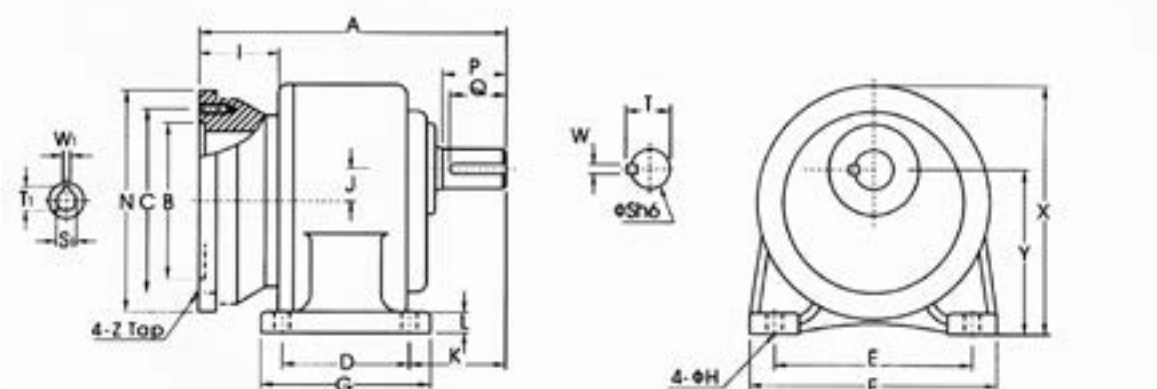


JHWD 卧式入力法兰

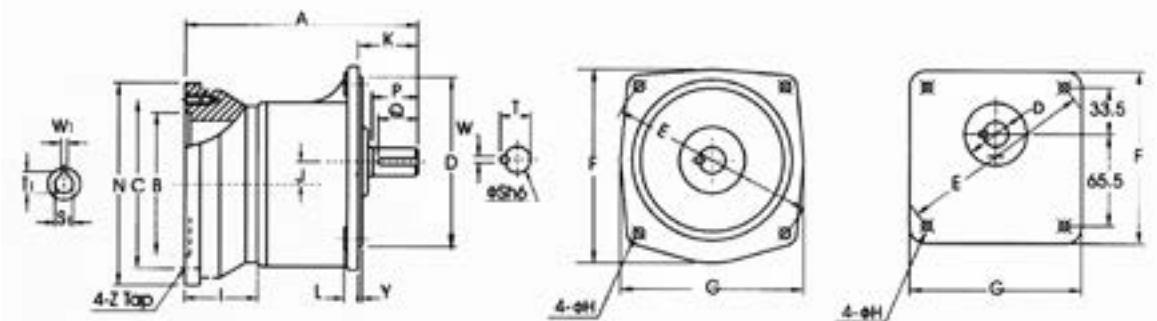


JHFD 立式入力法兰

卧式入力法兰



立式入力法兰



B 型法兰

入力孔尺寸

马力	入力孔	键槽	
	S1F7	W1	T1
1/4HP	φ 11	4	12.8
1/2HP	φ 14	5	16.3
1HP	φ 19	6	21.8
2HP	φ 24	8	27.3
3HP	φ 28	8	31.3
5HP	φ 28	8	31.3

出力軸尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	SPEC'
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

卧式入力法兰 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	X	Y	Z
200W 1/4HP	3-10	18	160	110	130	40	110	135	65	9	55	16	50	10	160	138	88.5	M8
	15-90	22	195	110	130	65	130	158	90	11	55	17.5	60	13	160	152	97.5	M8
	100-200	28	225	110	130	90	140	178	120	11	55	23	68	17	160	178	116	M8
400W 1/2HP	3-10	22	195	110	130	65	130	158	90	11	55	17.5	60	13	160	152	97.5	M8
	15-90	28	225	110	130	90	140	178	120	11	55	23	68	17	160	178	116	M8
	100-200	32	255	110	130	130	170	210	165	13	55	30	70	23	160	212	140	M8
750W 1HP	3-25	28	250	130	165	90	140	178	120	11	82	23	68	17	200	178	116	M10
	30-120	32	285	130	165	130	170	210	165	13	82	30	70	23	200	212	140	M10
	125-200	40	330	130	165	150	210	265	198	15	82	36	89	24	200	250	162	M10
1500W 2HP	3-30	32	285	130	165	130	170	210	165	13	82	30	70	23	200	212	140	M10
	40-100	40	330	130	165	150	210	265	198	15	82	36	89	24	200	250	162	M10
2200W 3HP	3-40	40	355	180	215	150	210	265	198	15	105	36	89	24	250	250	162	M12
	45-100	50	410	180	215	170	265	321	238	18	105	51	120	31.5	250	308	200	M12
3700W 5HP	3-10	40	355	180	215	150	210	265	198	15	105	36	89	24	250	250	162	M12
	15-60	50	410	180	215	170	265	321	238	18	105	51	120	31.5	250	308	200	M12

立式入力法兰 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	Y	Z
200W 1/4HP	3-10	18	160	110	130	50	140	120	120	9	55	16	40	12	160	6	M8
	15-90	22	195	110	130	148	185	175	165	11	55	17.5	48	12	160	3	M8
	100-200	28	225	110	130	170	220	205	195	12	55	23	58	13	160	3	M8
400W 1/2HP	3-10	22	195	110	130	148	185	175	165	11	55	17.5	48	12	160	3	M8
	15-90	28	225	110	130	170	220	205	195	12	55	23	58	13	160	3	M8
	100-200	32	255	110	130	185	255	248	225	15	55	30	65	16	160	3	M8
750W 1HP	3-25	28	250	130	165	170	220	205	195	12	82	23	58	13	200	3	M10
	30-120	32	285	130	165	185	255	248	225	15	82	30	65	16	200	3	M10
	125-200	40	330	130	165	230	310	291	272	15	82	36	85	21	200	5	M10
1500W 2HP	3-30	32	285	130	165	185	255	248	225	15	82	30	65	16	200	3	M10
	40-100	40	330	130	165	230	310	291	272	15	82	36	85	21	200	5	M10
2200W 3HP	3-40	40	355	180	215	230	310	291	272	15	105	36	85	21	250	5	M12
	45-100	50	410	180	215	280	390	372	342	18	105	51	92	25	250	5	M12
3700W 5HP	3-10	40	355	180	215	230	310	291	272	15	105	36	85	21	250	5	M12
	15-60	50	410	180	215	280	390	372	342	18	105	51	92	25	250	5	M12

备注: 1. 配合 IEC 马达为主
2.* 属于 B 型出力法兰

2-7 入力法兰高速比齿轮减速机

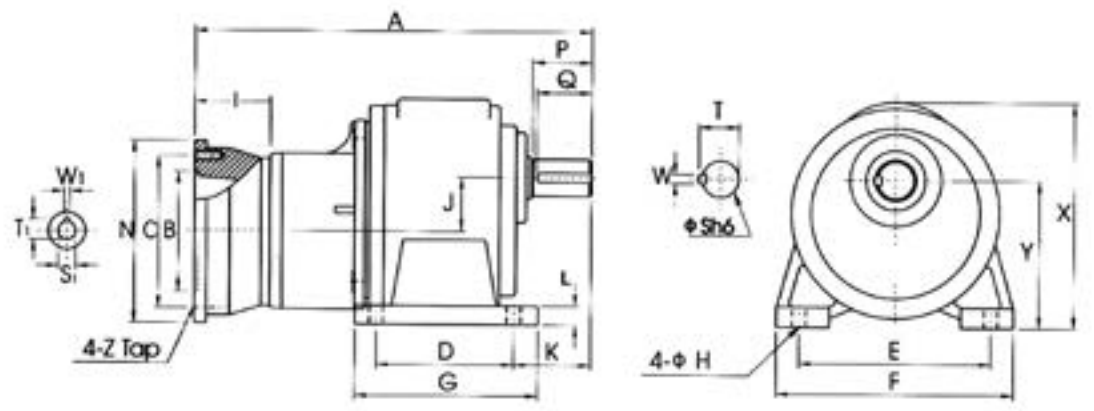


JHWED 卧式入力法兰高速比

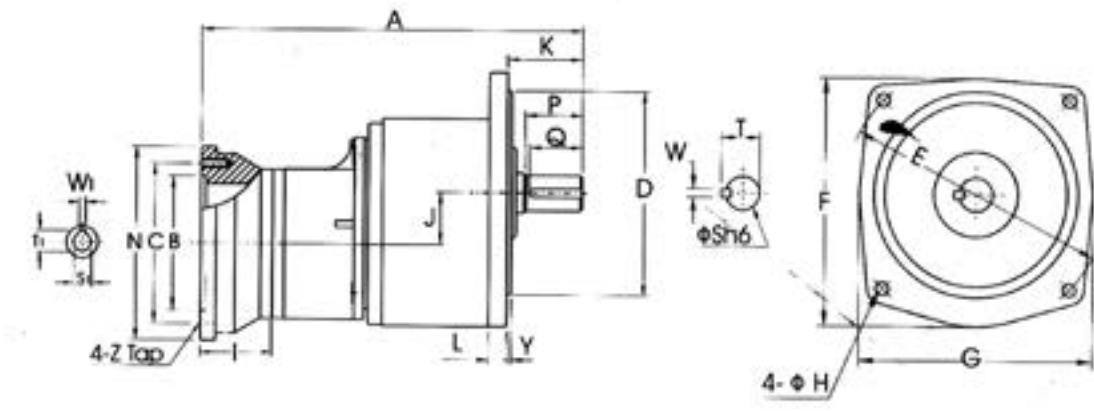


JHFED 立式入力法兰高速比

卧式入力法兰高速比



立式入力法兰高速比



入力孔尺寸

马力	入力孔	键槽	
	S1F7	W1	T1
1/4HP	φ 11	4	12.8
1/2HP	φ 14	5	16.3
1HP	φ 19	6	21.8

出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	Sh6	P	W	T	Q	SPEC'
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

卧式入力法兰（Dimension in mm）

马力	减速比	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	X	Y	Z
200W 1/4HP	250-1800	32	335	110	130	130	170	210	165	13	55	47.5	70	23	160	212	140	M8
400W 1/2HP	250-1800	40	410	110	130	150	210	265	198	15	55	59	89	24	160	250	162	M8
750W 1HP	250-1800	50	490	130	165	170	265	321	238	18	82	74	120	31.5	200	308	200	M10

立式入力法兰高速比（Dimension in mm）

马力	减速比	型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	N	Y	Z
200W 1/4HP	250-1800	32	335	110	130	185	255	248	225	15	55	47.5	65	16	160	3	M8
400W 1/2HP	250-1800	40	410	110	130	230	310	291	272	15	55	59	85	21	160	5	M8
750W 1HP	250-1800	50	490	130	165	280	390	372	342	18	82	74	92	25	200	5	M10

备注：1. 配合 IEC 马达为主

2-8 双轴齿轮减速机

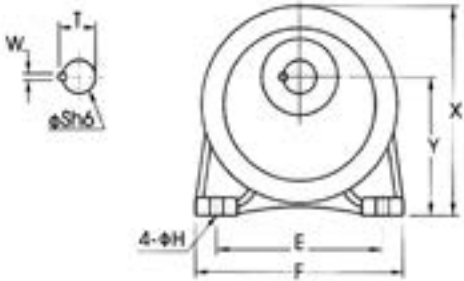
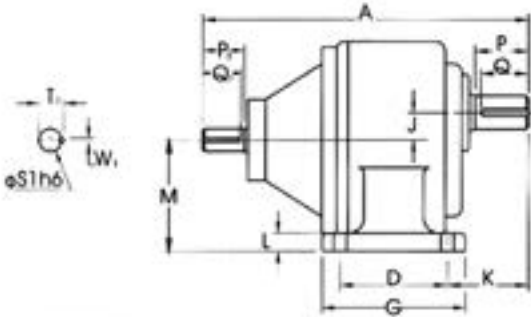


JHWK 卧式双轴

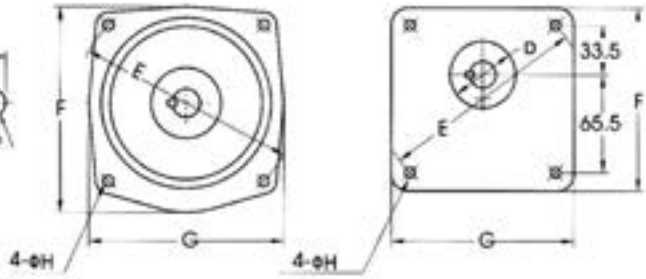
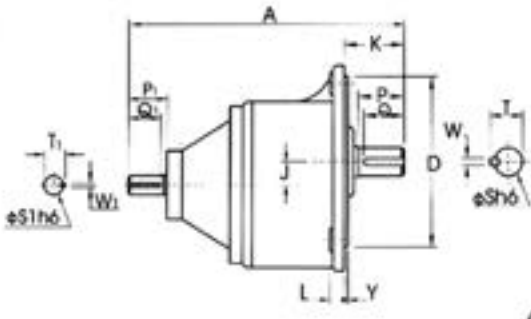


JHFK 立式双轴

卧式双轴



立式双轴



B 型法兰

输入轴尺寸

输入轴			键槽			键
KW	S1 H6	P1	W1	T1	Q1	SPEC'
0.1/0.2	14	25	5	16.2	22	5*5*22
0.4	16	30	5	18.2	27	5*5*27
0.75	19	40	6	21.7	35	6*6*35
1.5	24	50	8	27.1	45	8*7*45
2.2	28	55	8	31.1	50	8*7*50
3.7	28	55	8	31.1	50	8*7*50

输出轴尺寸

型号	输出轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	SPEC'
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

卧式双轴 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y
100W 1/8HP	3-50	18	165	40	110	135	65	9	16	50	10	72.5	138	88.5
	60-200	22	195	65	130	158	90	11	17.5	60	13	80	152	97.5
200W 1/4HP	3-10	18	165	40	110	135	65	9	16	50	10	72.5	138	88.5
	15-90	22	195	65	130	158	90	11	17.5	60	13	80	152	97.5
	100-200	28	255	90	140	178	120	11	23	68	17	93	178	116
400W 1/2HP	3-10	22	235	65	130	158	90	11	17.5	60	13	80	152	97.5
	15-90	28	265	90	140	178	120	11	23	68	17	93	178	116
	100-200	32	300	130	170	210	165	13	30	70	23	110	212	140
750W 1HP	3-25	28	275	90	140	178	120	11	23	68	17	93	178	116
	30-120	32	310	130	170	210	165	13	30	70	23	110	212	140
	125-200	40	365	150	210	265	198	15	36	89	24	126	250	162
1500W 2HP	3-30	32	320	130	170	210	165	13	30	70	23	110	212	140
	40-100	40	373	150	210	265	198	15	36	89	24	126	250	162
2200W 3HP	3-40	40	390	150	210	265	198	15	36	89	24	126	250	162
	45-100	50	450	170	265	321	238	18	51	120	31.5	149	308	200
3700W 5HP	3-10	40	390	150	210	265	198	15	36	89	24	126	250	162
	15-60	50	450	170	265	321	238	18	51	120	31.5	149	308	200

立式双轴 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	Y
100W 1/8HP	3-50	*18	165	50	140	120	120	9	16	40	12	6
	60-200	22	195	148	185	175	165	11	17.5	48	12	3
200W 1/4HP	3-10	*18	165	50	140	120	120	9	16	40	12	6
	15-90	22	195	148	185	175	165	11	17.5	48	12	3
	100-200	28	255	170	220	205	195	12	23	58	13	3
400W 1/2HP	3-10	22	235	148	185	175	165	11	17.5	48	12	3
	15-90	28	265	170	220	205	195	12	23	58	13	3
	100-200	32	300	185	255	248	225	15	30	65	16	3
750W 1HP	3-25	28	275	170	220	205	195	12	23	58	13	3
	30-120	32	310	185	255	248	225	15	30	65	16	3
	125-200	40	365	230	310	291	272	15	36	85	21	5
1500W 2HP	3-30	32	320	185	255	248	225	15	30	65	16	3
	40-100	40	373	230	310	291	272	15	36	85	21	5
2200W 3HP	3-40	40	390	230	310	291	272	15	36	85	21	5
	45-100	50	450	280	390	372	342	18	51	92	25	5
3700W 5HP	3-10	40	390	230	310	291	272	15	36	85	21	5
	15-60	50	450	280	390	372	342	18	51	92	25	5

备注: 1.* 属于 B 型出力法兰

2-9 高速比双轴齿轮减速机

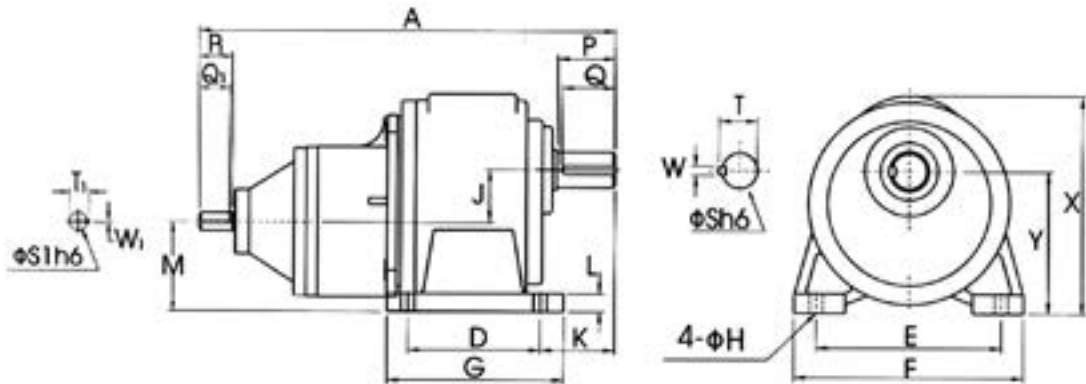


JHWEK 卧式高速比双轴

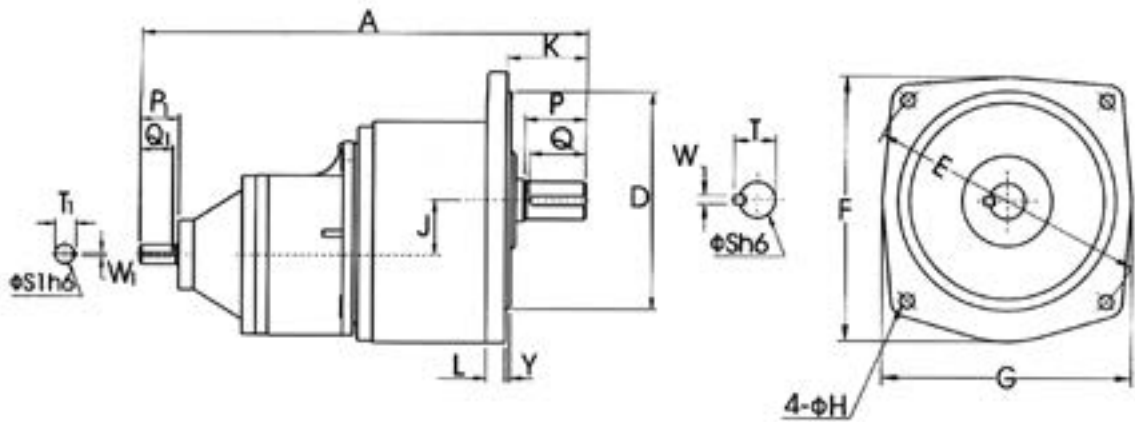


JHFEK 立式高速比双轴

卧式高速比双轴



立式高速比双轴



输入轴尺寸

输入轴			键槽			键
KW	S1 h6	P1	W1	T1	Q1	SPEC'
0.1	14	25	5	16.2	22	5*5*22
0.2	14	25	5	16.2	22	5*5*22
0.4	16	30	5	18.2	27	5*5*27
0.75	19	40	6	21.7	35	6*6*35

出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	SPEC'
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

卧式高速比双轴 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y
100W 1/8HP	250-1800	28	290	90	140	178	120	11	39	68	17	77	178	116
200W 1/4HP	250-1800	32	340	130	170	210	165	13	47.5	70	23	92.5	212	140
400W 1/2HP	250-1800	40	455	150	210	265	198	15	59	89	34	103	250	162
750W 1HP	250-1800	50	515	170	265	321	238	18	74	120	31.5	126	308	200

立式入力法兰高速比 (Dimension in mm)

马力	减速比	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	Y
100W 1/8HP	250-1800	28	290	170	220	205	195	12	39	58	13	3
200W 1/4HP	250-1800	32	340	185	255	248	225	15	47.5	65	16	3
400W 1/2HP	250-1800	40	455	230	310	291	272	15	59	85	21	5
750W 1HP	250-1800	50	515	280	390	372	342	18	74	92	25	5

2—10 附单相半密铁壳（刹车）马达减速机

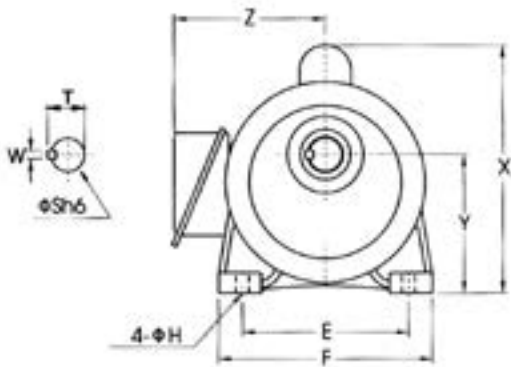
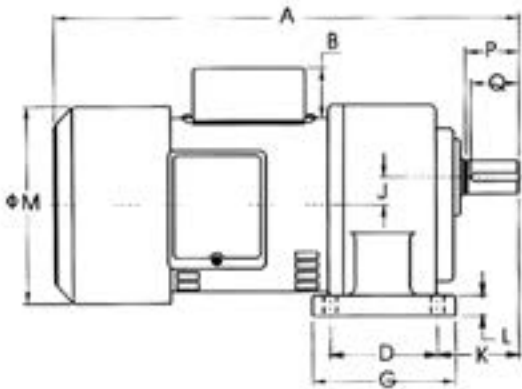


JHW..JAT 卧式附单相半密

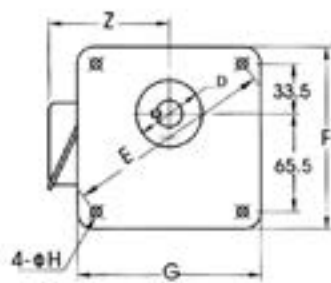
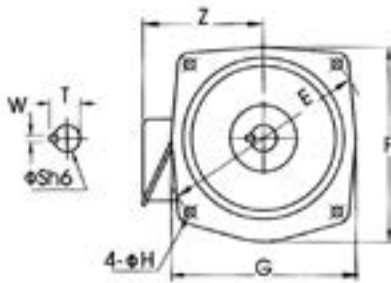
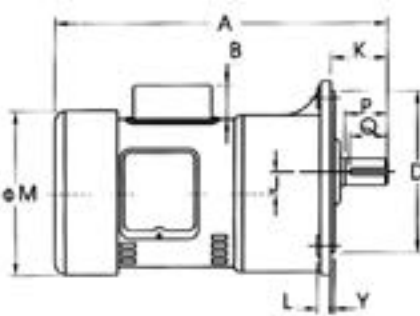


JHF..JAT 立式附单相半密

卧式附单相半密



立式附单相半密



B 型法兰

出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	SPEC'
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

适用机型：JHW..JAT,JHW..JATB,JHF..JAT,JHF..JATB

卧式附单相半密（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W 1/8HP	3-50	1#	18	250		40	110	135	65	9	16	50	10	127	138	88.5	120
	60-200	2#	22	280		65	130	158	90	11	17.5	60	13	127	152	97.5	120
200W 1/4HP	3-10	1#	18	280		40	110	135	65	9	16	50	10	127	138	88.5	120
	15-90	2#	22	310		65	130	158	90	11	17.5	60	13	127	152	97.5	120
	100-200	3#	28	340		90	140	178	120	11	23	68	17	127	178	116	120
400W 1/2HP	3-10	2#	22	360	42	65	130	158	90	11	17.5	60	13	167	200	97.5	135
	15-90	3#	28	390	42	90	140	178	120	11	23	68	17	167	212	116	135
	100-200	4#	32	425	42	130	170	210	165	13	30	70	23	167	228	140	135
750W 1HP	3-25	3#	28	410	48	90	140	178	120	11	23	68	17	167	222	116	135
	30-120	4#	32	445	48	130	170	210	165	13	30	70	23	167	238	140	135
	125-200	5#	40	500	48	150	210	265	198	15	36	89	24	167	257	162	135
1500W 2HP	3-30	4#	32	450	48	130	170	210	165	13	30	70	23	177	250	140	146
	40-100	5#	40	500	48	150	210	265	198	15	36	89	24	177	250	162	146
	105-120	6#	50	560	48	170	265	321	238	18	51	120	31.5	177	306	200	146

立式附单相半密（Dimension in mm）

马力	减速比	本体	型号	A	B	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W 1/8HP	3-50	1#	*18	245		50	140	120	120	9	16	40	12	127	6	120
	60-200	2#	22	280		148	185	175	165	11	17.5	48	12	127	3	120
200W 1/4HP	3-10	1#	*18	280		50	140	120	120	9	16	40	12	127	6	120
	15-90	2#	22	310		148	185	175	165	11	17.5	48	12	127	3	120
	100-200	3#	28	340		170	220	205	195	12	23	58	13	127	3	120
400W 1/2HP	3-10	2#	22	360	42	148	185	175	165	11	17.5	48	12	167	3	135
	15-90	3#	28	390	42	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	100-200	4#	32	425	42	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
750W 1HP	3-25	3#	28	410	48	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	30-120	4#	32	445	48	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
	125-200	5#	40	500	48	230	310	291	272	15	36	85	21	167	5	135
1500W 2HP	3-30	4#	32	450	48	185	255	248	225	15	30	65	16	177	3	146
	40-100	5#	40	500	48	230	310	291	272	15	36	85	21	177	5	146
	105-120	6#	50	560	48	280	390	372	342	18	51	92	25	177	5	146

备注：1. 单相刹车马达尺寸另议
2.* 属于 B 型出力法兰

2-13 附三相铝 / 铁壳减速机附 DC24V 送电刹车器

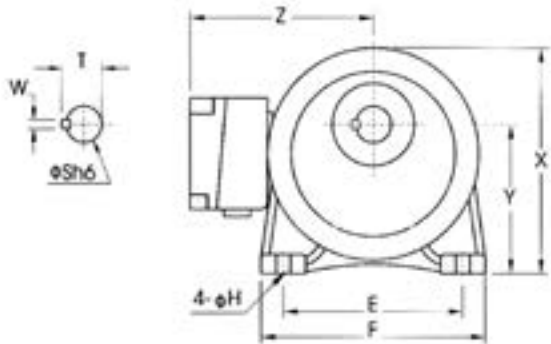
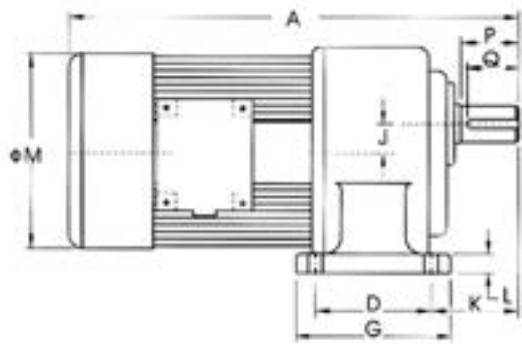


JHW..JSD 卧式附三相

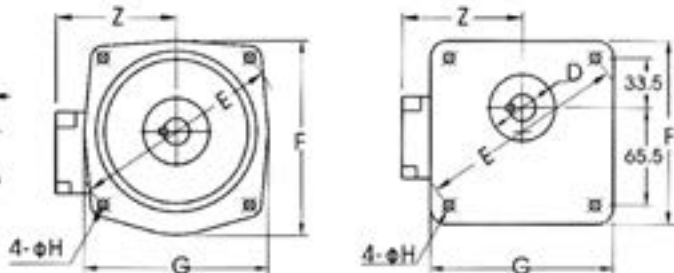
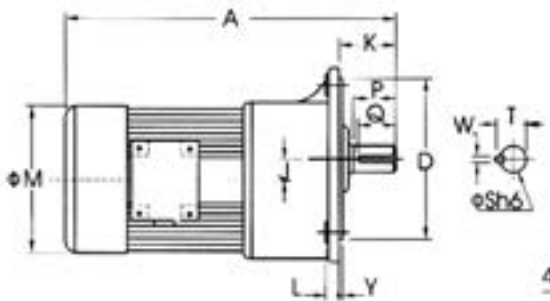


JHF..JSD 立式附三相

卧式附三相



立式附三相



B 型法兰

出力轴尺寸

型号	出力轴		键槽			键
	S h6	P	W	T	Q	SPEC'
18	φ 18	30	5	20.2	27	5*5*27
22	φ 22	40	7	25	35	7*7*35
28	φ 28	45	7	31.1	40	7*7*40
32	φ 32	55	10	35.5	50	10*8*50
40	φ 40	65	10	43.5	60	10*8*60
50	φ 50	80	14	54	75	14*9*75

适用机型：JHW..JSD,JHW..JSTD,JHF..JSD,JHF..JSTD

卧式附三相 (Dimension in mm)

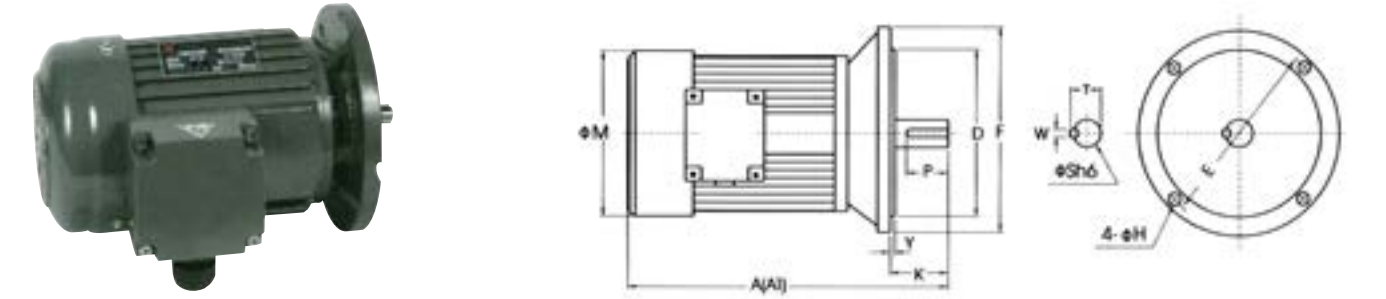
马力	减速比	刹车器	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y	Z
100W 1/8HP	3-50	S 50	18	280	40	110	135	65	9	16	50	10	133	138	88.5	120
	60-200		22	310	65	130	158	90	11	17.5	60	13	133	152	97.5	120
200W 1/4HP	3-10	M10	18	315	40	110	135	65	9	16	50	10	133	138	88.5	120
	15-90		22	345	65	130	158	90	11	17.5	60	13	133	152	97.5	120
	100-200		28	375	90	140	178	120	11	23	68	17	133	178	116	120
400W 1/2HP	3-10	M10	22	360	65	130	158	90	11	17.5	60	13	167	152	97.5	135
	15-90		28	390	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
	100-200		32	425	130	170	210	165	13	30	70	23	167	212	140	135
750W 1HP	3-25	M20	28	420	90	140	178	120	11	23	68	17	167	178	116	135
	30-120		32	455	130	170	210	165	13	30	70	23	167	212	140	135
	125-200		40	510	150	210	265	198	15	36	89	24	167	250	162	135
1500W 2HP	3-30	M20	32	500	130	170	210	165	13	30	70	23	192	212	140	146
	40-100		40	550	150	210	265	198	15	36	89	24	192	250	162	146
	110-180		50	605	170	265	321	238	18	51	120	31.5	192	308	200	146

立式附三相 (Dimension in mm)

马力	减速比	刹车器	型号	A	D	E	F	G	H	J	K	L	M	Y	Z
100W 1/8HP	3-50	S 50	*18	280	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
	60-200		22	310	148	185	175	165	11	17.5	48	12	133	3	120
200W 1/4HP	3-10	M10	*18	315	50	140	120	120	9	16	40	12	133	6	120
	15-90		22	345	148	185	175	165	11	17.5	48	12	133	6	120
	100-200		28	375	170	220	205	195	12	23	58	13	133	3	120
400W 1/2HP	3-10	M10	22	360	148	185	175	165	11	17.5	48	12	167	3	135
	15-90		28	390	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	100-200		32	425	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
750W 1HP	3-25	M20	28	420	170	220	205	195	12	23	58	13	167	3	135
	30-120		32	455	185	255	248	225	15	30	65	16	167	3	135
	125-200		40	510	230	310	291	272	15	36	85	21	167	5	135
1500W 2HP	3-30	M20	32	500	185	255	248	225	15	30	65	16	192	3	146
	40-100		40	550	230	310	291	272	15	36	85	21	192	5	146
	105-120		50	605	280	390	372	342	18	51	92	25	192	5	146

备注：1：送电刹车电压为 DC24V。
2：* 属于 B 型出力法兰

2-14-1 JHF...JS 立式标准 IEC 三相铝壳（刹车）马达



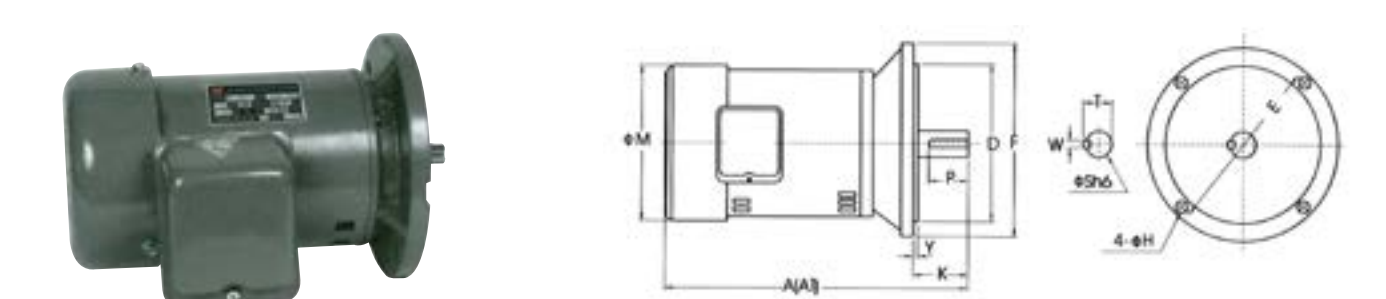
适用机型：JHF...JS,JHF...JSB,JHF...JST,JHF...JSTB

Dimension in mm

输出马力	框号	A	A1	D	E	F	H	K	M	P	Sh6	T	W	Y	重量 (KG)
1/8HP	---	210	210	95	115	140	10	23	133	10	11	12.5	4	3.5	4.4
1/4HP	63	240	240	95	115	140	10	23	133	10	11	12.5	4	3.5	5.9
1/2HP	71	290	290	110	130	160	10	30	143	14	14	16	5	3.5	10.6
1HP	80	285	285	130	165	200	12	40	167	25	19	21.5	6	3.5	13.0
2HP	90L	370	370	130	165	200	12	50	192	32	24	27	8	3.5	21.5
3HP	100L	410	410	180	215	250	14.5	60	220	40	28	31	8	4	28.0
5HP	112L	450	450	180	215	250	14.5	60	220	40	28	31	8	4	34.5

A1: 三相铝框马达附刹车器

2-15 JHF...JAT 立式单相铁壳（刹车）马达



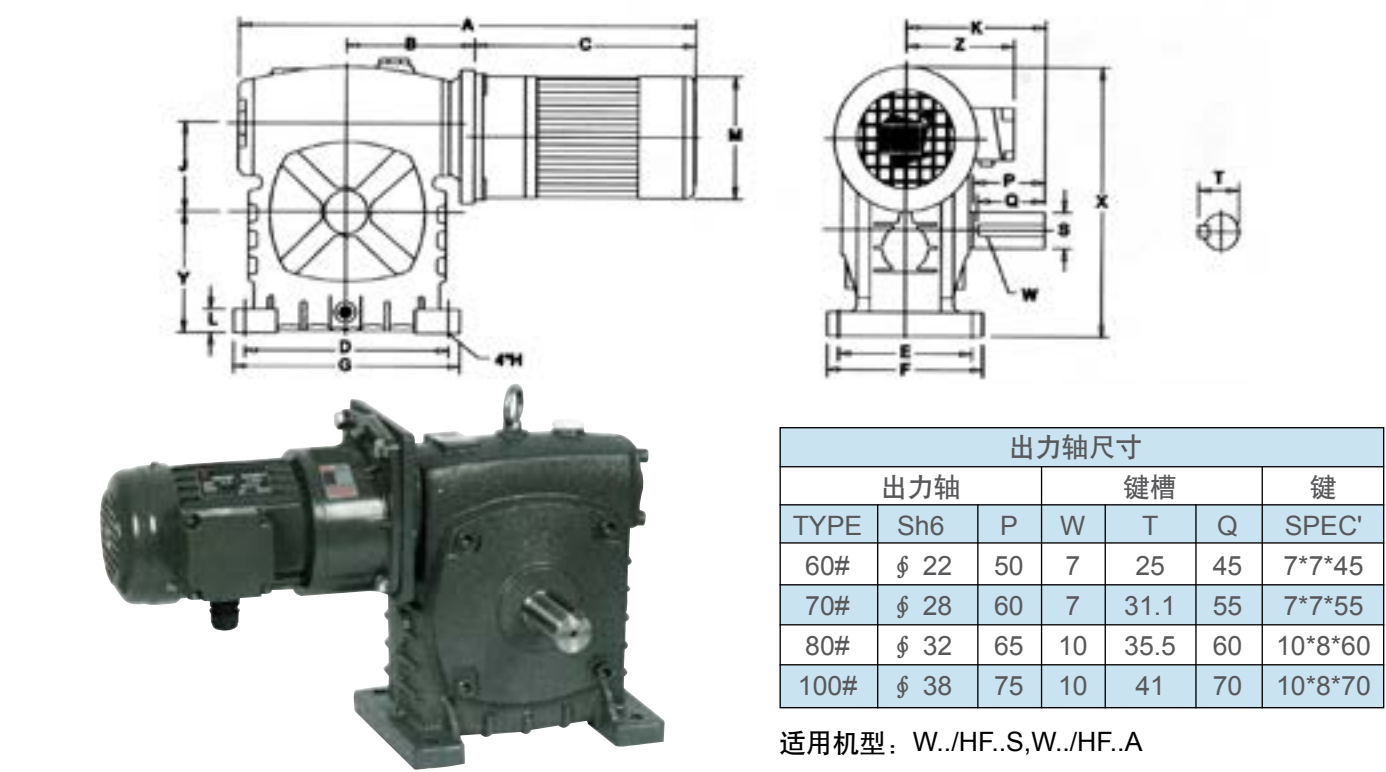
适用机型：JHF...JAT,JHF...JATB,JHF...JA,JHF...JAB

Dimension in mm

输出马力	框号	A	A1	D	E	F	H	K	M	P	Sh6	T	W	Y	重量 (KG)
1/8HP	---	204	---	110	130	160	10	23	127	10	11	12.5	4	3.5	7.0
1/4HP	63	238	---	110	130	160	10	23	127	10	11	12.5	4	3.5	8.2
1/2HP	80	254	284	130	165	200	12	40	167	25	19	21.5	6	3.5	9.1
1HP	80	281	311	130	165	200	12	40	167	25	19	21.5	6	3.5	11.5

备注：1.A= 单相文电机型
2.A1= 单相离心开关机型
3. 刹车马达尺寸另议

2-16 JW.../JHF...JS 蜗轮减速机配立式齿轮减速机

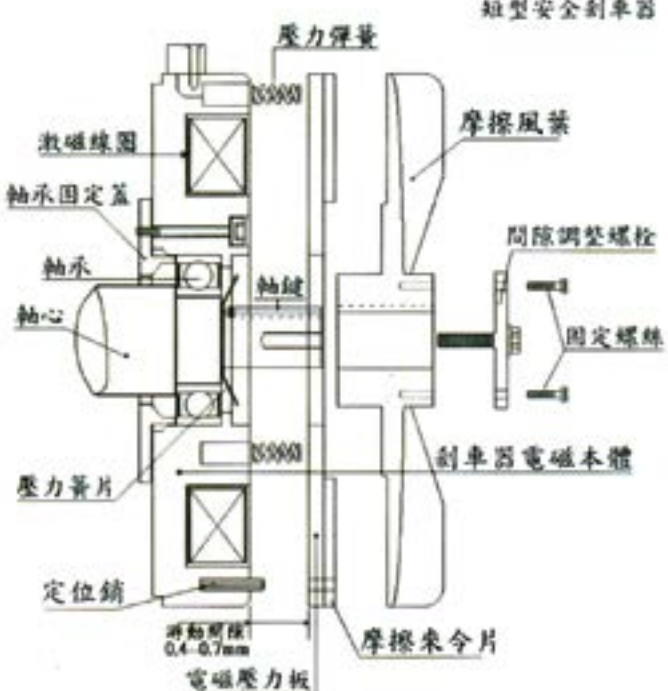
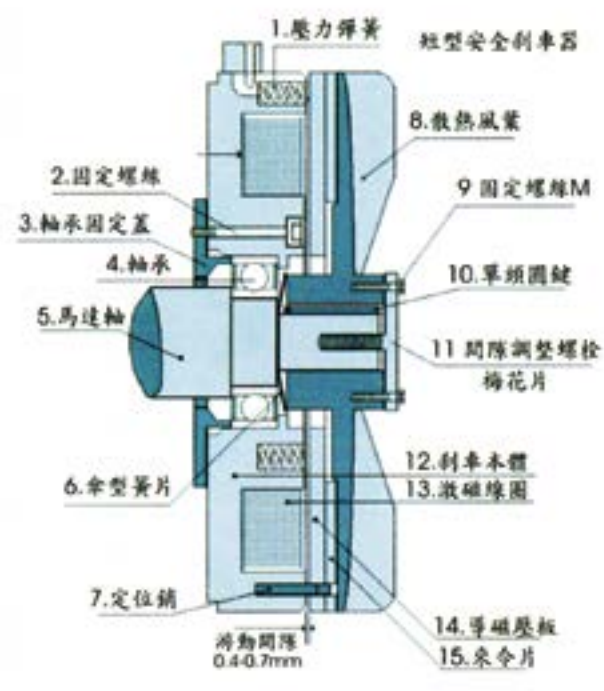


Dimension in mm

蜗轮机型	蜗轮本体			A	A1	B	V	D	E	F	G	H	J	K	L	M	X	Y
	马力	型号	减速比															
60#-1/30	100W (1/8HP)	1#- φ 18	1/3-50	383	383	98	208	120	105	131	154	11	60	112	16	133	195	90
	200W (1/4HP)	1#- φ 18	1/3-10	465	465	128	242	150	115	152	190	15	70	130	20	133	220	105
70#-1/30	100W (1/8HP)	1#- φ 18	1/3-50	428	428	125	208	150	115	152	190	15	70	130	20	133	220	105
	200W (1/4HP)	1#- φ 18	1/3-10	465	465	128	242	150	115	152	190	15	70	130	20	133	220	105
	400W (1/2HP)	2#- φ 28	1/15-30	489	489	128	266	150	115	152	190	15	70	130	20	133	262	105
	400W (1/2HP)	2#- φ 28	1/3-10	502	502	128	279	150	115	152	190	15	70	130	20	167	262	105
80#-1/30	100W (1/8HP)	1#- φ 18	1/3-50	455	455	137	208	180	135	172	220	15	80	143	20	133	245	120
	200W (1/4HP)	1#- φ 18	1/3-10	492	492	140	242	180	135	172	220	15	80	143	20	133	245	120
	400W (1/2HP)	2#- φ 22	1/15-90	516	516	140	266	180	135	172	220	15	80	143	20	133	287	120
	400W (1/2HP)	2#- φ 22	1/3-10	529	529	140	279	180	135	172	220	15	80	143	20	167	87	120
100#-1/30	200W (1/4HP)	2#- φ 22	*1/5-10	572	572	170	266	220	155	194	272	15	100	171	25	133	337	150
	400W (1/2HP)	2#- φ 22	1/15-90	572	572	170	266	220	155	194	272	15	100	171	25	133	337	150
	400W (1/2HP)	2#- φ 22	1/3-10	585	585	170	279	220	155	194	272	15	100	171	25	167	337	150
	400W (1/2HP)	2#- φ 22	1/15-60	608	608	175	297	220	155	194	272	15	100	171	25	167	353	150
	750W (1HP)	3#- φ 22	1/3-25	625	625	175	314	220	155	194	272	15	100	171	25	167	353	150
	750W (1HP)	3#- φ 22	1/3-25	625	625	175	314	220	155	194	272	15	100	171	25	167	353	150

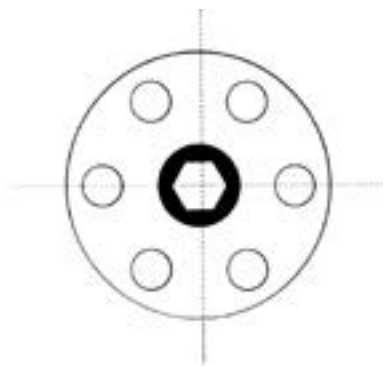
备注：* 必需使用加大 2# 本体

3—1 刹车零件分解图



1	压力弹簧	9	固定螺丝
2	固定螺丝	10	固定键
3	轴承固定盖	11	调整螺栓
4	轴承	12	刹车本体
5	马达轴	13	激磁线圈
6	伞型簧片	14	导磁压板
7	定位销	15	来令片
8	散热风叶		

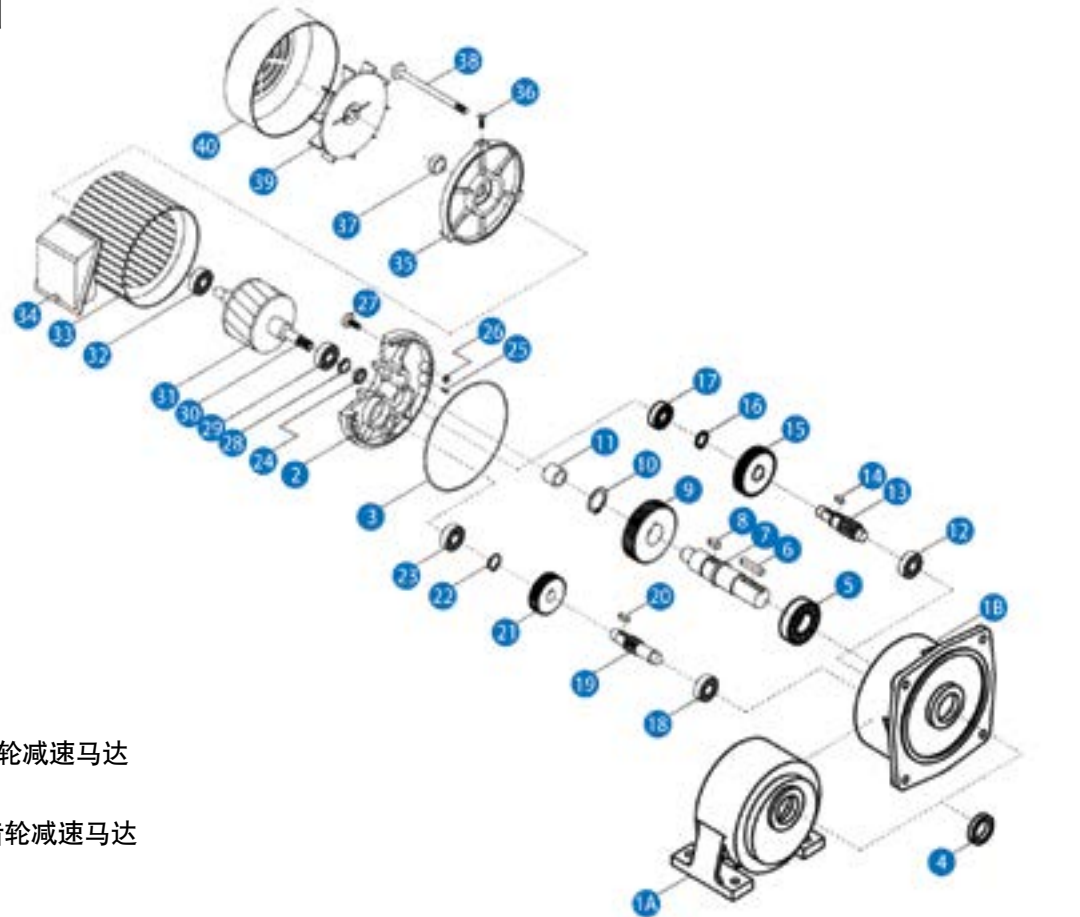
刹车间隙调整



1. 请先移除固定螺丝

2. 每向右调速一格，其间距缩小 0.07-0.10mm

3—2 零件剖面图



JHF 型 立式齿轮减速马达

JHW 型 卧式齿轮减速马达

2 段 /3 段式结构剖示图					
项次	零件名称	项次	零件名称	项次	零件名称
1A	卧式本体	14	三段小齿轴键	28	波浪弹簧
1B	立式本体	15	二段大齿轮	29	马达轴培林
2	马达前盖	16	C- 扣环	30	马达齿轴
3	O 型环	17	三段齿轴培林	31	转子
4	出力轴油封	18	二段齿轴培林	32	马达培林
5	出力轴培林	19	二段小齿轴	33	线圈总成
6	出力轴键	20	二段小齿轴键	34	铝接线盒
7	出力轴	21	一段大齿轴	35	马达后盖
8	三段小齿轮键	22	C- 扣环	36	风罩螺丝
9	三段大齿轴	23	二段齿轴培林	37	后盖油封
10	C- 扣环	24	入力侧油封	38	马达螺栓
11	出力轴自润轴承	25	定位销	39	风叶
12	二段齿轴培林	26	O 型环	40	风罩
13	三段小齿轴	27	内六角螺丝		

3—3 减速机各部零件说明

A) 本体

*1 号，2 号及 3 号本体，其出力轴直径介于 ϕ 18- ϕ 28 之间时，减速机本体皆采用铝合金材质 ADC-12

*4 号，5 号及 6 号本体，其出力轴直径介于 ϕ 32- ϕ 50 之间时，减速机本体皆采用铝合金材质 FC-20

B)1/2/3 段齿轮

* 齿轮经精密滚齿加工，齿轮加工精度等级为 5-6 级

* 齿轮材质为 42CrMo，调质至 HRC21° 再经高调波热处理至 HRC48° ~ 50°

C) 二 / 三段齿轮

* 齿轮经 SKIVING 精密滚齿加工，齿轮精度等级为 5-6 级

* 齿轮材质为 20CrMo，调质至 HRC21° 再经渗碳热处理至 HRC50° ~ 53°

D) 马达齿轴

* 马达齿轮经 SKIVING 精密滚齿加工，齿轮精度等级为 5-6 级

* 材质为 20CrMo，调质至 HRC21° 再经高调波热处理至 HRC50° ~ 53°

E) 轴承

* 马达部分皆采用日本 NSK 或同等级精密轴承，以确保长期运转寿命

F) 油封

* 马达轴侧以耐高温 VITON 油封为主，可确保防止润滑油回漏马达内部

G) 接线盒

* 采用铝合金专用 IP-55 铝制接线盒，防水性及防尘性佳

H) 三相 / 单相马达本体

* 三相马达：采标准全密闭型专用铝壳马达配 IP-55 铝制接线盒，具较佳防水性及防尘性，易散热及运转效率高

* 单相马达：采标准半密型专用铁壳马达配铁制接线盒，较易散热，运转效率高，（本公司亦可提供全密型铁壳马达及铝合金型单相马达）

I) 马达后盖

* 可采用防水型马达后盖，于轴心处加置油封，可防止灰尘及外部水气流入马达

4—1 马达规范

4—1—1 标准马达规范表

项目	三相交流马达	单相交流马达
保护等级	全密闭外扇型 IP-54	半密闭外扇型
外壳材质	0.1-3.7KW 铝合金	0.1-1.5KW 铁壳
	0.1-3.7KW 铁壳	0.1-1.5KW 铝合金
启动方式	全压启动	0.1-0.2KW 运转电容启动
		0.4-1.5KW 起动电容启动 + 离心开关
定格	连续运转	连续运转
绝缘等级	F- 绝缘	F- 绝缘
适用环境	温度：-10℃ TO+40℃	
	湿度：90% 以下	
适用电压	50HZ 220V,230V,240V,380V, 400V,415V,440V	50HZ 110V,115V,220V, 220V,230V
	60HZ 220V,240V,380V,415V, 440V,460V,480V,600V	60HZ 110V,220V,240V
适用极数	2P,4P,6P,8P	4P
输出转数（4P）	50HZ 1360-1430RPM	50HZ 1340-1400RPM
	60HZ 1640-1740RPM	60HZ 1610-1720RPM
依据标准	国际 / 国家标准 IEC-34,CNS-10919	
海拔	1000 公尺以下	
接线盒	采用 IP55 级防水型铝合金接线盒	

4-1-2 三相电压全负载电流值

输出马力	50HZ-4P					60HZ				
	220V	380V	415V	440V	RPM	220V	380V	440V	460V	RPM
100W	0.60	0.40	0.32	0.30	1410	0.6	0.35	0.30	0.29	1720
200W	1.15	0.67	0.61	0.58	1410	1.1	0.63	0.55	0.59	1720
400W	2.14	1.24	1.13	1.07	1420	1.9	1.10	0.95	0.91	1730
750W	3.67	2.13	1.94	1.84	1420	3.4	1.96	1.70	1.63	1730
1500W	6.59	3.82	3.49	3.30	1430	6.1	3.53	3.05	2.92	1740
2200W	8.94	5.18	4.74	1.47	1430	8.7	5.04	4.35	4.16	1725
3700W	13.85	8.03	7.34	6.93	1440	13.5	7.82	6.75	6.46	1745

4-1-3单相电压全负载电流值

输出马力	50HZ-4P			60HZ-4P		
	110V	220V	RPM	110V	220V	RPM
100W	4.00	2.00	1410	3.80	1.90	1720
200W	5.00	2.50	1410	4.60	2.30	1720
400W	8.40	4.20	1420	7.80	3.90	1730
750W	14.20	7.10	1420	12.90	6.40	1730
1500W	26.00	13.00	1430	23.40	11.70	1740

4-1-2 单相马达电容器规格

输出马力	运转电容（文电型）	起动电容（离心开关型）	运转电容 + 起动电容（离心开关型）
100W	10 μ f-450V	---	---
200W	16 μ f-450V	125 μ f-250V	---
400W	30 μ f-450V	---	30 μ f-450V+200 μ f-250V
750W	35 μ f-450V	---	35 μ f-450V+300 μ f-250V
1500W	---	---	50 μ f-450V+400 μ f-250V

4-2 输出扭矩表

标准型

KG-M

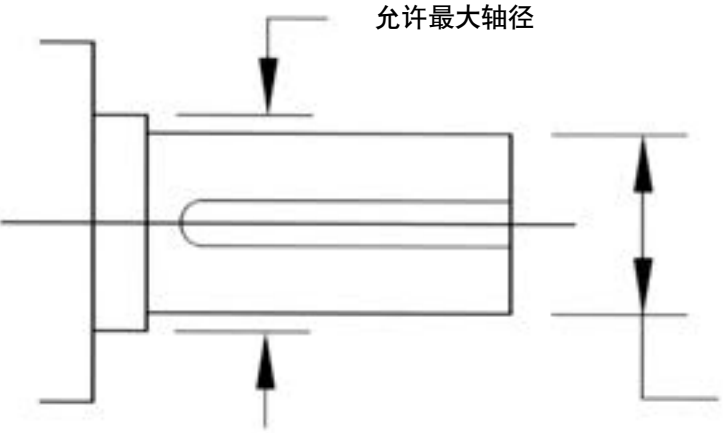
减速比	输出扭矩															
	输出转速		0.1KW		0.2KW		0.4KW		0.75KW		1.5KW		2.2KW		3.7KW	
	HZ															
	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
3	500	600	0.19	0.16	0.37	0.31	0.70	0.60	1.30	1.10	2.60	2.20	3.80	3.20	6.00	5.50
5	300	360	0.31	0.26	0.62	0.52	1.20	1.00	2.20	1.90	4.50	3.80	6.72	5.60	11.0	10.0
10	150	180	0.62	0.52	1.24	1.04	2.40	2.00	4.50	3.80	9.10	7.60	13.7	11.2	22.0	20.0
15	100	120	0.91	0.76	1.80	1.50	3.60	3.00	6.80	5.70	13.5	11.3	20.1	16.8	32.6	29.8
20	75	90	1.20	1.00	2.40	2.00	4.80	4.00	9.00	7.50	18.1	15.1	26.8	22.4	43.6	36.0
25	60	72	1.40	1.20	3.00	2.50	6.00	5.00	11.2	9.40	22.6	18.9	33.6	28.0	53.9	49.53
30	50	60	1.80	1.50	3.60	3.00	7.20	6.00	13.5	11.3	27.1	22.6	40.3	33.6	64.7	58.8
40	37	45	2.20	1.90	4.60	3.90	9.30	7.80	17.5	14.6	34.9	29.1	52.0	43.4	86.3	78.4
45	33	40	2.70	2.20	5.40	4.40	10.9	9.10	20.6	17.0	41.1	34.0	59.8	49.6	98.5	81.7
50	30	36	2.80	2.40	5.70	4.80	11.6	9.70	21.9	18.3	43.6	36.4	65.1	54.3	107	97.0
60	25	30	3.40	2.90	6.90	5.80	13.9	11.6	26.2	21.9	52.4	43.7	78.1	65.1	127	115
70	21	25	4.30	3.60	8.00	6.80	16.2	13.5	31.5	26.3	62.4	52.0	92.5	77.1		
80	19	23	4.80	4.00	9.20	7.70	18.4	15.4	35.5	29.6	70.8	59.0	105	87.5		
90	17	20	5.20	4.40	10.3	8.60	20.7	17.3	39.3	32.8	77.1	64.3	113	94.3		
100	15	18	5.80	4.90	11.5	9.60	23.0	19.2	43.2	36.0	83.7	69.8	126	105		
120	12	15	6.90	5.80	13.8	11.5	27.7	23.1	51.8	43.2	101	83.7				
140	11	13	8.00	6.70	16.0	13.4	32.0	26.7	59.7	49.8	116	96.8				
160	9	11	9.10	7.60	18.3	15.3	36.3	30.3	68.0	56.7	132	110				
180	8	10	10.3	8.60	20.7	17.3	40.8	34.0	76.8	64.0	148	123				
200	7	9	11.6	9.70	22.9	19.1	43.2	36.0	82.8	69.0						

4—3 出力轴悬垂荷重

KG

减速比	输出转速		0.1KW		0.2KW		0.4KW		0.75KW		1.5KW		2.2KW		3.7KW	
	HZ															
	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60	50	60
3	500	600	30	25	30	25	54	45	60	50	145	130	165	150	200	180
5	300	360	36	30	36	30	78	70	85	75	165	150	210	180	270	225
10	150	180	70	60	70	60	150	130	180	150	280	250	430	360	570	550
15	100	120	110	90	110	100	175	160	165	160	355	348	490	450	780	750
20	75	90	150	125	135	125	190	170	175	170	369	365	540	500	850	830
25	60	72	155	140	150	140	210	180	185	180	450	430	650	630	1100	1050
30	50	60	160	150	170	165	235	220	415	400	480	450	690	650	1200	1100
40	38	45	160	160	180	180	270	260	430	420	580	550	710	670	1280	1200
45	33	40	170	170	180	180	335	328	440	430	590	570	820	780	1300	1250
50	30	36	170	170	180	180	350	335	450	440	600	580	850	820	1400	1350
60	25	30	180	180	180	180	350	350	450	450	630	610	900	900	1400	1400
70	21	25	180	180	180	180	350	350	460	460	670	650	1100	1100		
80	18	22	180	180	180	180	350	350	460	460	680	680	1100	1100		
90	16	20	180	180	180	180	350	350	500	500	850	850	1200	1200		
100	15	18	200	200	250	250	380	380	590	590	900	900	1200	1200		
120	12	15	200	200	320	320	390	390	640	640	920	920				
140	11	13	200	200	320	320	400	400	679	679	920	920				
150	0	12	220	220	330	330	420	420	679	679	950	950				
160	9	10	220	220	330	330	420	420	700	700	950	950				
180	8	10	420	420	350	350	430	430	720	720	980	980				
200	7	9	240	240	350	350	430	430	720	720						
1/250 ~ 1/1800			300	300	480	480	720	720	1400	1400						

4—4 出力轴允许最大轴径



本体框号	标准出力轴径	出力轴培林	允许最大轴径
1#	φ 18.0	6004	φ 20.0
2#	φ 22.0	6205	φ 25.0
3#	φ 28.0	6206	φ 30.0
4#	φ 32.0	6207	φ 35.0
5#	φ 40.0	6209	φ 45.0
6#	φ 50.0	6211	φ 55.0

4—5 出力轴轴径对照表

标准型

速比\马力	1/8HP (100W)	1/4HP (200W)	1/2HP (400W)	1HP (750W)	2HP (1500W)	3HP (2200W)	5HP (3700W)
3	18	18	22	28	32	40	40
5	18	18	22	28	32	40	40
10	18	18	22	28	32	40	40
15	18	22	28	28	32	40	50
20	18	22	28	28	32	40	50
25	18	22	28	28	32	40	50
30	18	22	28	32	32	40	50
40	18	22	28	32	40	40	50
45	18	22	28	32	40	50	50
50	18	22	28	32	40	50	50
60	22	22	28	32	40	50	50
70	22	22	28	32	40	50	
80	22	22	28	32	40	50	
90	22	22	28	32	40	50	
100	22	28	32	32	40	50	
120	22	28	32	32	50		
140	22	28	32	40	50		
150	22	28	32	40	*50		
160	22	28	32	40	*50		
180	22	28	32	40	*50		
200	22	28	32	40			
250-1800	28	32	40	50			

轻负载缩框型

速比\马力	1/8HP (100W)	1/4HP (200W)	1/2HP (400W)	1HP (750W)	2HP (1500W)	3HP (2200W)	5HP (3700W)
3				22	28		
5				22	28		
10				22	28		
15		18	22	22	28		40
20		18	22	22	28		40
25		18	22	22	28		40
30		18	22	28	28		40
40		18	22	28	32		40
45		18	22	28	32		40
50		18	22	28	32	40	40
60	18	18	22	28	32	40	40
70	18	18	22	28	32	40	
80	18	18	22	28	32	40	
90	18	18	22	28	32		
100	18	22	28	28	32		
120	18	22	28	28	40		
140	18	22	28	32	40		
150	18	22	28	32	40		
160	18	22	28	32	40		
180	*18	22	28	32	*40		
200	*18	22	*28	*32			
250-1800	22	28	32	40			
备注	1. 缩框机型为不正当设计使用，如非必要请勿选用 2. 仅就马达部分提供一年保固 3.* 为达到此速比时，必须搭配 6P 马达使用						

4—6 公称及实际速比

标准型

公称速比	低段实际减速比						
	0.1KW	0.2KW	0.4KW	0.75KW	1.5KW	2.2KW	3.7KW
3	3.04	3.04	2.99	2.92	3.05	3.25	3.25
5	5.07	5.07	5.14	5.03	5.01	5.19	5.19
10	10.03	10.03	10.01	9.96	10.41	9.48	9.48
15	15.09	15.60	15.61	15.31	14.33	15.71	14.62
20	19.90	19.90	20.69	19.49	19.35	19.38	19.58
25	26.81	25.65	26.35	25.27	25.08	23.71	24.54
30	30.06	32.77	29.81	30.00	29.38	29.25	30.87
40	40.33	40.46	39.11	40.99	43.72	41.83	41.77
50	50.59	49.42	50.21	51.24	50.96	50.51	50.51
60	58.67	63.02	61.36	58.10	61.83	58.48	58.48
70	71.62	71.31	71.15	72.00	72.87	67.65	
80	80.19	81.23	77.13	79.99	80.30	81.18	
90	91.34	92.69	94.27	90.00	90.54	93.99	
100	102.27	104.62	103.70	99.99	103.05	98.17	
110		109.02		108.00	***109.20		
115	115.71				117.00		
120	117.73	123.33	116.66	120.00	122.20		
130	131.81	133.25	129.62	133.79	***126.30		
140	134.34	141.32	140.00				
150	150.41	150.74		150.41	***151.56		
160	162.73	162.86	155.55	160.70	***158.30		
170	167.40	172.73			***175.50		
180	182.19	182.32	175.00	180.01	***183.30		
200	192.83	193.37	194.44	216.22			
备注	*** 为达到此速比时，必须搭配 6P 马达使用						

公称速比	高段实际减速比						
	0.1KW	0.2KW	0.4KW	0.75KW	1.5KW	2.2KW	3.7KW
250	258.02	267.07	250.05	244.62			
300	306.03	304.74	282.89	299.84			
350	354.98	367.70	357.57	359.81			
400	389.75	377.61	401.21	381.87			
450	468.00	435.77	468.71	458.24			
500	528.35	496.40	510.97	518.42			
600	600.78	56.42	605.37	602.14			
700	700.07	704.66	701.91	703.57			
800	825.28	805.32	810.36	814.66			
900	922.95	894.80	893.94	921.64			
1000	1008.09	1036.04	1014.40	985.00			
1100	1097.35	1118.51	1102.53	1114.35			
1200	1224.82	1172.26	1214.91	1199.37			
1300	1329.80	1291.19	1298.22				
1400	1374.44	1393.98					
1500	1517.32	1540.55	1484.89	1492.43			
1600	1582.76	1613.99	1574.88	1612.36			
1650							
1700	1711.73	1685.55	1728.08				
1800	1775.20	1838.52	1821.00	1832.99			

轻负载缩框型

公称速比	低段实际减速比						
	0.1KW	0.2KW	0.4KW	0.75KW	1.5KW	2.2KW	3.7KW
3				2.99	2.93		
5				5.14	5.03		
10				10.01	9.96		
15		15.09	15.06	15.06	15.03		15.71
20		19.90	20.14	20.14	19.49		19.37
25		26.81	26.81	26.81	25.27		23.72
30		30.06	29.31	28.93	28.93		29.25
40		40.33	44.20	43.07	41.64		41.82
50		50.59	56.38	52.64	52.05	51.97	51.96
60	60.49	60.49	56.37	57.06	57.33	59.15	59.13
70			72.67	69.75	71.66	70.23	
80			82.92	82.22	77.40	79.93	
90	89.62	89.62	92.81	88.83	86.00		
100		103.78	98.24	100.49	107.50		
120	122.49	116.20	120.07	115.15	121.67		
140	140.41	133.05	135.83	135.00	136/26		
160	161.33	162.73	155.64	150.00	163.70		
180	***183.74	182.17	174.24	***180.00	***182.50		
200	***210.62	215.87		***202.50	***204.39		
备注	*** 为达到此速比时，必须搭配 6P 马达使用						

公称速比	低段实际减速比						
	0.1KW	0.2KW	0.4KW	0.75KW	1.5KW	2.2KW	3.7KW
250	255.98	258.02	255.16	264.54			
300	300.50	291.90	300.12	299.28			
350	340.02	354.98	344.47	356.29			
400	396.18	389.75	389.76	401.72			
450		467.84	443.98	457.24			
500	510.63	528.35	493.38	519.30			
600	610.64	600.78	594.88	599.53			
700	687.84		717.74	705.75			
800	802.78	825.28	800.32	815.69			
900	908.34		884.57	922.80			
1000	1007.13	1052.10	1000.40	1016.86			
1200	1321.92	1224.82	1200.48	1210.37			
1500	1485.90	1523.73	1500.61	1484.56			
1800	1810.42	1771.61	1775.94	1775.2			

4—7 润滑油

本公司于出厂前已添加润滑油脂（BT-860-0），在正常条件下运转 20,000 小时可不必更换润滑油脂，但在特殊环境下运转时，如：高温，长时间运转，负荷等，则换油频率为 10,000-15,000 小时。

可替换润滑油脂

厂牌	SHELL	COSMD	MOBIL	昭和石油	台制
规格	OMALA OIL 320	EP-320	MOBIL GEAR 632	ISO VG EP 320	国光牌

油量表 / 重量表

马力	出力轴	本体框号		机型							
				油量表（公升）		重量表（公斤）					
				THW THM THD	THF TVM TVD	THW	THM	THD	THF	TFM	TFD
100W 1/8HP	φ 18	1#		0.19	1.18	5.60	5.22	2.90	5.80	5.12	2.80
	φ 12	2#		0.38	0.39	7.30	6.40	4.00	7.30	6.52	4.10
	φ 28	1#+3#		0.8	0.85	14.6	12.4	11.3	14.6	12.52	11.4
200W 1/4HP	φ 18	1#		0.17	0.18	7.00	5.22	2.90	7.00	5.12	2.80
	φ 22	2#		0.38	0.39	8.60	6.42	4.00	8.80	6.52	4.10
	φ 28	3#		0.63	0.68	11.0	9.12	8.30	10.8	8.92	8.10
	φ 32	2#+4#		1.30	1.40	27.6	24.0	23.0	28.0	24.4	22.8
400W 1/2HP	φ 22	2#		0.38	0.39	11.1	6.42	4.80	11.2	6.52	4.90
	φ 28	3#		0.63	0.68	14.2	9.12	8.30	14.0	8.92	8.10
	φ 32	4#		0.95	1.05	27.0	22.2	21.5	26.9	23.2	22.5
	φ 40	3#+5#		1.80	1.90	46.0	39.8	39.1	47.0	40.8	40.1
750W 1HP	φ 28	3#		0.63	0.68	15.5	12.1	8.30	15.0	11.9	8.10
	φ 32	4#		0.95	1.05	27.6	25.1	21.5	28.0	26.1	22.5
	φ 40	5#		1.26	1.38	42.3	37.3	32.0	41.9	36.3	31.0
	φ 50	3#+6#		3.00	3.13	91.5	83.5	79.2	91.5	82.5	77.2
1500W 2HP	φ 32	4#		0.95	1.05	33.6	25.0	22.0	34.6	26.0	23.0
	φ 40	5#	T	1.470	1.590						
			TT	1.260	1.470	49.6	37.3	33.0	49.0	36.3	32.0
	φ 50	6#		2.520	2.600	94.0	74.3	70.0	94.0	71.3	67.0
	φ 50	4#+6#		3.470	3.650	105.0	--	--	106.0	--	
2200W 3HP	φ 40	5#	D	1.680	1.800						
			T	1.490	1.590	49.8	40.8	36.5	51.0	39.8	35.5
	φ 50	6#		2.520	2.600	92.5	77.8	73.5	88.5	74.8	70.5
3700W 5HP	φ 40	5#		1.680	1.800	54.8	43.8	39.5	55.3	42.8	38.5
	φ 50	6#		2.520	2.600	98.5	78.8	74.5	94.5	75.8	71.5

备注：1. 此表仅供参考，具体以实物为准

4—8 速比 / 段数适用表

马力	速比	双段 (D)	三段 (T)	双本体 1#+3#	双本体 2#+4#	双本体 3#+5#	双本体 3#+6#
1/8HP	1/3-1/50	D					
	1/60-1/200		T				
	1/150,180,200		T				
	1/250-1/1800			DD			
1/4HP	1/3-1/35	D					
	1/40-1/200		T				
	1/160,180,200		T				
	1/250-1/1800				DD		
1/2HP	1/3-1/35	D					
	1/40-1/200		T				
	1/250-1/1800					DD	
1HP	1/3-1/30	D					
	1/40-1/120		T				
	1/125-1/200		(TT)				
	1/250-1/1800						DD
2HP	1/3-1/22	D					
	1/25-1/50		T				
	1/55-1/100						
	1/105,115,120		T				
	1/110-1/180		T				
3HP	1/3-1/15	D					
	1/20-1/100		T				
5HP	1/3-1/25	D					
	1/30-1/60		T				

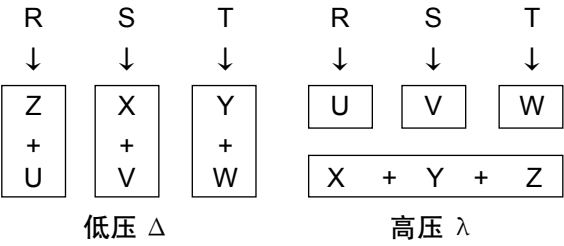
* 马达到以下速比时，必需搭配 6P 马达使用

2HP	1/130,1/150,1/160,1/170,1/180
-----	-------------------------------

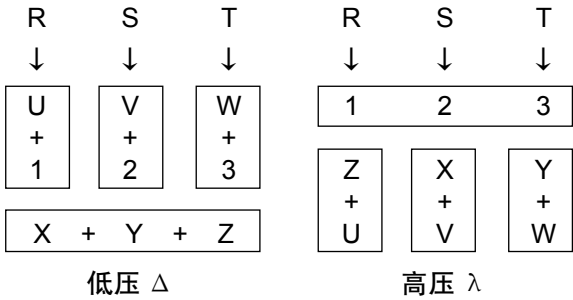
4—9 接线方式

(1) 三相马达 / 刹车器接线方式

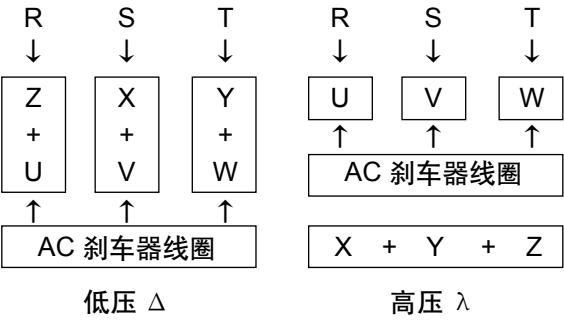
(a) 三相六条马达电源线



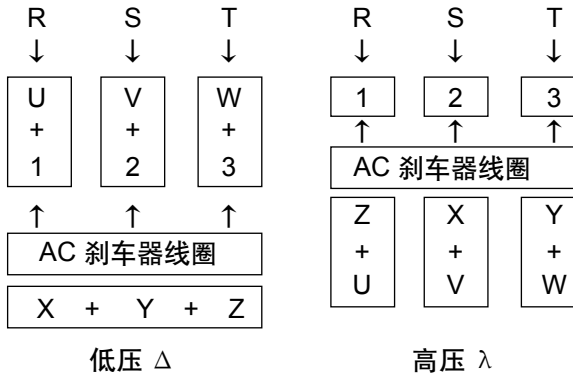
(b) 三相九条马达电源线



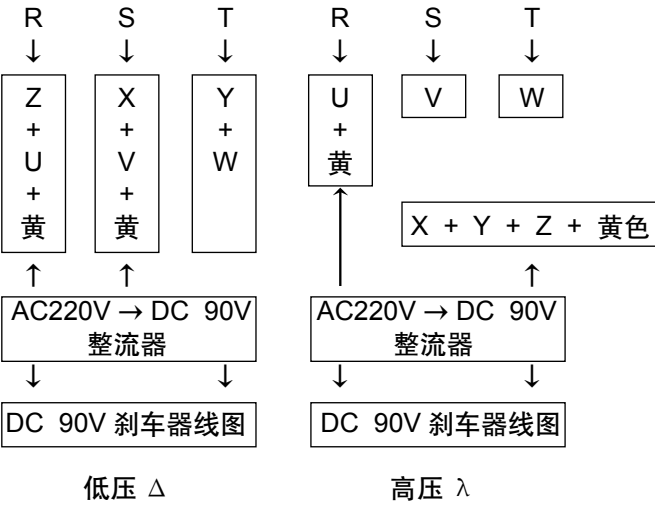
(c) 三相六条马达电源线附交流刹车器



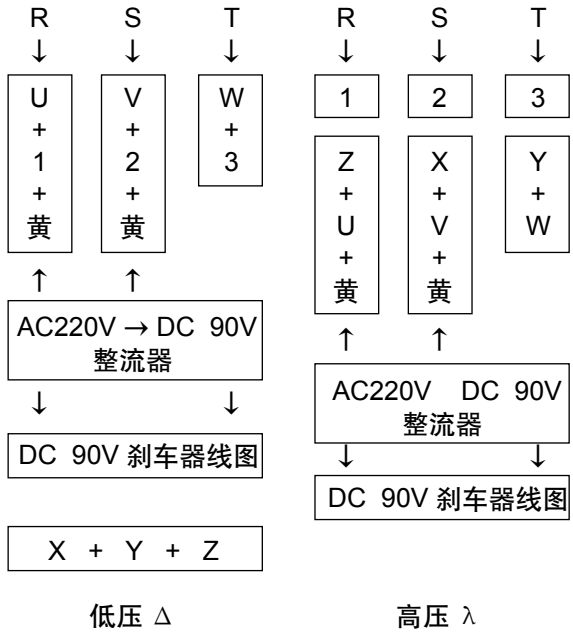
(d) 三相九条马达电源线附交流刹车器



(e) 六条马达电源线附直流刹车器

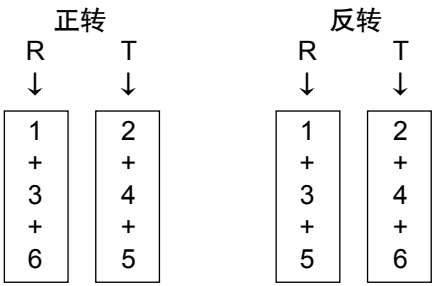


(f) 六条马达电源线附直流刹车器

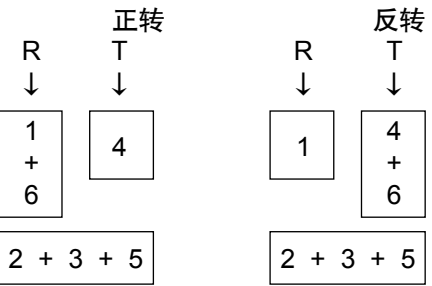


(2) 单相马达、刹车器接线方式

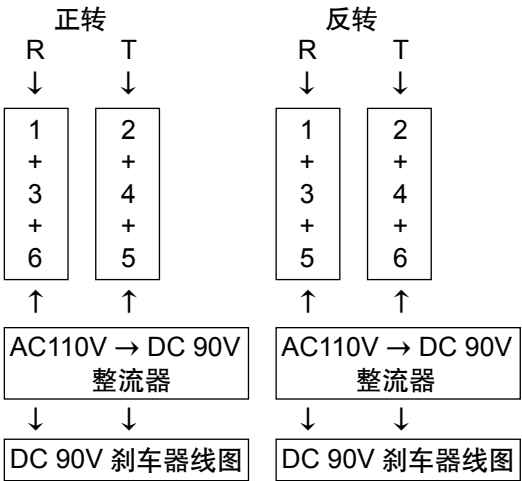
(a) 单相低压 -110V



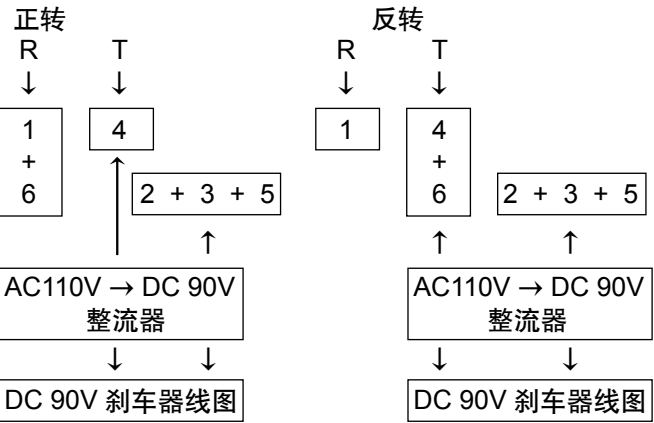
(b) 单相高压



(c) 单相低压 110V 附直流刹车器

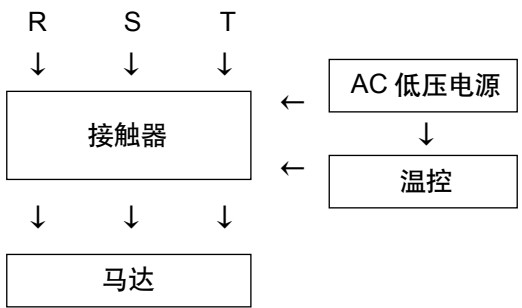


(d) 单相高压 220V 附直流刹车器

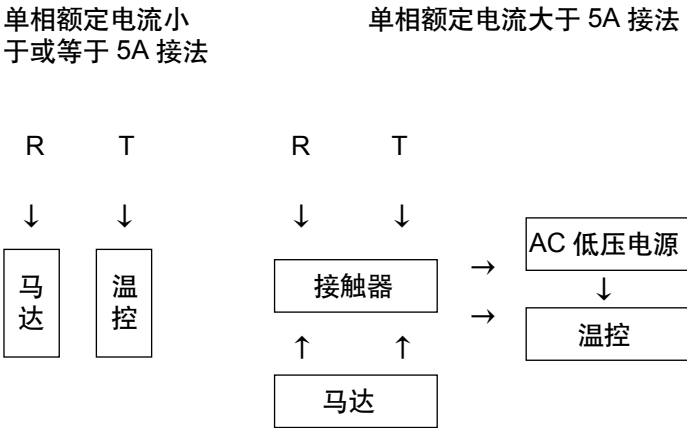


(3) 加温控接线方式

(a) 三相马达加温控接线图



(b) 单相马达加温控接线图



4-10 刹车器性能说明

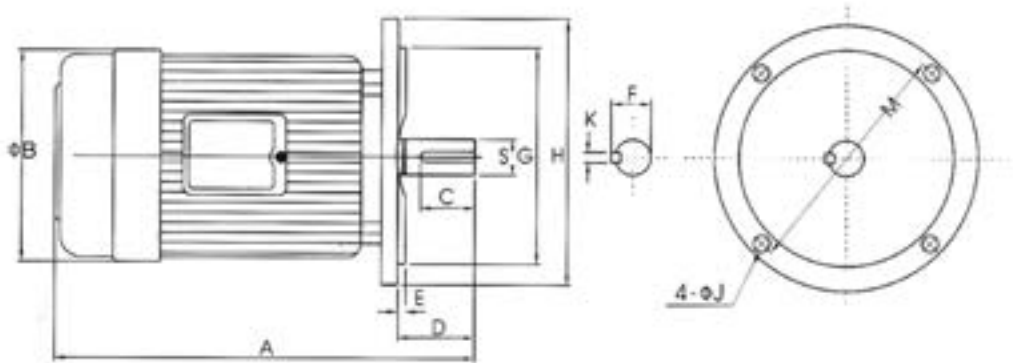
4-10-1 交流刹车器规格

输出马力	允许最高转速	刹车制动力	刹车间隙	来令片		重量
				外径 O/D	内径 I/D	
1/4HP4P	4000	0.15-0.30	0.4-1.2	83	48	1.6
1/2HP4P-1/4HP6P	4000	0.15-0.40	0.4-1.2	112	65	4.0
1HP4P-1/2HP6P	4000	0.25-0.70	0.5-1.3	130	68	4.3
2HP4P-1HP6P	3600	0.42-1.50	0.5-1.4	140	78	5.8
3HP4P-2HP6P	3600	0.92-2.00	0.5-1.4	150	78	7.0
5HP4P-3HP6P	3600	1.80-3.50	0.5-1.5	170	86	9.0
7.5HP4P-7.5HP6P	3600	2.80-5.50	0.5-1.7	170	86	12.5
10HP4P-7.5HP6P	3400	4.00-7.00	0.6-1.7	190	105	15.0
15HP4P-10HP6P	3400	6.00-11.00	0.6-1.7	200	110	23.6
20HP4P-15HP6P	3200	8.00-13.00	0.6-1.8	240	125	31.5
25HP4P-20HP6P	2600	15.00-23.00	0.8-2.0	300	145	54.5
30HP4P-25HP6P	2600	15.00-23.00	0.8-2.0	300	145	54.5
40HP4P-30HP6P	2600	15.00-23.00	0.8-2.0	300	145	54.5
备注	1. AC 刹车器安装尺寸较长于原有标准马达 2. 适用电压 220V,380V,400V,415V,440V,460V 3. 可接受特殊订制 AC 刹车器及专用刹车机型 4. BA07-BA40 为复板式刹车器					

4-10-2 直流安全式刹车器规格

输出马力	刹车制动力	刹车间隙	刹车时间	释放时间	刹车线圈			重量
					电压	电流	阻抗	
(HP)	(KG-M)	(MM)	(SEC)	(SEC)	(DC-V)	(A)	(Ω)	(KG)
1/4HP4P	0.20	0.2-0.60	0.22	0.12	95±10%	0.17	565	3.5
1/2HP4P	0.40	0.2-0.60	0.24	0.13	95±10%	0.28	336	4.0
1HP4P	0.80	0.3-0.60	0.22	0.12	95±10%	0.41	233	5.0
2HP4P	1.50	0.3-0.65	0.28	0.15	95±10%	0.57	167	6.0
3HP4P	2.20	0.4-0.70	0.28	0.18	95±10%	0.73	130	8.0
5HP4P	4.50	0.4-0.70	0.28	0.18	95±10%	0.73	130	10.0
7.5HP4P	5.60	0.5-0.90	0.38	0.21	95±10%	1.02	93	12.5
备注	1. 直流刹车器安装尺寸相同于原标准马达 2. 采用非石棉刹车来令片材质 3. 使用电压 220V,380V,400V,415V,440V,460V 4. 刹车电压为 DC90V 5. 选用配件 a. 可附加手动释放刹车装置 b. 可接受特殊订制 DC 刹车器及专用刹车机型							

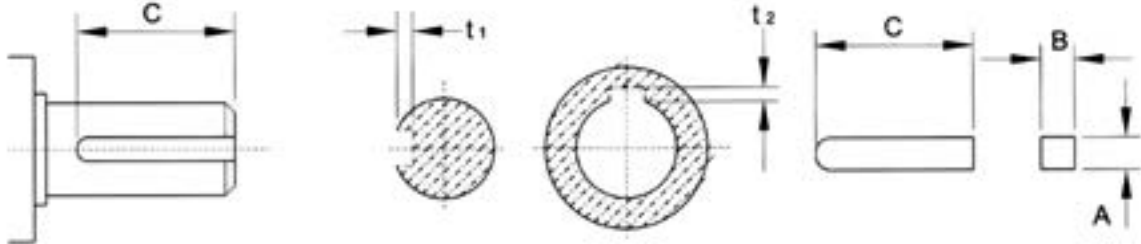
4-11 标准东元 / 大同铸铁马达



IEC 标准三相立式马达尺寸表

输出马力			框号	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	M	S	重量
2P	4P	6P														
1/4	1/4	--	63	248	144	10	23	3.5	12.5	110	160	10	4	130	11	8KG
1/2	1/2	1/4	71	278	162	14	30	3.5	16	110	160	10	5	130	14	12KG
1	1	1/2	80	282	177	25	40	3.5	21.5	130	200	12	6	165	19	16KG
2.3	2	1	90L	272	200	32	50	3.5	27	130	200	12	8	165	24	25KG
--	3	2	100L	375	219	40	60	4.0	31	180	250	14.5	8	215	28	32KG
5	5	3	112M	431	235	40	60	4.0	31	180	250	14.5	8	215	28	43KG
7.5	7.5	5	132S	454	273	65	80	4.0	41	230	300	14.5	10	265	38	67KG
--	10	7.5	132M	492	273	56	80	4.0	41	230	300	14.5	10	265	38	74KG

4-12 键 / 键槽加工尺寸



轴径	键		键槽			
	新 JIS 规范	旧 JIS 规范	新 JIS 规范		旧 JIS 规范	
S	A×B×C	A×B×C	t1	t2	t1	t2
φ 11.0	4×4×C	4×4×C	2.5 ⁺⁰ _{+0.1}	1.8 ⁺⁰ _{+0.1}	2.5 ⁺⁰ _{+0.1}	2.0 ⁺⁰ _{+0.1}
φ 14.0	5×5×C	5×5×C	3.0 ⁺⁰ _{+0.1}	2.3 ⁺⁰ _{+0.1}	3.0 ⁺⁰ _{+0.1}	2.5 ⁺⁰ _{+0.1}
φ 18.0	6×6×C	6×6×C	3.5 ⁺⁰ _{+0.1}	2.8 ⁺⁰ _{+0.1}	3.5 ⁺⁰ _{+0.1}	3.0 ⁺⁰ _{+0.1}
φ 19.0	6×6×C	6×6×C	3.5 ⁺⁰ _{+0.1}	2.8 ⁺⁰ _{+0.1}	3.5 ⁺⁰ _{+0.1}	3.0 ⁺⁰ _{+0.1}
φ 22.0	8×7×C	8×7×C	4.0 ⁺⁰ _{+0.1}	3.3 ⁺⁰ _{+0.1}	4.0 ⁺⁰ _{+0.1}	3.5 ⁺⁰ _{+0.1}
φ 24.0	8×7×C	8×7×C	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.3 ⁺⁰ _{+0.2}	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 28.0	8×7×C	8×7×C	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.3 ⁺⁰ _{+0.2}	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 32.0	10×8×C	10×8×C	5.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.3 ⁺⁰ _{+0.2}	5.0 ⁺⁰ _{+0.2}	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 40.0	12×8×C	12×8×C	5.0 ⁺⁰ _{+0.2}	3.3 ⁺⁰ _{+0.2}	4.5 ⁺⁰ _{+0.2}	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 45.0	14×9×C	14×9×C	5.5 ⁺⁰ _{+0.2}	3.8 ⁺⁰ _{+0.2}	4.5 ⁺⁰ _{+0.2}	4.0 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 50.0	14×9×C	14×9×C	5.5 ⁺⁰ _{+0.2}	3.8 ⁺⁰ _{+0.2}	5.0 ⁺⁰ _{+0.2}	5.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 55.0	16×10×C	16×10×C	6.0 ⁺⁰ _{+0.2}	4.3 ⁺⁰ _{+0.2}	5.0 ⁺⁰ _{+0.2}	5.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 65.0	18×11×C	18×11×C	7.0 ⁺⁰ _{+0.2}	4.4 ⁺⁰ _{+0.2}	6.0 ⁺⁰ _{+0.2}	6.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 75.0	20×12×C	20×12×C	7.5 ⁺⁰ _{+0.2}	4.9 ⁺⁰ _{+0.2}	7.5 ⁺⁰ _{+0.2}	6.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 90.0	25×14×C	25×14×C	9.0 ⁺⁰ _{+0.2}	5.4 ⁺⁰ _{+0.2}	8.0 ⁺⁰ _{+0.2}	8.5 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 100.0	28×16×C	28×16×C	10.0 ⁺⁰ _{+0.2}	6.4 ⁺⁰ _{+0.2}	9.0 ⁺⁰ _{+0.2}	20.0 ⁺⁰ _{+0.2}
φ 115.0	28×16×C	28×16×C	10.0 ⁺⁰ _{+0.2}	6.4 ⁺⁰ _{+0.2}	9.0 ⁺⁰ _{+0.2}	20.0 ⁺⁰ _{+0.2}

4-13 相关计算

(A) 连结 数表

链轮	1.00
齿轮	1.25
三角皮带	1.50
平皮带	2.50

(B) 荷重 数表

减速机负载等级	每日运转时间			
	1-2	3-8	9-15	16-24
均一负载	0.80	0.90	1.20	1.30
中级 负载	1.00	1.20	1.30	1.50
重级 负载	1.20	1.50	1.75	2.00

(C) 符号说明

V= 速度 (M/MIN)	E= 效率 (%)	1 INCH=2.54CM
I= 减速比	N2= 出力轴转速 (RPM)	1FOOT=12INCH
T= 输出扭力 (KG-M)	D= 滚轮直径 (MM)	1KW=1000W 1KW=1.34HP
K= 连结系数	R= 滚轮半径 (MM)	1KG-M=7.233FT-LB 1KG-M=86.8 IN-LB
F= 荷重系数	KW1(HP)= 入力马力	1KG=2.2LB 1 LB=0.4536KG
W= 荷重 (KG)	KW2(HP2)= 输出马力	N1= 入力回转速 (r/min)

(D) 基本传动公式

减速比	1=N2/N1
回转速度 (r/min)	N1=V/ π D
转出扭矩 (KG-M)	T=W × R × K
输入马力 (公制)	KW=N × T × 974
输入马力 (英制)	HP1=N × T/716
输入马力 (公制)	KW2=KW1 × F/E
输入马力 (英制)	HP2=HP1 × F/E

(E) 减速机水平输送场合符号说明及传动公式

输送速度 (r/min)	V	输送带摩擦系数	μ
滚轮直径 (MM)	D	链轮传动效率 (%)	η 1
载重量 (KG)	W	减速机传动效率 (%)	η 2=0.9
出力轴主动链轮齿数	T1	输送机被动链轮齿数	t2
输送带所需扭力 (KG-M)	T1	减速机减速比	I
减速机扭力 (KG-M)	T2	减速机出力轴回转速 (r/min)	N2
荷重系数		F (查 4-13 表 (B))	

输送机回转速 (r/min)	N1=V/ π D
减速机出力轴回转速 (r/min)	N2=N1 × (t2/t1)
减速机减速比 (I)	50hz I=1500/N2 60hz I=1800/N2
输送带所需扭力 (KG-M)	T1=W × D/2 × μ / μ 1
减速机所需扭力 (KG-M)	T2=T1 × (t1/t2) η 2
考虑荷重系数减速马达扭力	T3=T2 × F
马力 (HP)	HP=T3 × N2/716.2

直流刹车器故障排除

不良原因	原因分析	解决方式
刹车器不动作	未供电源	供应电源
	来令片磨损	换新来令片
	间隙过大	调整间隙
	电源电压不足	提供正确电压
	电源供应器损坏	电源供应器换新
	异物入侵	清洁零件
	使用电压错误	使用正确电压
	接线脱落	重新接线
	来令片卡死	清洁零件
	刹车线圈烧毁	刹车线圈换新
刹车移动	来令片磨损	换新来令片
	间隙过大	调整间隙
	来令片沾染油渍	清洁来令片
	负载过大	重新设计
	刹车表面歪斜	更换零件
	下降动量过大	机械重新设计
	选用机型错误	选用正确机型
	环境温度过高	检讨环境温度

减速机故障排除

	不良原因	原因分析	解决方式
噪音	齿轮敲击声	齿轮表面受伤	更换受伤齿轮组
	连续性杂音	培林损坏	更换损坏培林
	周期性噪音	异物附着齿面	检查齿轮齿面
	斯斯声	油量不足	添加润滑油
	断续性杂音	润滑油不洁	更换新润滑油
振动	固定底座振动	安装平米歪斜	重新调整固定底座
	出力轴振动	培林损坏	更换损坏培林
	内部齿轮零件振动	齿轮受伤	更换受伤齿轮
	本体振动	齿轮组安装不良	重新调整齿轮组
漏油	油封漏油	油封硬化	更换损坏油封
	本体漏油	本体有砂孔	更换砂子本体
	结合面漏油	O- 型环损坏	更换损坏 O- 型环
过热	油封	油封太紧	更换太紧油封
	本体过热	过负载	重新计算负载马力
	缺润滑油	油量不足	加入润滑油
	马达过热	马达不良	更换新马达

各国电压表

国名	频率	单相	三相	国名	频率	单相	三相
阿根廷	50	220	220/380	日本	50/60	100/200	200
澳洲	50	240	240/415	科威特	50	100/200	200
奥地利	50	220	220/380	黎巴嫩	50	110/220	220/380
孟加拉	50	230	230/400	马来西亚	50	115/240	240/415
							400/440
比利时	50	127/220	220/380	荷兰	50	110/220	220/230
巴西	50	110/220	220/380	纽西兰	50	230	230/340
	60	127					
							220/380
缅甸	50	230	230/440	巴勒斯坦	50	230	230/400
高棉	50	120	220/380	沙乌地阿拉伯	50	127/220	220/380
					60		230/400
智利	50	220	220/380	叙利亚	50	115/200	220/380
中国	50	220	220/380	新加坡	50	115/230	220/400
捷克	50	120/220	220/380	南非	50	220/230	220/380
							220/400
丹麦	50	220	220/380	西班牙	50	127/220	220/380
埃及	50	220	220/380	瑞士	50	220	220/380
芬兰	50	220	220/380	泰国	50	110/220	220/380
法国	50	115/127	220/380	土耳其	50	127/220/2230	220/380
		220					
德国	50	110/220	220/380	英国	50	240	340/415
希腊	50	220	220/380	越南	50	127/220	220/380
香港	50	110/200	220/380	加拿大	60	110/120	220/240/480
		230					
匈牙利	50	220	220/380	哥伦比亚	60	110/120	220/240/480
冰岛	50	220	220/240/480	古巴	60	115/120	240
印度	50	230	220/380	厄瓜多尔	60	120/127	208/220
			230/400				
印尼	50	127/200	220/380	韩国	60	100/200	200
伊拉克	50	220	220/380	秘鲁	60	110/220	220
以色列	50	230	230/400	菲律宾	60	110/220	220/440
意大利	50	127/220	220/380	美国	60	120/240	240/480

1. 本公司有改良设计变更内容的权利
2. 非经本公司同意，不得转载目录图文内容

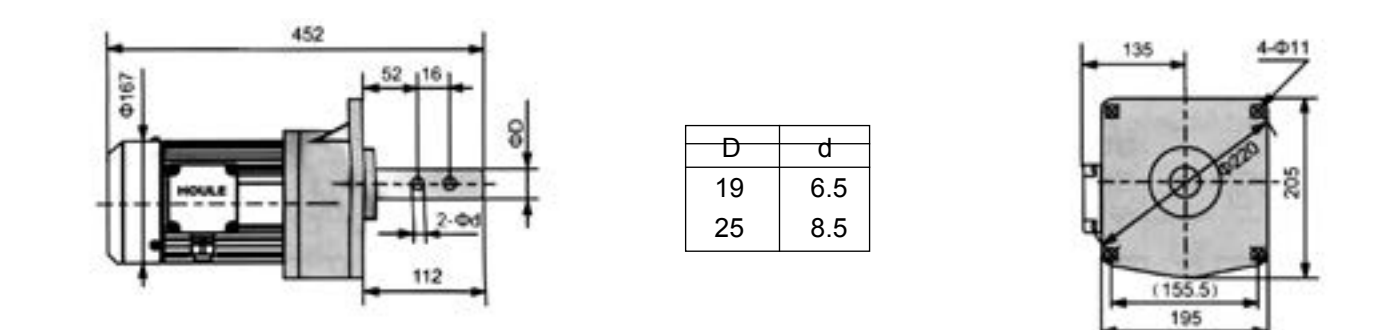
禽类设备专用减速机



型号说明

$\frac{JGH}{1}$	$\frac{F}{2}$	$\frac{01}{3}$	$\frac{S}{4}$	$\frac{19}{5}$	$\frac{F01}{6}$	$\frac{-}{7}$	$\frac{5K}{7}$	$\frac{B14}{8}$	$\frac{-}{9}$	$\frac{19}{9}$	$\frac{+}{10}$	$\frac{750W}{10}$	$\frac{S3}{11}$	$\frac{-}{12}$	$\frac{B14}{12}$	$\frac{-}{13}$	$\frac{19}{13}$	$\frac{-}{14}$	$\frac{A1}{14}$	$\frac{-}{15}$	$\frac{LD}{15}$
1	减速箱结构形式			GH/GS/G2/G4 系列减速箱结构形式																	
2	安装方式			W: 卧式 F: 立式、																	
3	框号			V28 01S 02S																	
4	型式代号			U: 一体式 S: 分体式																	
5	输出轴直径			16: $\Phi 16\text{mm}$ 19: $\Phi 19\text{mm}$ 25: $\Phi 25\text{mm}$ x: $\Phi \text{x mm}$																	
6	输出法兰形式			V28 F01 RF1 RF2 SF																	
7	减速比			3: 1:3 4: 1:4 5: 1:5 x: 1:x																	
8	输入法兰形式			B14 B05 X140																	
9	输入轴形式			19: $\Phi 19\text{mm}$ 24: $\Phi 24\text{mm}$ G: Gear 齿轴																	
10	额定功率			750: 750W 550: 550W x: xW																	
11	额定电压			C1: 单相 110V C2: 单相 220V S2: 三相 220V S3: 三相 380V S4: 三相 440V S2/3 三相 220V/380V																	
12	输入法兰形式			B14 B05 X140																	
13	输入轴形式			19: $\Phi 19\text{mm}$ 24: $\Phi 24\text{mm}$ G: Gear 齿轴																	
14	从轴端看盒位置			A1: 左方向 A2: 右方向 A3: 上方向 A4: 下方向备注: G1 是标配方向																	
15	从轴端看出线方向			L: 向左方向 R: 向右方向 T: 向上方向 D: 向下方向 F: 向前方向 B: 向后方向																	

技术参数

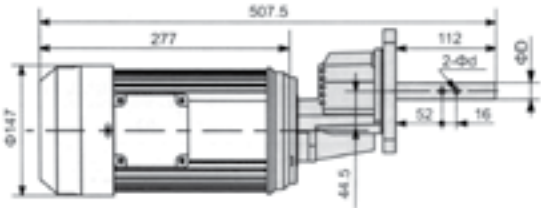


分体和整体式饲养系统专用齿轮减速电机，具有结构紧凑、重量轻、免维护等特点。有多种型号产品、输出法兰及输出轴可供选择。

JGU 系列斜齿轮减速器

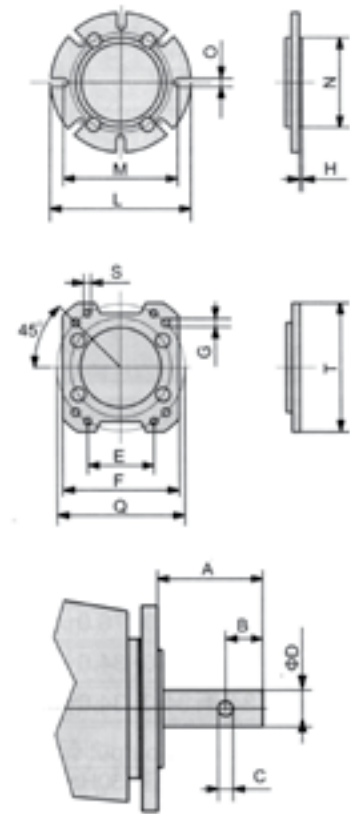
技术参数

JGSF01S 减速箱结构图



JGSF01S25F01-5KB14-19+550WS3-B14-19-A1-LD

JGSF02S 减速箱输出法兰结构图



Round Flange	L	M	N	H	O
RF1	140	114.5	90	3	8.5
RF2	140	114.5	95	3	8.5

Round Flange	F	T	Q	G	E	S
SF	116	129	127	M8	66	7

Shaft	D	A	B	C
S16	16	50	21	7
S19	19	64	23	6.5
S21	21	42	23	6

因技术改进，实际值可能与上述参数有差异，恕不另行通知，若需具体参数，敬请咨询本公司或浏览网站

1. 技术特征

JGU斜齿轮减速器具有高度模块化的设计特点。可分别与普通IEC、制动、防爆、变频、伺服等电机组合。本产品广泛用于纺织、食品、陶瓷、包装、物流、塑料等传动领域，可选用不同的法兰和底脚组建各种减速器的结构。

1.1 产品特点

JGU系列小型斜齿轮减速器共有4种机型号，功率0.12-4KW，速比3.66-54，最大扭矩120-500Nm。可根据用户要求进行任意组合（底脚、法兰）和多种安装位置的选择。

- 使用磨削硬齿面斜齿轮；
- 模块化，可组合多种结构形式；
- 铝制箱体，重量轻；
- 渗碳硬齿面，经久耐用；
- 安装方式多样；
- 设计精巧，结构紧凑，噪音小。

1 . TECHNICAL FEATURES

The high degree of modularity is a design feature of JGU helical gearboxes range. It can be connected respectively with motors such as normal motor, brake motor, explosion-proof motor, frequency conversion motor, servo motor, IEC motor and so on. This kind of product is widely used in drive fields such as textile, foodstuff, ceramics packing,logistics, plastics and so on. It is possible to set up the version required using flanges or feet.

1 .1Products characteristics

JGU Series helical gear units has more than 4 types. Power 0.12-4Kw; Ratio 3.66-54; Torque max 120-500Nm. It can be connected(foot or flange) discretionary and use multi-mounting positions accordng to custom-ers' requirements.

- Ground-hardened helical gears;
- Modularity, Can be combined in many forms;
- Aluminium casing, light weight;
- Gears in carbonize hard, durable;
- Universal mounting;
- Refined design, space effective and low noise.

1.2 结构特点 / Structure feature



2. 产品结构 / PRODUCT STRUCTURE PICTURE



JGUDW..P(IEC)
底脚安装斜齿轮减速器
Foot-mounted helical gear unit



JGUWS..HS
轴输入底脚安装斜齿轮减速器
Shaft input foot-mounted helical gear unit



JGUDZ..P(IEC)
B14 形式法兰安装斜齿轮减速器
B14 Flange-mounted helical gear unit



JGUZS..HS
轴输入 B14 形式法兰安装斜齿轮减速器
Shaft input B14 Flange-mounted helical gear unit

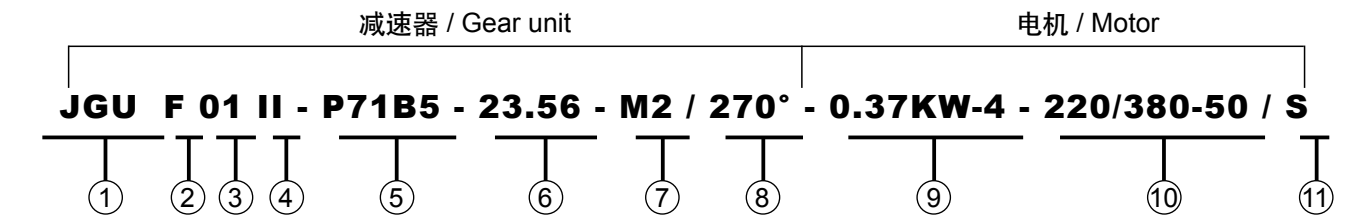


JGUDF..P(IEC)
法兰安装斜齿轮减速器
Flange-mounted helical gear unit



JGUFS..HS
轴输入法兰安装斜齿轮减速器
Shaft input Flange-mounted helical gear unit

3. 型号说明 / MODEL ILLUMINATE



① JGU: 减速器系列代号	JGU: code for gear units series
1).无代号表示底脚安装	1).No code means foot-mounted
② 2).F:B5形式法兰安装	2).F: B5 flange mounted
3).Z:B14形式法兰安装	3).Z: B14 flange mounted
③ 减速器规格号01、02、03、04	Specification code of gear units 01,02,03,04
1).B01、M01.....表示底脚代号，无法兰	1).B01、M01.....means foot code, without flange
④ 2).I、II、III: B5形式输出法兰规格，默认I可以不写	2).I、II、III. B5 Output flange specification, default I not to write out is ok
1).IEC输入法兰	1).IEC input flange
⑤ 2).S·HS轴输入	2).S·HS: Shaft input
⑥ 减速器传动比 (i)	Transmission ratio of gear units(i)
⑦ M1: 安装方位，默认安装方位M1可以不写	M1:Mounting positio, default mounting position M1 not to write out is ok
⑧ 电机接线盒位置，默认位置0° (R) 可以不写	Position diagram for motor terminal box, default position o° (R) not to write out is ok
1).无代号表示不带电机	1).No mark means without motor
⑨ 2).电机型号或功率、极数	2).Model motos (poles of power)
⑩ 电压-频率	Voltage-frequency
⑪ 电机进线位置，默认位置S可以不写	Coil in pssition for motor, default position S not to write out is ok

示例 Example: JGU01B01 - P71 B5 - 23.56
JGUZ03 - HS - 6.31
JGUF02III - P80B14 - 8.78 - 0.75kW-4 - 220/380 - 50 / E

订单时请说明是否带电机，一般按不带电机供应。
When ordering, you should show whether the reducers are equipped wiht motors, otherwise reducers aren't supplied with motors.

4. 选型相关参数

4.1 功率 P

$$P_1 = \frac{P_2}{\eta} \text{ [KW]}$$
$$P_{1n} \geq P_1 \cdot f_s \text{ [KW]}$$

P_1 输入功率
 P_2 输出功率
 P_{1n} 输入电机额定功率
 f_s 使用系数
 η 传动效率

JGU系列斜齿轮减速器的传动是2级齿轮传动，其效率 η 为96%。

4.2 转速 n

n_1 减速器输入转速
 n_2 减速器输出转速

若是齿轮箱外部传动装置驱动，为了优化工作条件和提高使用寿命，建议使用1400r/min或更低转速。允许输入较高的输入转速，但在这种情况下，额定扭矩 M_2 下降。

4.3 传动比 i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

传动比通常为小数，在选型表中保留两位小数。

4.4 扭矩 M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \text{ [Nm]}$$
$$M_{2n} \geq M_2 \cdot f_s \text{ [Nm]}$$

M_2 输出扭矩
 M_{2n} 额定输出扭矩
 P_1 输入功率
 η 传动效率
 f_s 使用系数

4. RELEVANT PARAMETER

4.1 Power P

$$P_1 = \frac{P_2}{\eta} \text{ [KW]}$$
$$P_{1n} \geq P_1 \cdot f_s \text{ [KW]}$$

P_1 Input power
 P_2 Output power
 P_{1n} Rated input motor power
 f_s Service factor
 η Transmission efficiency
SJGU Series helical gear units has 2 stage and the efficiency is about 96%.

4.2 Rotation speed n

n_1 Gear units input speed
 n_2 Gear units output speed

If driven by the external gearing, 1400r/min or lower rotation speed is suggested so as to optimize the working conditions and prolong the service life. Higher input rotation speed is permitted, but in this situation, the rated torque M_2 will be reduced.

4.3 Transmission ratio i

$$i = \frac{n_1}{n_2}$$

Usually transmission ratio is decimal fraction with 2 radix point tagged in selection tables.

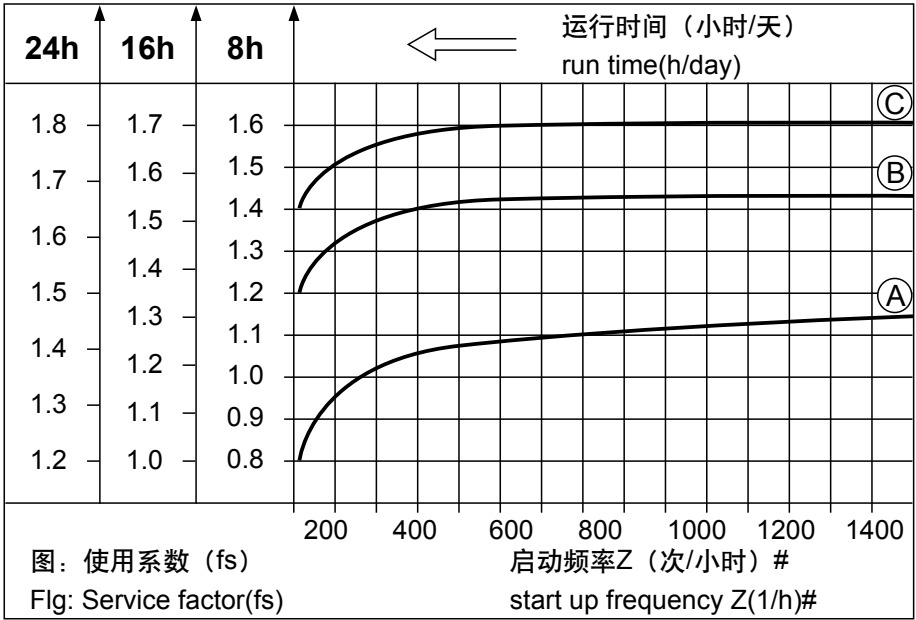
4.4 Torque M

$$M_2 = \frac{9550 \cdot P_1 \cdot \eta}{n_2} \text{ [Nm]}$$
$$M_{2n} \geq M_2 \cdot f_s \text{ [Nm]}$$

M_2 Output torque
 M_{2n} Rated output torque
 P_1 Input power
 η Transmission efficiency
 f_s Service factor

4.5 使用系数 fs

使用减速器时，应考虑一定的使用系数 f_s ，它是根据每天的运转时间和启动频率Z确定的。根据惯性加速系数确定三种负载类型，在下图中可以读取实际应用的使用系数，按下图选取的使用系数必须小于或等于从性能参数表中提供的使用系数。



启动频率Z: 周期包括所有启动、制动的次数以及变速电机高低速变化时的次数。

4.5.1 负载类型

A 均匀冲击负载，允许惯性加速系数 ≤ 0.2
B 中等冲击负载，允许惯性加速系数 ≤ 3
C 重冲击负载，允许惯性加速系数 ≤ 10

负载类型见附录。

4.5.2 惯性加速系数

惯性加速系数计算如下：

$$fa = \frac{Jc}{Jm}$$

4.5 Service factor fs

The effect of the driven machine on the gear unit is taken into account to a sufficient level of accuracy using the service factor f_s . The service factor is determined according to the daily operating time and the starting frequency Z. Three load classifications are considered depending on the mass acceleration factor. You can read off the service factor applicable to your application in following Figure. The service factor selected using this diagram must be less than or equal to the service factor as given in the performance parameter table.

Starting frequency Z: The cycles include all staring and braking procedures as well as change overs from low to high speed.

4.5.1 Load classifications

A Uniformshock load, permitted mass accel eration factor ≤ 0.2
B Moderate shock load, permitted mass acceleration factor ≤ 3
C Heavy shock load, permitted mass accel eration factor ≤ 10

Load classifications see the addendum.

4.5.2 Mass acceleration factor

The mass acceleration factor is calculated as follows:

$$fa = \frac{Jc}{Jm}$$

fa 惯性加速系数

Jc 所有外部传动惯量 [kgm²]

Jm 驱动电机的传动惯量 [kgm²]

如果惯性加速系数fa>10, 请与我们技术部联系。

fa Mass acceleration factor

Jc All external mass moments of inertia [kgm²]

Jm Mass moment of inertia on the motor end [kgm²]

If mass acceleration factors fa>10, please call our Technical Service.

为了保持减速器的使用寿命，从产品样本中的性能参数表所选择的使用系数fs应等于或略高于计算出的使用系数fs。

4.6 径向载荷 Fr

在确定影响径向载荷时，安装在轴端上的传动件类型必须考虑在内，不同类型的传动件对应不同传动附加系数fz，列表如下：

传动件 Transmission element	传动附加系数 Fz Transmission element factor Fz	注释 Comments
齿轮 Gears	1.00	≥17齿 teech
	1.15	<17齿 teech
链轮 Chain sprockets	1.00	≥20齿 teech
	1.25	<20齿 teech
	1.40	<13齿 teech
V带轮 Narrow V-belt pulleys	1.75	有预紧力作用 Influence of the tensile force
平带轮 Flat belt pulleys	2.50	有预紧力作用 Influence of the tensile force
齿带轮Toothed beld pulleys	2.50	有预紧力作用 Influence of the tensile force

作用在轴上的径向载荷按如下公式计算：

Fr= $\frac{M \cdot 2000 \cdot fz}{d_0}$ [N]

Fr 作用在轴上的载荷 [N]

M 作用在轴上的扭矩 [Nm]

d₀ 安装在轴上传动件的平均直径 [mm]

fz 传动附加系数

当径向负荷不作用在轴中点时，按以下公式计算有效负荷：

F_{XL} ≤ $\frac{F_{r2} \cdot a}{(b+x)}$ [N]

F_{r2} 依据下面表格给出中底脚安装式齿轮减速器的许可径向载荷 (x=L/12) [N]

a,b 减速器径向转化换算常量 [mm]

4.6 Radial loads Fr

When determining. the resulting radial loads, the type of transmission elements, mounted on the shaft end must be considered. Various transmission elements are corresponding with following transmission element factors fz:

The radial loads exerted on the motor or gear shaft is then calculated as follows:

Fr= $\frac{M \cdot 2000 \cdot fz}{d_0}$ [N]

Fr Resulting radial load [N]

M Torque on the shaft [Nm]

d₀ Mean diameter of the mounted transmission element in [mm]

fz Transmission element factor

The allowed radial load force on the shaft is calculated with the following formula:

F_{XL} ≤ $\frac{F_{r2} \cdot a}{(b+x)}$ [N]

F_{r2} Permitted overhung load (x=L/12) for foot-mounted gear units according to the selection tables in [N]

a, b Gear unit constant for overhung load conversion [mm]

x 轴肩到实际作用点的距离 [mm]

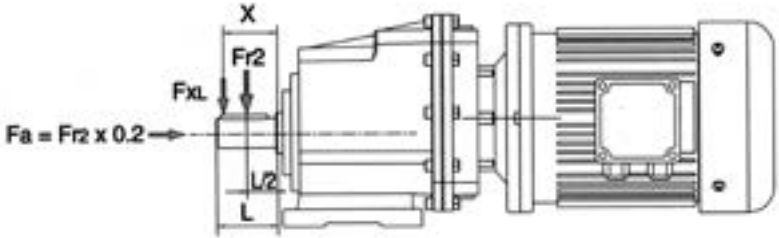
a,b,F_{r2}的数值在下面表格给出：

x Distance from the shaft shoulder to the force application point in [mm]

The values of a, b, F_{r2} are given in the following tables:

	JGU01	JGU02	JGU03	JGU04
a	103	116.5	130	147
b	83	91.5	100	112

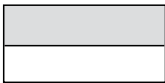
输出轴径向载荷和轴向载荷F_{r2}, Fa / Output shafts radial loads & axial loads F_{r2}, Fa



n ₂ [min-1]		10	40	60	80	100	120	150	180	250	400
F _{r2} [N]	JCGU01	2500	2500	2180	1980	1840	1630	1400	1320	1080	920
	JCGU02	5000	5000	4370	3970	3680	3470	2710	2550	2150	1840
	JCGU03	6500	6500	5550	5040	4510	3800	3530	3320	2800	2390
	JCGU04	8000	8000	6590	5990	5230	4570	4240	3900	3350	2860

4.7 选型表注释 / SELECTION TABLES COMMENTS

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			page
-------------------------	---------------------------	-------------------------	---	----	---	---	------



P_{1n} 表示IEC与减速器的组合是可行的

n₂ 表示IEC与减速器的组合是不可行的

M_{2n} 输入电机额定功率[kW];

M_{2 max} 输出转速[r/min];

i 额定输出扭矩[Nm];

fs 最大允许输出扭矩[Nm];

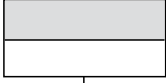
 减速器传动比；

 使用系数；

page
*

电机型号；

外型尺寸表页码；
表示速比可除尽。



Combination with the IEC in the header row is possible

Combination with the IEC in the header row is not possible

P_{1n} Rated power driving motor[kW];

n₂ Output speed[r/min];

M_{2n} Rated output torque[Nm];

M_{2 max} Permissible output torque[Nm];

i Gear unit ratio;

fs Service factor;



Gear unit type;



Motor type;

page
*

Dimension sheet page no;
Finite gear unit reduction ratio.

5. 选型举例 /SELECTION EXAMPLE

5.1 减速器

例：被驱动设备所需扭矩为200Nm，工作6小时/天，均匀冲击负载，启动频率200次/小时，输出转速n₂=50 r/min，要求减速器 φ 160 mm输出法兰安装。

查表，选使用系数fs=1.02

$M_{2n} \geq M_2 \cdot f_s = 200 \times 1.02 = 204[Nm]$

$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{50} = 28$

查JCGU系列选型表可选定减速器为：

JGUF03 I - P90B5 - 30.57

5.2 减速电机

例：被驱动设备所需功率0.75KW，工作8小时/天，中等冲击，连续启动，输出转速n₂=60r/min,减速电机要求M2底脚安装。

查表，选使用系数fs=1.35

$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{60} = 23.33$

$P_{1n} \geq P_1 \cdot f_s = \frac{P_2}{\eta} \cdot f_s = \frac{0.75}{0.96} \times 1.35 = 1.05[KW]$

查JCGU系列选型表可选定减速电机型号为：

JGU02 - P90B5 - 23.85 - 1.1KW - 4 - M2

5.1 Gear units

Example:The required torque on driven machine is 200Nm, works for 6 hours per day, Uniform shock load, start-up frequency is 200 times per hour, φ 160 mm output flange-mounted, n₂=50 r/min.

see tables, fs=1.02

$M_{2n} \geq M_2 \cdot f_s = 200 \times 1.02 = 204[Nm]$

$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{50} = 28$

Choose type:

JGUF03 I - P90B5 - 30.57

5.2 gear motor

Example: The required power on driven machine 0.75KW, works for 8 hours per day, moderate shock load, start-up cootinously, M2 foot-mounted, n₂=60 r/min.

see tables, fs=1.35

$i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{60} = 23.33$

$P_{1n} \geq P_1 \cdot f_s = \frac{P_2}{\eta} \cdot f_s = \frac{0.75}{0.96} \times 1.35 = 1.05[KW]$

Choose type:

JGU02 - P90B5 - 23.85 - 1.1KW - 4 - M2

6. 速比与 IEC 接口 / RATIO AND IEC MOTOR ADAPTERS

JGUW..01..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
53.33				
45.89				
40.10				
35.47				
28.50				
23.56				
(20.75)				
19.83				
17.86				
(15.6)				
14.62				
13.80*				
11.90				
(11.1)				
9.81				
9.17				
7.72				
5.69				
4.63				
3.82				

JGUW..03..P(IEC)					
i	71B5	80B5 80B14	90B5 90B14	100B5 100B14	112B5 112B14
51.30*					
44.18*					
38.63					
34.20*					
30.57					
24.99					
21.15*					
19.24*					
18.21*					
(15.93)					
15.30*					
(14.10)*					
13.30*					
12.60					
10.93*					
(10.3)					
9.08					
7.93*					
6.31					
5.48					
4.50					
3.74					

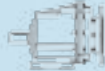
JGUW..02..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
54.00*				
46.46*				
40.60*				
35.91*				
28.88*				
23.85*				
20.08*				
(19.87)				
17.10				
(14.94)				
14.81*				
13.21				
12.05				
(10.63)*				
9.93				
8.78				
7.39				
5.45				
4.43				
3.66				

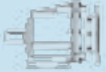
JGUW..04..P(IEC)				
i	80B5 80B14	90B5 90B14	100B5 100B14	112B5 112B14
51.30*				
44.18*				
38.63				
34.20*				
30.57				
24.99				
21.15*				
19.24*				
(18.21) *				
(15.93)				
15.30*				
(14.10) *				
13.30*				
12.60				
10.93*				
(10.30)				
9.08				
7.93*				
6.31				
5.48				
4.50				
3.74				

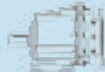
“*” 表示速比可除尽 / Finite gear unit reduction ratio
() 表示尽量不用 / Barely suitable speed ratio

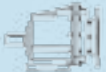
7. 减速器选型表 / GEAR UNIT SELECTION TABLES

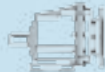
7.1 JGU...P(IEC)... 性能参数 / Performance parameter

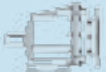
P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
0.12	26.3	42	53.33	2.9	JGUW01 63B5	6314	21
	30.5	36	45.89	3.3	JGUF01 63B5	6314	21
	34.9	32	40.10	3.8	JGUZ01 63B5	6314	21
	39.5	28	35.47	4.3			
	49.1	22	28.50	5.4			
	59.4	18.5	23.56	6.5			
	70.6	15.6	19.83	7.7			
	78.4	14.0	17.86	7.1			
	95.8	11.5	14.62	10.4			
	101	10.8	13.80*	9.2			
	118	9.4	11.90	12.8			
	143	7.7	9.81	13.0			
	153	7.2	9.17	11.1			
	181	6.1	7.72	13.2			
	246	4.5	5.69	13.4			
	302	3.6	4.63	16.5			
	366	3.0	3.82	20.0			
0.18	16.9	98	53.33	1.2	JGUW01 71B5	7116	21
	19.6	84	45.89	1.4	JGUF01 71B5	7116	21
	22.4	74	40.10	1.6	JGUZ01 71B5	7116	21
	25.4	65	35.47	1.8			
	31.6	52	28.50	2.3			
	26.3	63	53.33	1.9	JGUW01 63B5	6324	21
	30.5	54	45.89	2.2	JGUF01 63B5	6324	21
	34.9	47	40.10	2.5	JGUZ01 63B5	6324	21
	39.5	42	35.47	2.9			
	49.1	34	28.50	3.6			
	59.4	28	23.56	4.3			
	70.6	23	19.83	5.1			
	78.4	21	17.86	4.8			
	95.8	17.2	14.62	7.0			
	101	16.3	13.80*	6.1			
	118	14.0	11.90	8.6			
	143	11.6	9.81	8.6			
	153	10.8	9.17	7.4			
	181	9.1	7.72	8.8			
	246	6.7	5.69	8.9			
	302	5.5	4.63	11.0			
	366	4.5	3.82	13.3			
	16.7	99	54.00*	2.0	JGUW02 71B5	7116	23
	19.4	85	46.46*	2.3	JGUF02 71B5	7116	23
	22.2	74	40.60-	2.7	JGUZ02 71B5	7116	23
	25.1	66	35.91*	3.0			
	31.2	53	28.88*	3.8			
	25.9	64	54.00*	3.1	JGUW02 63B5	6324	23
	30.1	55	46.46*	3.7	JGUF02 63B5	6324	23
	34.5	48	40.60*	4.2	JGUZ02 63B5	6324	23

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
0.25	16.9	136	53.33	0.88	JGUW01 71B5/B14	7126	21
	19.6	117	45.89	1.0	JGUF01 71B5/B14	7126	21
	22.4	102	40.10	1.2	JGUZ01 71B5/B14	7126	21
	25.4	90	35.47	1.3			
	31.6	73	28.50	1.7			
	26.3	87	53.33	1.4	JGUW01 71B5/B14	7114	21
	30.5	75	45.89	1.6	JGUF01 71B5/B14	7114	21
	34.9	66	40.10	1.8	JGUZ01 71B5/B14	7114	21
	39.5	58	35.47	2.1			
	49.1	47	28.50	2.6			
	59.4	39	23.56	3.1			
	70.6	32	19.83	3.7			
	78.4	29	17.86	3.4			
	95.8	24	14.62	5.0			
	101	23	13.80*	4.4			
	118	19.5	11.90	6.2			
	143	16.1	9.81	6.2			
	153	15.0	9.17	5.3			
	181	12.6	7.72	6.3			
	246	9.3	5.69	6.4			
0.37	16.7	138	54.00*	1.5	JGUW02 71B/B14	7126	23
	19.4	118	46.46*	1.7	JGUF02 71B5/B14	7126	23
	22.2	103	40.60*	1.9	JGUZ02 71B5/B14	7126	23
	25.1	91	35.91*	2.2			
	31.2	74	28.88*	2.7			
	25.9	88	54.00*	2.3	JGUW02 71B5/B14	7114	23
	30.1	76	46.46*	2.6	JGUF02 71B/B14	7114	23
	34.5	66	40.60*	3.0	JGUZ02 71B5/B14	7114	23
	39.0	59	35.91*	3.4			
	48.5	47	28.88*	4.2			
	22.4	151	40.10*	0.79	JGUW01 80B5/B14	8016	21
	25.4	134	35.47*	0.90	JGUF01 80B5/B14	8016	21
	31.6	107	28.50*	1.1	JGUZ01 80B5/B14	8016	21
	38.2	89	23.56*	1.4			
	26.3	129	53.33	0.93	JGUW01 71B5/B14	7124	21
	30.5	111	45.89	1.1	JGUF01 71B5/B14	7124	21
	34.9	97	40.10	1.2	JGUZ01 71B5/B14	7124	21
	39.5	86	35.47	1.4			
	49.1	69	28.50	1.7			
	59.4	57	23.56	2.1			
	70.6	48	19.83	2.5			
	78.4	43	17.86	2.3			
	95.8	35	14.62	3.4			
	101	33	13.80*	3.0			
	118	29	11.90	4.2			
	143	24	9.81	4.2			
	153	22	9.17	3.6			
	181	19	7.72	4.3			
	246	14	5.69	4.4			
	302	11	4.63	5.3			
	366	9	3.82	6.5			

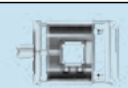
P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
0.37	16.7	204	54.00*	1.0	JGUW02 80B5/B14	8016	23
	19.4	175	46.46*	1.1	JGUF02 80B5/B14	8016	23
	22.2	153	40.60*	1.3	JGUZ02 80B5/B14	8016	23
	25.1	135	35.91*	1.5			
	31.2	109	28.88*	1.8			
	25.9	131	54.00*	1.5	JGUW02 71B5/B14	7124	23
	30.1	113	46.46*	1.8	JGUF02 71B5/B14	7124	23
	34.5	98	40.60*	2.0	JGUZ02 71B5/B14	7124	23
	39.0	87	35.91*	2.3			
	48.5	70	28.88*	2.9			
	58.7	58	23.85*	3.5			
	81.9	41	17.10	3.9			
	17.5	193	51.30*	1.6	JGUW03 80B5/B14	8016	25
	20.4	167	44.18*	1.8	JGUF03 80B5/B14	8016	25
	23.3	146	38.63	2.1	JGUZ03 80B5/B14	8016	25
	26.3	129	34.20*	2.3			
	29.4	115	30.57	2.6			
	27.3	124	51.30*	2.4	JGUW03 71B5	7124	25
	31.7	107	44.18*	2.8	JGUF03 71B5	7124	25
	36.2	94	38.63	3.2	JGUZ03 71B5	7124	25
	40.9	83	34.20*	3.6			
0.55	31.6	160	28.50	0.75	JGUW01 80B5/B14	8026	21
	38.2	132	23.56	0.91	JGUF01 80B5/B14	8026	21
	45.4	111	19.83	1.1	JGUZ01 80B5/B14	8026	21
	34.9	144	40.10	0.8	JGUW01 80B5/B14	8014	21
	39.5	128	35.47	0.9	JGUF01 80B5/B14	8014	21
	49.1	103	28.50	1.2	JGUZ01 80B5/B14	8014	21
	59.4	85	23.56	1.4			
	70.6	71	19.83	1.7			
	78.4	64	17.86	1.6			
	95.8	53	14.62	2.3			
	101	50	13.80*	2.0			
	118	43	11.90	2.8			
	143	35	9.81	2.8			
	153	33	9.17	2.4			
	181	28	7.72	2.9			
	246	20	5.69	2.9			
	302	17	4.63	3.6			
	366	14	3.82	4.4			
	19.4	260	46.46*	0.77	JGUW02 80B5/B14	8026	23
	22.2	227	40.60*	0.88	JGUF02 80B5/B14	8026	23
	25.1	201	35.91*	1.0	JGUZ02 80B5/B14	8026	23
	31.2	162	28.88*	1.2			
	37.7	134	23.85*	1.5			
	25.9	194	54.00*	1.0	JGUW02 80B5/B14	8014	23
	30.1	167	46.46*	1.2	JGUF02 80B5/B14	8014	23
	34.5	146	40.60*	1.4	JGUZ02 80B5/B14	8014	23
	39.0	129	35.91*	1.5			
	48.5	104	28.88*	1.9			
	58.7	86	23.85*	2.3			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
0.55	69.7	72	20.08*	2.8	JGUW02 80B5/B14	8014	23
	81.9	62	17.10	2.6	JGUF02 80B5/B14	8014	23
	94.5	53	14.81*	3.7	JGUZ02 80B5/B14	8014	23
	17.5	287	51.30*	1.0	JGUW03 80B5/B14	8026	25
	20.4	248	44.18*	1.2	JGUF03 80B5/B14	8026	25
	23.3	216	38.63	1.4	JGUZ03 80B5/B14	8026	25
	26.3	192	34.20*	1.6			
	29.4	171	30.57	1.8			
	27.3	185	51.30*	1.6	JGUW03 80B5/B14	8014	25
	21.7	159	44.18*	1.9	JGUF03 80B5/B14	8014	25
	36.2	139	38.63	2.2	JGUZ03 80B5/B14	8014	25
	40.9	123	34.20*	2.4			
	45.8	110	30.57	2.7			
	56.0	90	24.99	3.3			
	49.1	140	28.50	0.86	JGUW01 80B5/B14	8024	21
0.75	59.4	116	23.56	1.0	JGUF01 80B5/B14	8024	21
	70.6	97	19.83	1.2	JGUZ01 80B5/B14	8024	21
	78.4	88	17.86	1.1			
	95.8	72	14.62	1.7			
	101	68	13.80*	1.5			
	118	58	11.90	2.1			
	143	48	9.81	2.1			
	153	45	9.17	1.8			
	181	38	7.72	2.1			
	246	28	5.69	2.1			
	302	23	4.63	2.6			
	366	19	3.82	3.2			
	31.2	221	28.88*	1.91	JGUW02 90B5/B14	90S6	23
	37.7	182	23.85*	1.1	JGUF02 90B5/B14	90S6	23
	44.8	153	20.08*	1.3	JGUZ02 90B5/B14	90S6	23
	30.1	228	48.46*	0.88	JGUW02 80B5/B14	8024	23
	34.5	199	40.60*	1.0	JGUF02 80B5/B14	8024	23
	39.0	176	35.91*	1.1	JGUZ02 80B5/B14	8024	23
	48.5	142	28.88*	1.4			
	58.7	117	23.85*	1.7			
	69.7	99	20.08*	2.0			
	81.9	84	17.10	1.9			
	94.5	73	14.81*	2.7			
	106	65	13.21	2.5			
	116.2	59	12.05	3.4			
	141	49	9.93	3.3			
	159	43	8.78	2.8			
	189	36	7.39	3.3			
	257	27	5.45	3.7			
	97.0	71	28.88*	2.8	JGUW02 80B5/B14	8012	23
	117.4	59	23.85*	3.4	JGUF02 80B5/B14	8012	23
	139.4	49	20.08*	4.1	JGUZ02 80B5/B14	8012	23
	163.7	42	17.10	3.8			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
0.75	17.5	392	51.30*	0.77	JGUW03 90B5/B14	90S6	25
	20.4	338	44.18*	0.89	JGUF03 90B5/B14	90S6	25
	23.3	295	38.63	1.0	JGUZ03 90B5/B14	90S6	25
	26.3	261	34.20*	1.1			
	29.4	234	30.57	1.3			
	36.0	191	24.99	1.6			
	27.3	252	51.30*	1.2	JGUW03 80B5/B14	8024	25
	31.7	217	44.18*	1.4	JGUF03 80B5/B14	8024	25
	36.2	190	38.63	1.6	JGUZ03 80B5/B14	8024	25
	40.9	168	34.20*	1.8			
	45.8	150	30.57	2.0			
	56.0	123	24.99	2.4			
	66.2	104	21.15*	2.7			
	72.8	94	19.24*	3.0			
	76.9	89	18.21*	3.1			
	91.5	75	15.30*	3.7			
	105	65	13.30*	3.8			
	111	62	12.60	4.0			
	17.5	392	51.30*	1.3	JGUW04 90B5/B14	90S6	27
	20.4	338	44.18*	1.5	JGUF04 90B5/B14	90S6	27
	23.3	295	38.63	1.7	JGUZ04 90B5/B14	90S6	27
	26.3	261	34.20*	1.8			
	29.4	234	30.57	2.1			
	27.3	252	51.30*	2.0	JGUW04 80B5/B14	8024	27
	31.7	217	44.18*	2.3	JGUF04 80B5/B14	8024	27
	36.2	190	38.63	2.6	JGUZ04 80B5/B14	8024	27
	40.9	168	34.20*	2.9			
	45.8	150	30.57	3.2			
	56.0	123	24.99	3.9			
	66.2	104	21.15*	4.0			
1.1	70.6	143	19.83	0.84	JGUW01 90B5/B14	90S6	21
	78.4	129	17.86	0.78	JGUF01 90B5/B14	90S6	21
	95.8	105	14.62	1.1	JGUZ01 90B5/B14	90S6	21
	101	99	13.80*	1.0			
	118	86	11.90	1.4			
	143	71	9.81	1.4			
	153	66	9.17	1.2			
	181	56	7.72	1.4			
	246	41	5.69	1.5			
	302	33	4.63	1.8			
	366	28	3.82	2.2			
	285	35	9.81	2.8	JGUW01 80B5/B14	8022	21
	305	33	9.17	2.4	JGUF01 80B5/B14	8022	21
	363	28	7.72	2.9	JGUZ01 80B5/B14	8022	21
	492	20	5.69	2.9			
	605	17	4.63	3.6			
	733	14	3.82	4.4			
	39.0	259	35.91*	0.77	JGUW02 90B5/B14	90S4	23
	48.5	208	28.88*	1.0	JGUF02 90B5/B14	90S6	23
	58.7	172	23.85*	1.2	JGUZ02 90B5/B14	90S6	23
	69.7	145	20.08*	1.4			
	81.9	123	17.10	1.3			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
1.1	94.5	107	14.81*	1.9	JGUW02 90B5/B14	90S4	23
	106	95	13.21	1.7	JGUF02 90B5/B14	90S4	23
	116	87	12.05	2.3	JGUZ02 90B5/B14	90S4	23
	141	72	9.93	2.2			
	159	63	8.78	1.9			
	189	53	7.39	2.3			
	257	39	5.45	2.5			
	316	32	4.43	3.1			
	383	26	3.66	3.8			
	27.3	370	51.30*	0.81	JGUW03 90B5/B14	90S4	25
	31.7	318	44.18*	0.94	JGUF03 90B5/B14	90S4	25
	36.2	278	38.63	1.1	JGUZ03 90B5/B14	90S4	25
	40.9	246	34.20*	1.2			
	45.8	220	30.57	1.4			
	56.0	180	24.99	1.7			
	66.2	152	21.15*	1.8			
	72.8	139	19.24*	2.0			
	76.9	131	18.21*	2.1			
	91.5	110	15.30*	2.5			
	72.5	139	38.63	2.2	JGUW03 80B5/B14	8022	25
	81.9	123	34.20*	2.4	JGUF03 80B5/B14	8022	25
	91.6	110	30.57	2.7	JGUZ03 80B5/B14	8022	25
	112.0	90	24.99	3.3			
	132.4	76	21.15*	3.7			
	145.5	69	19.24*	4.0			
	153.8	66	18.21*	4.3			
	27.3	370	51.30*	1.4	JGUW04 90B5/B14	90S4	27
	31.7	318	44.18*	1.6	JGUF04 90B5/B14	90S4	27
	36.2	278	38.63	1.8	JGUZ04 90B5/B14	90S4	27
	40.9	246	34.20*	1.9			
1.5	45.8	220	30.57	2.2			
	56.0	180	24.99	2.7			
	66.2	152	21.15*	2.8			
	72.8	139	19.24*	3.0			
	76.9	131	18.21*	3.2			
	91.5	110	15.30*	3.8			
	105	96	13.30	3.7			
	118	117	11.90	1.0	JGUW01 90B5/B14	90L4	21
	143	96	9.81	1.0	JGUF01 90B5/B14	90L4	21
	153	90	9.17	0.9	JGUZ01 90B5/B14	90L4	21
	181	76	7.72	1.1			
	246	56	5.69	1.1			
	302	45	4.63	1.3			
	366	38	3.82	1.6			
	305	45	9.17	1.8	JGUW01 90B5/B14	90S2	21
	363	38	7.72	2.1	JGUF01 90B5/B14	90S2	21
	492	28	5.69	2.1	JGUZ01 90B5/B14	90S2	21
	605	23	4.63	2.6			
	733	19	3.82	3.2			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
1.5	58.7	234	23.85*	0.85	JGUW02 90B5/B14	90L4	23
	69.7	197	20.08*	1.0	JGUF02 90B5/B14	90L4	23
	81.9	168	17.10	1.0	JGUZ02 90B5/B14	90L4	23
	94.5	145	14.81*	1.4			
	106	130	13.21	1.2			
	116	118	12.05	1.7			
	141	98	9.93	1.6			
	159	86	8.78	1.4			
	189	73	7.39	1.7			
	257	54	5.45	1.9			
	316	44	4.43	2.3			
	383	36	3.66	2.8			
	212	65	13.21	2.5	JGUW02 90B5/B14	90S2	23
	232	59	12.05	3.4	JGUF02 90B5/B14	90S2	23
	282	49	9.93	3.3	JGUZ02 90B5/B14	90S2	23
	319	43	8.78	2.8			
	379	36	7.39	3.3			
	514	27	5.45	3.7			
	40.9	336	34.20*	0.89	JGUW03 90B5/B14	90L4	25
	45.8	300	30.57	1.0	JGUF03 90B5/B14	90L4	25
	56.0	245	24.99	1.2	JGUZ03 90B5/B14	90L4	25
	66.2	208	21.15*	1.3			
	72.8	189	19.24*	1.5			
	76.9	179	18.21*	1.6			
	91.5	150	15.30*	1.9			
	105	131	13.30*	1.9			
	111	124	12.60	2.0			
	128	107	10.93*	1.7			
	154	89	9.08	2.0			
	177	78	7.93*	2.3			
	222	62	6.31	2.9			
	255	54	5.48	2.8			
	311	44	4.50	3.4			
	374	37	3.74	4.1			
	256	54	10.93*	3.4	JGUW03 90B5/B14	90S2	25
	308	45	9.08	4.0	JGUF03 90B5/B14	90S2	25
	353	39	7.93*	4.6	JGUZ03 90B5/B14	90S2	25
	26.3	523	34.20*	0.92	JGUW04 100B5/B14	100L6	27
	29.4	467	30.57	1.0	JGUF04 100B5/B14	100L6	27
	36.0	382	24.99	1.3	JGUZ04 100B5/B14	100L6	27
	27.3	504	51.30*	1.0	JGUW04 90B5/B14	90L4	27
	31.7	434	44.18*	1.2	JGUF04 90B5/B14	90L4	27
	36.2	379	38.63	1.3	JGUZ04 90B5/B14	90L4	27
	40.9	336	34.20*	1.4			
	45.8	300	30.57	1.6			
	56.0	245	24.99	2.0			
	66.2	208	21.15*	2.0			
	72.8	189	19.24*	2.2			
	76.9	179	18.21*	2.3			
	91.5	150	15.30*	2.8			
	105	131	13.30*	2.7			
	111	124	12.60	2.8			
	128	107	10.93*	2.6			
	154	89	9.08	3.1			
	177	78	7.93	3.3			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page
2.2	72.8	277	19.24*	1.0	JGUW03 100B5/B14	100L14	25
	91.5	220	15.30*	1.1	JGUF03 100B5/B14	100L14	25
	105	192	13.30*	1.3	JGUZ03 100B5/B14	100L14	25
	111	182	12.60*	1.4			
	128	157	10.93*	1.1			
	154	131	9.08	1.4			
	177	114	7.93*	1.6			
	222	91	6.31	2.0			
	255	79	5.48	1.9			
	311	65	4.50	2.3			
	374	54	3.74	2.8			
	308	65	9.08	2.8	JGUW03 90B5/B14	90L2	25
	353	57	7.93*	3.2	JGUF03 90B5/B14	90L2	25
	444	45	6.31	4.0	JGUZ03 90B5/B14	90L2	25
	511	39	5.48	3.8			
	36.0	560	24.99	0.86	JGUW04 112B5/B14	112M6	27
	46.8	431	19.24*	1.0	JGUF04 112B5/B14	112M6	27
					JGUZ04 112B5/B14	112M6	27
	40.9	493	34.20*	1.0	JGUW04 100B5/B14	100L14	27
	45.8	440	30.57	1.1	JGUF04 100B5/B14	100L14	27
	56.0	360	24.99	1.3	JGUZ04 100B5/B14	100L14	27
3	72.8	277	19.24*	1.5			
	91.5	220	15.30*	1.9			
	105	192	13.30*	1.8			
	111	182	12.60	1.9			
	128	157	10.93*	1.8			
	154	131	9.08	2.1			
	177	114	7.93*	2.3			
	222	91	6.31	2.9			
	255	79	5.48	2.9			
	311	65	4.50	3.5			
	374	54	3.74	4.3			
	91.5	301	15.30*	0.93	JGUW03 100B5/B14	100L14	25
	105	261	13.30*	1.0	JGUF03 100B5/B14	100L14	25
	111	248	12.60	1.0	JGUZ03 100B5/B14	100L14	25
	128	215	10.93*	0.8			
	154	178	9.08	1.0			
	177	156	7.93*	1.2			
	222	124	6.31	1.5			
	255	108	5.48	1.4			
	311	88	4.50	1.7			
	374	73	3.74	2.0			
	45.8	601	30.57	0.80	JGUW04 100B5/B14	100L24	27
	56.0	491	24.99	1.0	JGUF04 100B5/B14	100L14	27
	72.8	378	19.24*	1.1	JGUZ 100B5/B14	100L14	27
	91.5	301	15.30*	1.4			
	105	261	13.30*	1.3			
	111	248	12.60	1.4			
	128	215	10.93*	1.3			
	154	178	9.08	1.6			

P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]	M _{2n} [Nm]	i	fs			Page	
3	177	156	7.93*	1.7	JGUW04	100B5/B14	100L24	27
	222	124	6.31	2.1	JGUF04	100B5/B14	100L24	27
	255	108	5.48	2.1	JGUZ04	100B5/B14	100L24	27
	311	88	4.50	2.6				
	374	73	3.74	3.1				
	308	89	9.08	3.1	JGUW04	100B5/B14	100L2	27
	353	78	7.93*	3.3	JGUF04	100B5/B14	100L2	27
	444	62	6.31	4.2	JGUZ04	100B5/B14	100L2	27
	511	54	5.48	4.3				
4	177	208	7.93*	0.87	JGUW03	112B5/B14	112M4	25
	222	165	6.31	1.1	JGUF03	112B5/B14	112M4	25
	255	144	5.48	1.0	JGUZ03	112B5/B14	112M4	25
	311	118	4.50	1.3				
	374	98	3.74	1.5				
	105	348	13.30*	1.0	JGUW04	112B5/B14	112M4	27
	111	330	12.60	1.1	JGUF04	112B5/B14	112M4	27
	128	286	10.93*	1.0	JGUZ04	112B5/B14	112M4	27
	154	238	9.08	1.2				
	177	208	7.93*	1.3				
	222	165	6.31	1.6				
	255	144	5.48	1.6				
	311	118	4.50	2.0				
	374	98	3.74	2.3				
	308	119	9.08	2.4	JGUW04	112B5/B14	112M2	27
	353	104	7.93*	2.5	JGUF04	112B5/B14	112M2	27
	444	83	6.31	3.1	JGUZ04	112B5/B14	112M2	27
	511	72	5.48	3.2				
	622	59	4.50	3.9				

7.2 JCGU..HS.. 性能参数 / Performance parameter

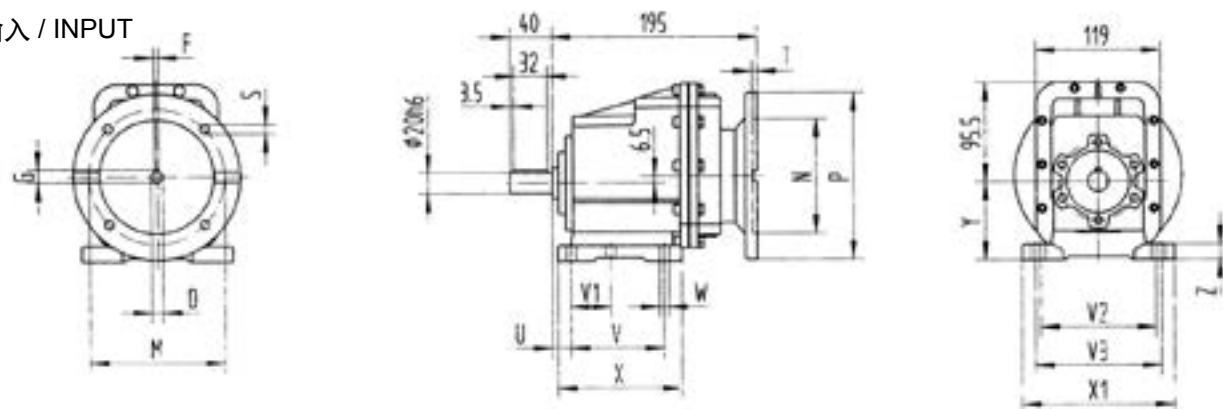
M _{2max} [Nm]	n ₁ [r/min]	i	P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]		Page
120	1400	53.33	0.34	26.3	JGUW01-HS	22
120	1400	45.89	0.40	30.5	JGUF01-HS	22
120	1400	40.10	0.46	34.9	JGUZ01-HS	22
120	1400	35.47	0.52	39.5		
120	1400	28.50	0.64	49.1		
120	1400	23.56	0.78	59.4		
120	1400	19.83	0.92	70.6		
100	1400	17.86	0.86	78.4		
120	1400	14.62	1.25	95.7		
100	1400	13.80*	1.10	101		
120	1400	11.90	1.54	118		
100	1400	9.81	1.56	143		
80	1400	9.17	1.34	153		
80	1400	7.72	1.58	181		
60	1400	5.69	1.61	246		
60	1400	4.63	1.98	302		
60	1400	3.82	2.40	367		
200	1400	54.00*	0.57	25.9	JGUW02-HS	24
200	1400	46.46*	0.66	30.1	JGUF02-HS	24
200	1400	40.60*	0.75	34.5	JGUZ02-HS	24
200	1400	35.91*	0.85	39.0		
200	1400	28.88*	1.06	48.5		
200	1400	23.85*	1.28	58.7		
200	1400	20.08	1.52	69.7		
160	1400	17.10	1.43	81.9		
200	1400	14.81*	2.06	94.6		
160	1400	13.21	1.85	106		
200	1400	12.05	2.53	116		
160	1400	9.93	2.46	141		
120	1400	8.78	2.08	159		
120	1400	7.39	2.49	190		
100	1400	5.45	2.80	257		
100	1400	4.43	3.45	316		
100	1400	3.66	4.18	383		

M _{2max} [Nm]	n ₁ [r/min]	i	P _{1n} [KW]	n ₂ [r/min]		Page
300	1400	51.30*	0.89	27.3	JGUW03-HS	26
300	1400	44.18*	1.04	31.7	JGUF03-HS	26
300	1400	38.63	1.19	36.2	JGUZ03-HS	26
300	1400	34.20*	1.34	40.9		
300	1400	30.57	1.50	45.8		
300	1400	24.99	1.83	56.0		
280	1400	21.15*	2.02	66.2		
280	1400	19.24*	2.22	72.8		
250	1400	18.21*	2.10	76.9		
280	1400	15.30*	2.79	91.5		
250	1400	13.30*	2.86	105		
250	1400	12.60	3.03	111		
180	1400	10.93	2.51	128		
180	1400	9.08	3.02	154		
180	1400	7.93*	3.46	176		
180	1400	6.31	4.36	222		
150	1400	5.48	4.17	255		
150	1400	4.50	5.09	311		
150	1400	3.74	6.12	374		
500	1400	51.30*	1.49	27.3	JGUW04-HS	28
500	1400	44.18*	1.73	31.7	JGUF04-HS	28
500	1400	38.63	1.98	36.2	JGUZ04-HS	28
480	1400	34.20*	2.14	40.9		
480	1400	30.57	2.40	45.8		
480	1400	24.99	2.93	56.0		
480	1400	21.15*	2.02	66.2		
420	1400	19.24*	3.34	72.8		
420	1400	15.30*	4.19	91.5		
350	1400	13.30*	4.01	105		
350	1400	12.60	4.24	111		
280	1400	10.93	3.91	128		
280	1400	9.08	4.70	154		
260	1400	7.93*	4.99	176		
260	1400	6.31	6.30	222		
230	1400	5.48	6.40	255		
230	1400	4.50	7.80	311		
230	1400	3.74	9.38	374		

8. 外形尺寸图片 / OUTLINE DIMENSION SHEET

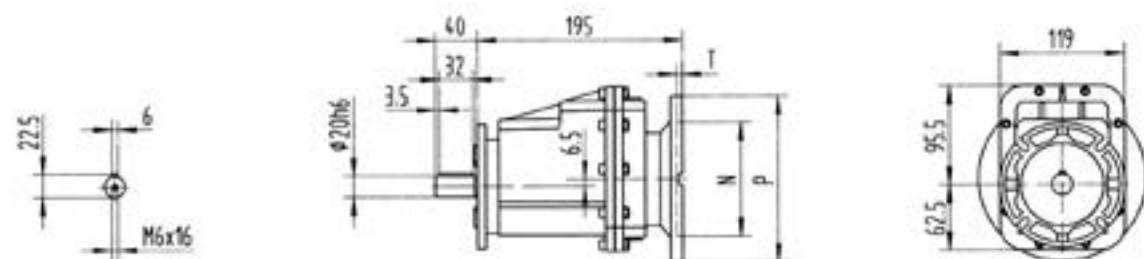
JGUDW01..P(IEC)

输入 / INPUT



JGUDF01..P(IEC)

输出 / OUTPUT



JGUDZ01..P(IEC)

输入尺寸

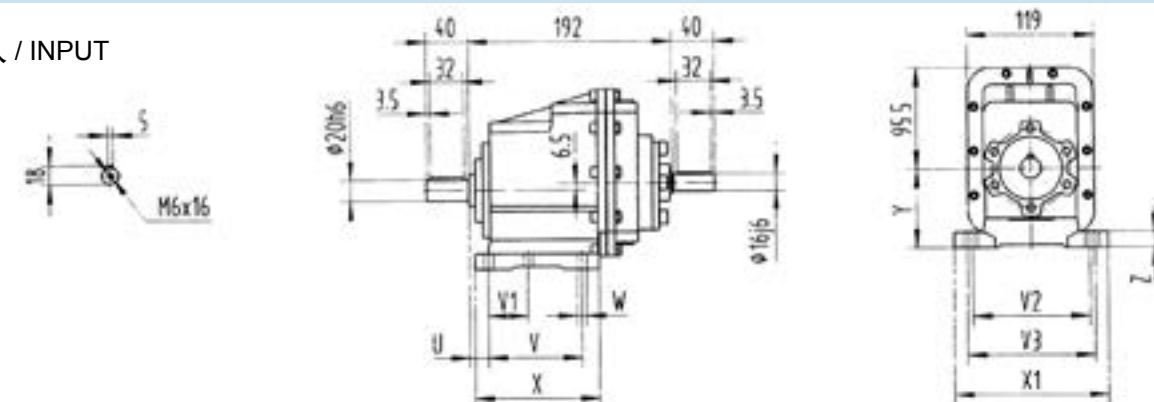
IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	5
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5

底脚代号 Foot Code	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B01	18	87	50	110	-	9	118	130	85	15
M01	18	80	-	110	120	9	118	145	75	15
M02	25	85	-	110	120	9	112	145	75	15
B02	18	107.5	60	-	130	11	136	155	95	17

069

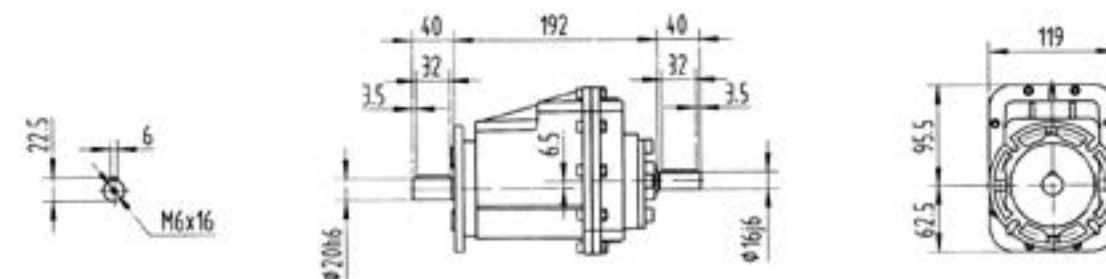
JGUWS01..HS

输入 / INPUT



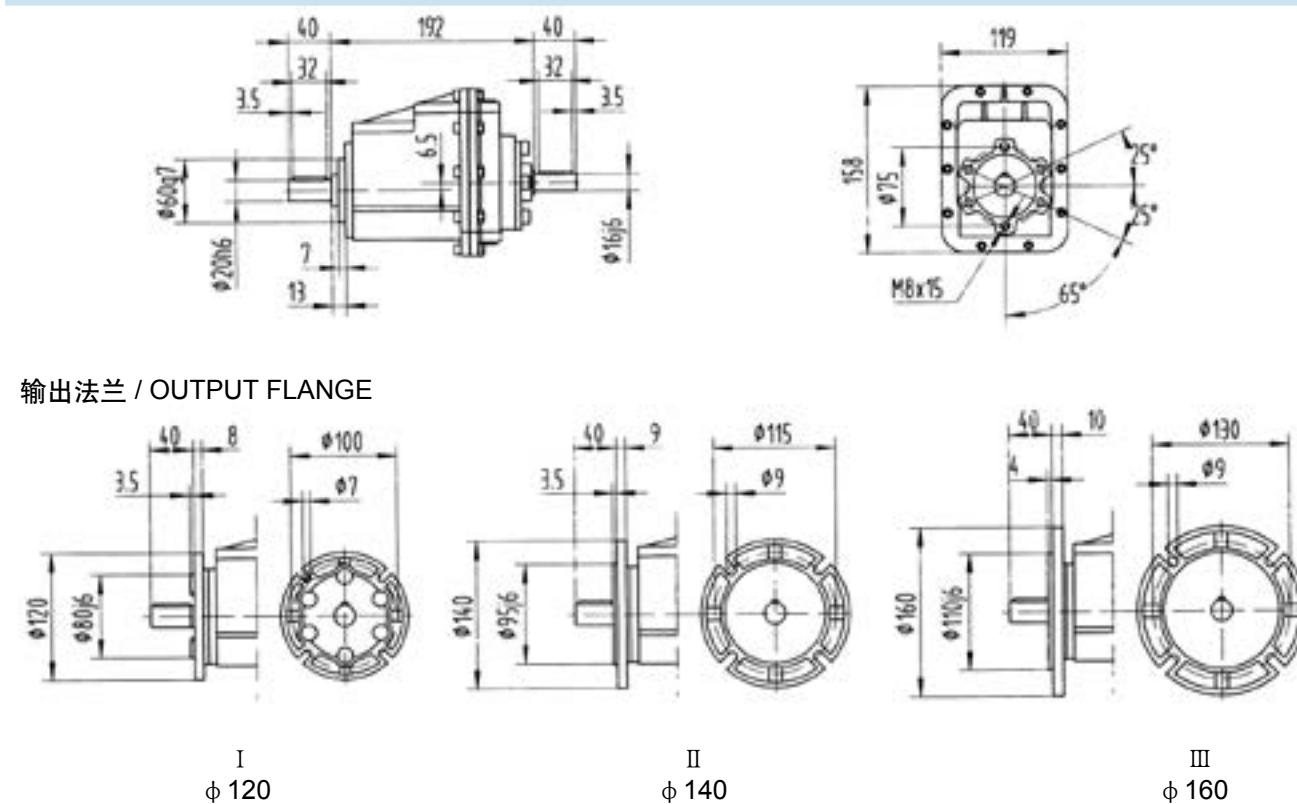
JGUFS01..HS

输出 / OUTPUT



JGUZS01..HS

输出法兰 / OUTPUT FLANGE



I
φ 120

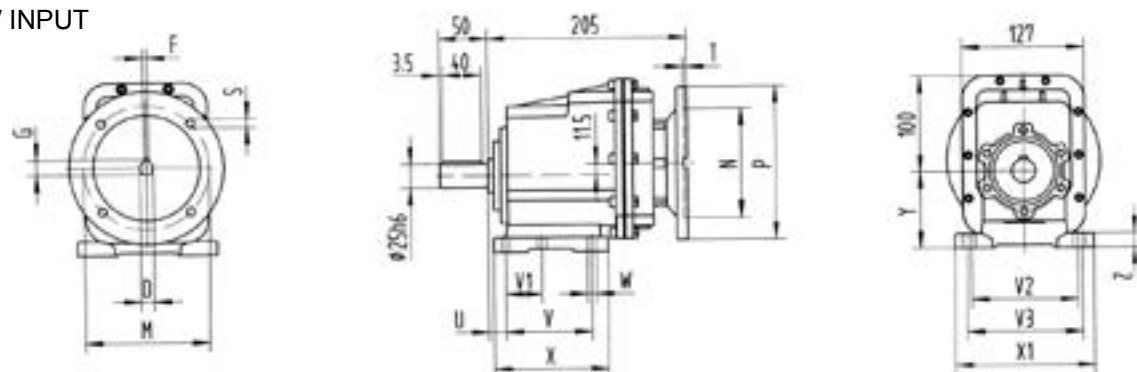
II
φ 140

III
φ 160

070

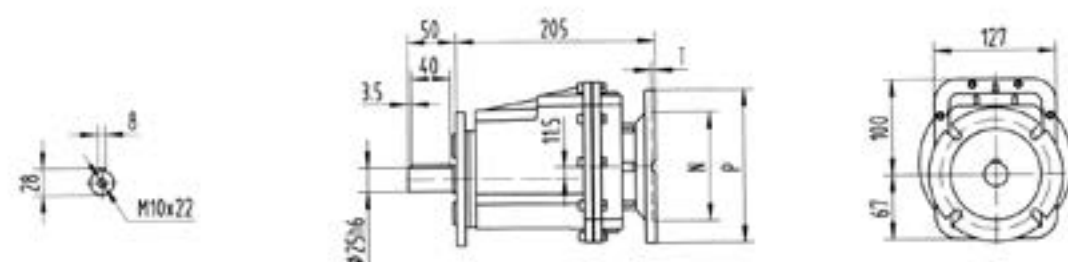
JGUDW02..P(IEC)

输入 / INPUT



JGUDF02..P(IEC)

输出 / OUTPUT



JGUDZ02..P(IEC)

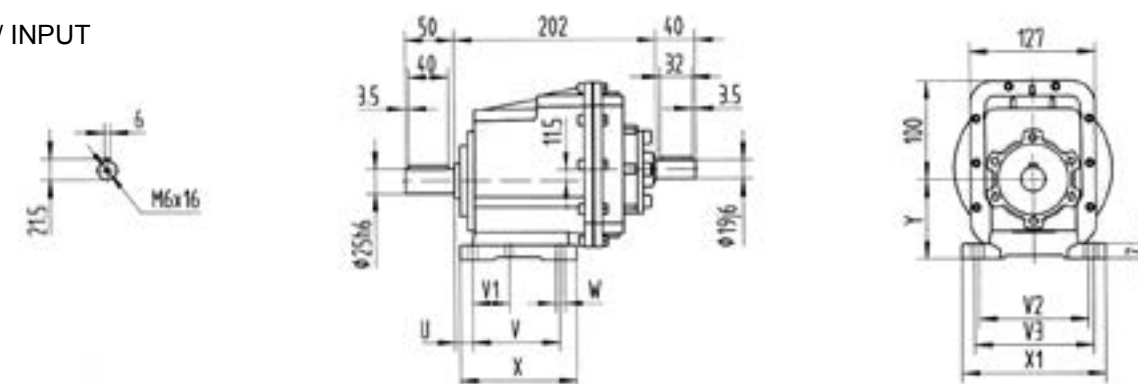
输入尺寸

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	5
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5

底脚代号 Foot Code	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B02	18	107.5	60	-	130	11	136	155	100	17
M02	25	85	-	110	120	9	112	145	80	15
M01	18	80	-	110	120	9	118	145	80	15
B01	18	87	50	110	-	9	118	130	90	15

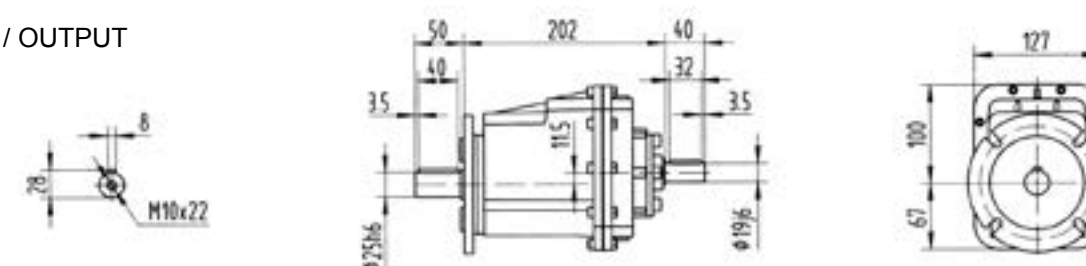
JGUWS02..HS

输入 / INPUT



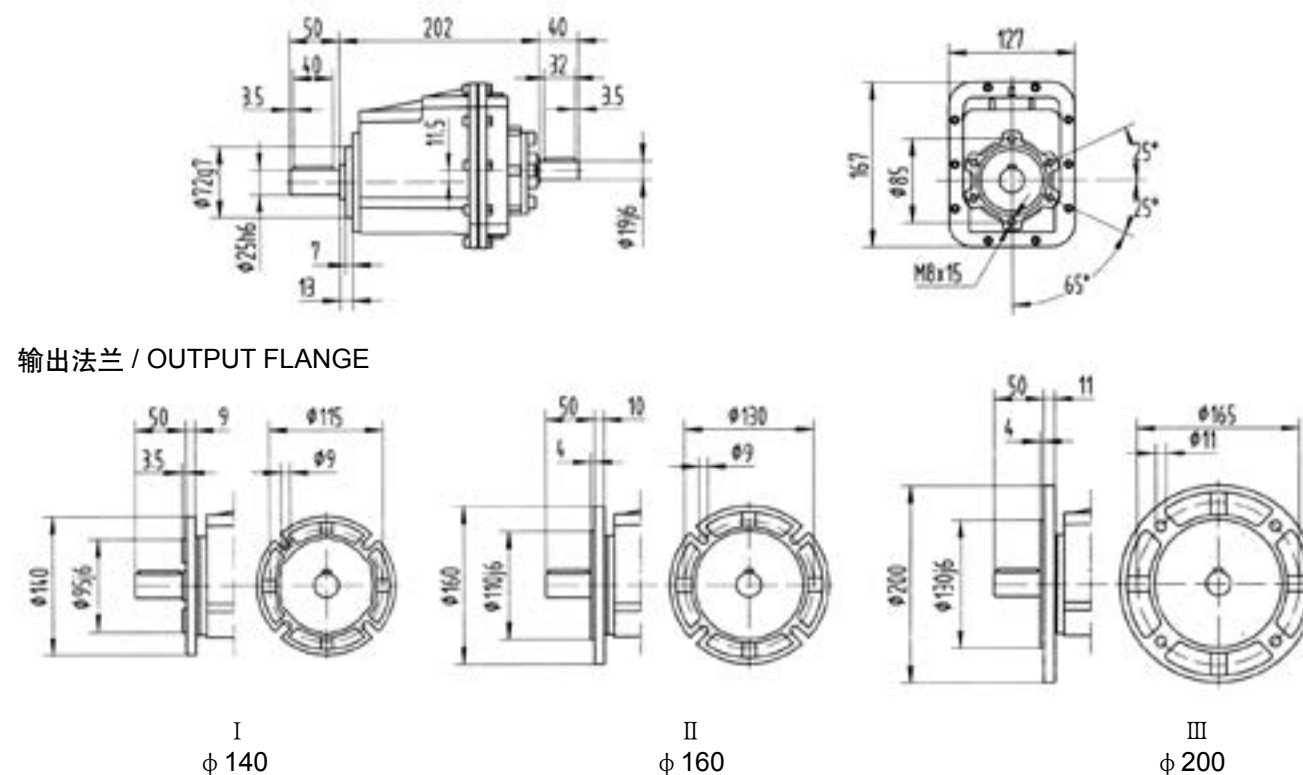
JGUFS02..HS

输出 / OUTPUT



JGUZS02..HS

输出法兰 / OUTPUT FLANGE



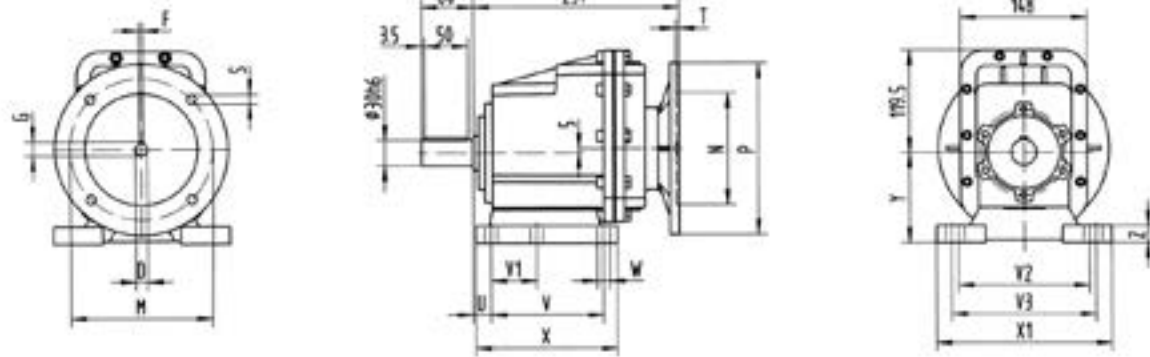
I
φ 140

II
φ 160

III
φ 200

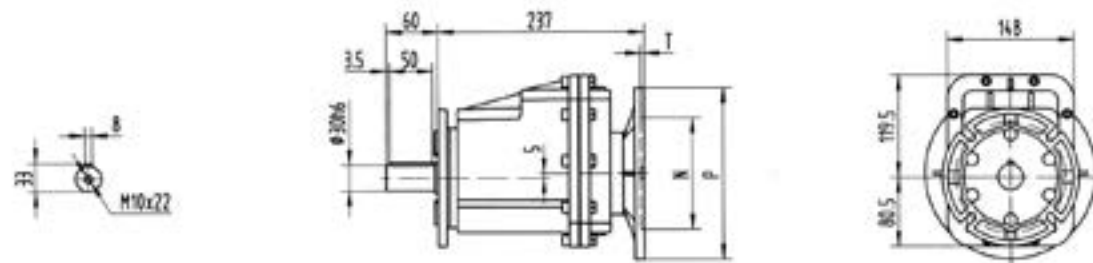
JGUDW03..P(IEC)

输入 / INPUT

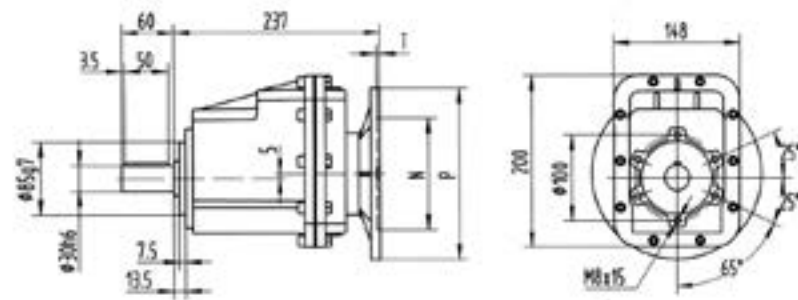


JGUDF03..P(IEC)

输出 / OUTPUT



JGUDZ03..P(IEC)



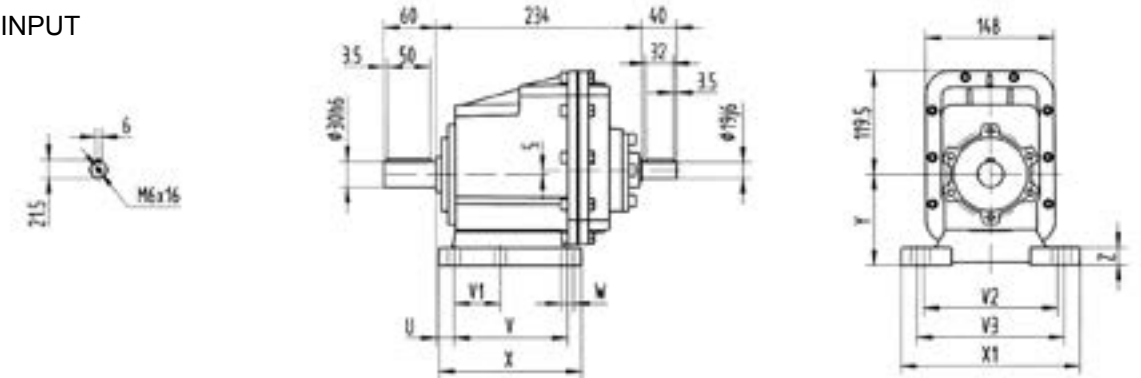
输入尺寸

IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	5
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

底脚代号 Foot Code	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B03	18	130	70	-	160	11	156	190	110	20
M03	30	100	-	135	150	11	150	190	110	18
M04	32	110	-	170	185	14	150	230	110	20
B04	20.5	130	-	170	-	14	168	205	105	20

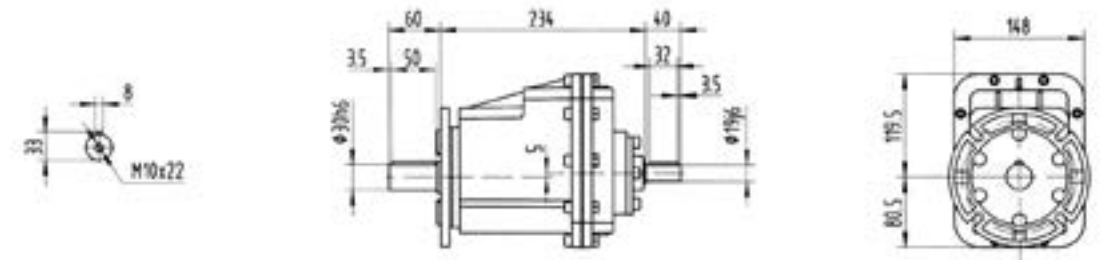
JGUWS03..HS

输入 / INPUT

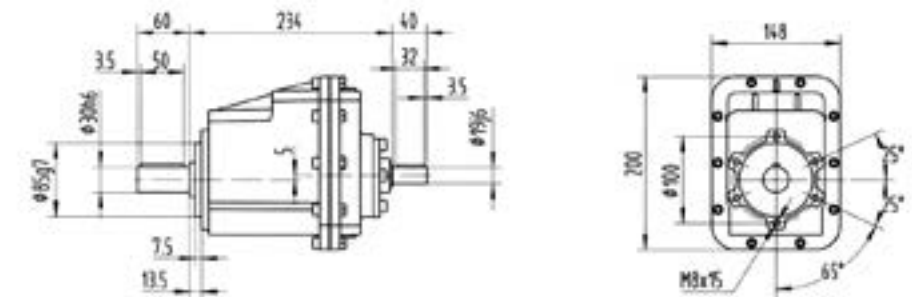


JGUFS03..HS

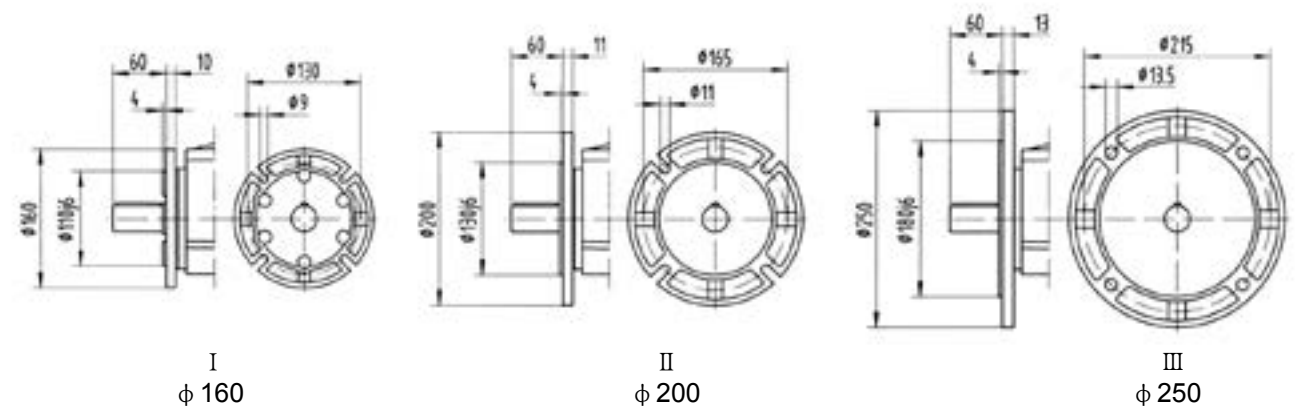
输出 / OUTPUT

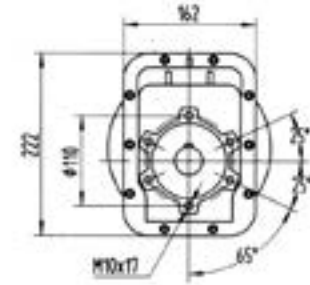
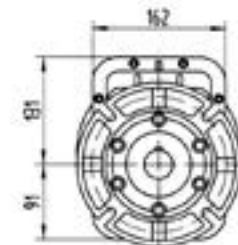
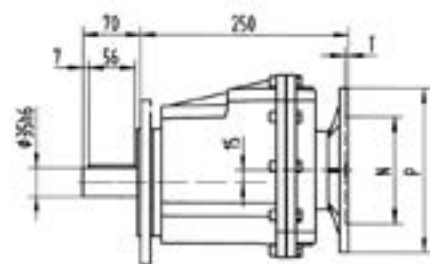
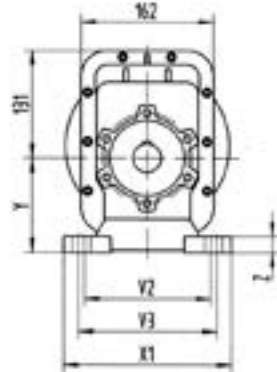
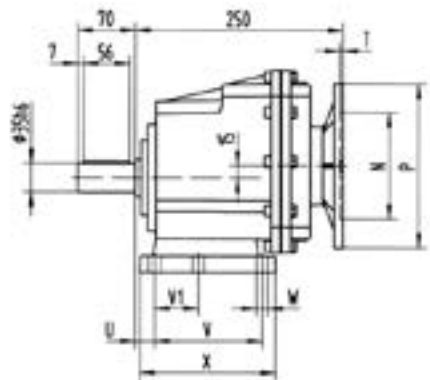


JGUZS03..HS



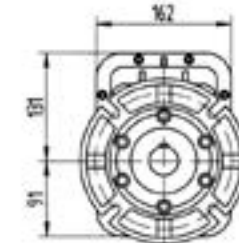
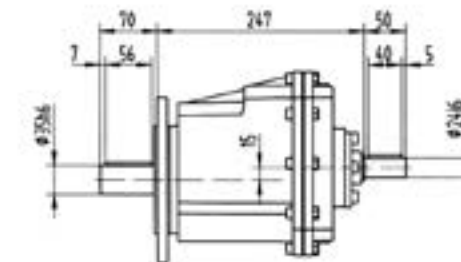
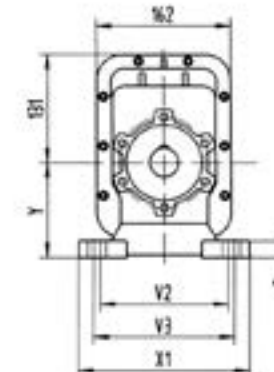
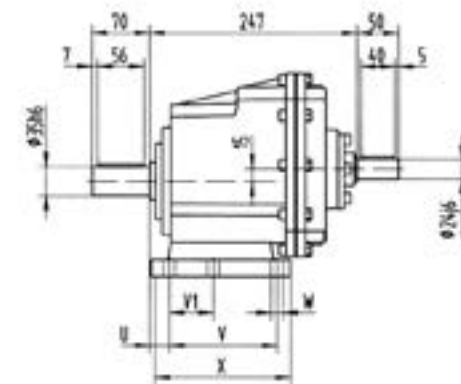
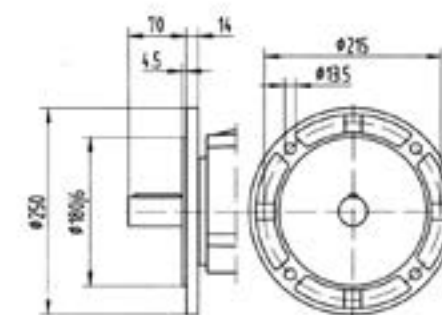
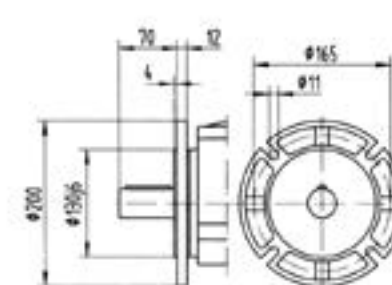
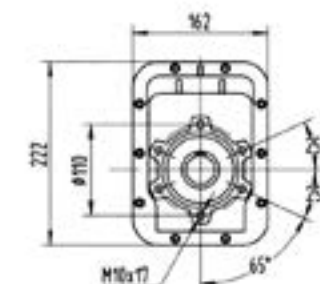
输出法兰 / OUTPUT FLANGE





IEC	D	F	G	P	M	N	S	T
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	5
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	5
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	5
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	5
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	5
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	5

底脚代号 Foot Code	U	V	V ₁	V ₂	V ₃	W	X	X ₁	Y	Z
B04	23.5	130	-	170	-	14	168	205	115	20
B05	19.5	149.5	-	180	-	14	185	215	130	20
M04	35	110	-	170	185	14	150	230	120	20
M03	33	100	-	135	150	11	150	190	120	18
B03	21	130	70	-	160	11	156	190	120	20

[illegible]

I
φ 160

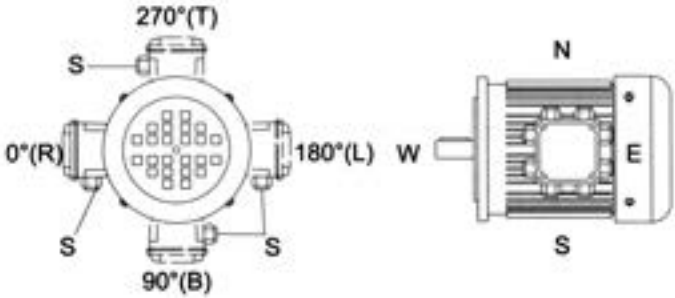
II
φ 200

III
φ 250

9. 安装方位和接线盒位置 / MOUNTING POSITION AND TERMINAL BOX ORIENTATION

JGUW.. M1	M5	M2	M4
M3	M6		

JGUF.. M1	M2	M4



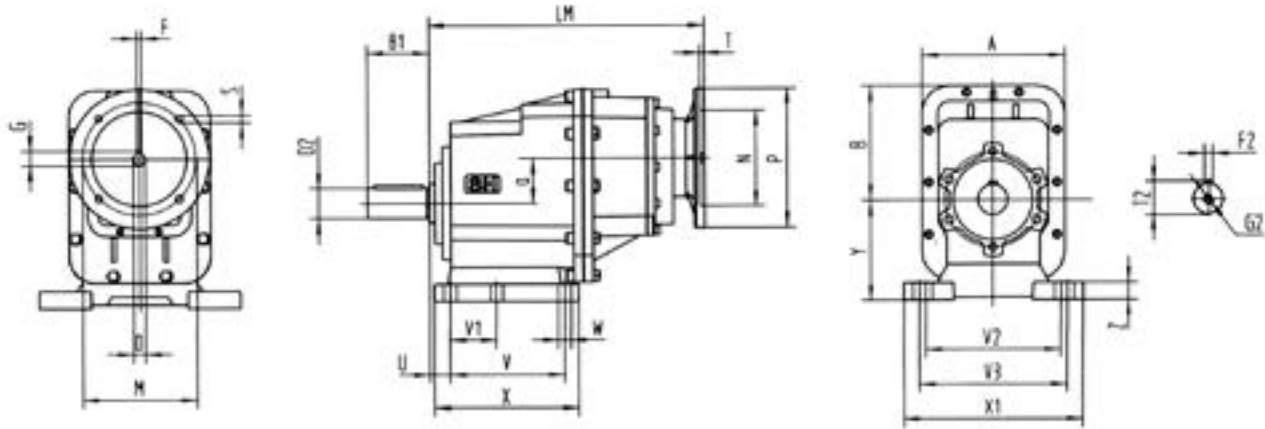
10. 润滑油添加量 / Lubricant fill quantity

减速器型号 Gear units	加注量 Fill quantity in liters						单位 unit: 升(L)
	M1	M2	M3	M4	M5	M6	
JGU..01..	0.4	0.6	0.4	0.3	0.3	0.3	
JGU..02..	0.5	0.7	0.5	0.4	0.4	0.4	
JGU..03..	0.8	1.1	0.8	0.6	0.6	0.6	
JGU..04..	1.2	1.6	1.0	1.0	0.9	0.9	

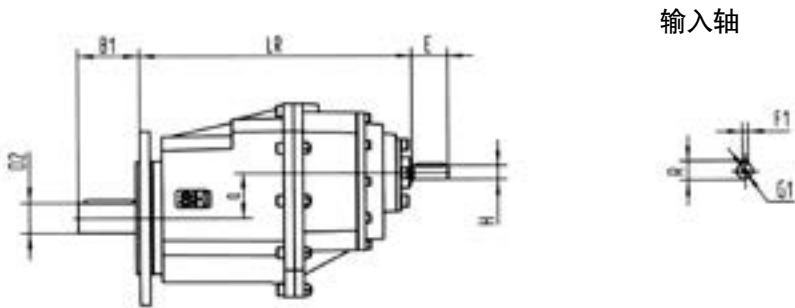
表格规定的加注量为参考值，准确值的变化与传动比有关。JGU系列减速器在出厂前已加注了长寿命的润滑油，可长期使用，一般不需要换油。

The fill quantity in the table is referenced, the exact value velating to the ratio. All JGU Series helical gear units are filled with life lubrication before delivery, do not need to change it in general.

JGUDWE..P



JGUDFE..HS



输入轴

型号	A	B	B1	D2	E	F1	F2	G1	G2	H	LM	LR	R	T2
JGUDWE01	119	95.5	40	20	40	5	6	M6	M6	16	268	265	18	22.5
JGUDWE02	127	100	50	25	40	6	8	M6	M10	19	278	275	21.5	28
JGUDWE03	148	119.5	60	30	40	6	8	M6	M10	19	300	297	21.5	33
JGUDWE04	162	131	70	35	50	8	10	M8	M12	24	313	310	27	38

型号	底脚代号	U	V	V1	V2	V3	W	X	X1	Y	Z
JGUDWE	B01	18	87	50	110	-	9	118	130	85	15
	M01	18	80	-	110	120	9	118	145	75	15
	B02	18	107.5	60	-	130	11	136	155	95	17
	M02	25	85	-	110	120	9	112	145	75	15
JGUDWE	B03	18	130	70	-	160	11	156	190	110	20
	M03	30	100	-	135	150	11	150	190	110	18
	B04	20.5	130	-	170	-	14	168	205	105	20
	M04	32	110	-	170	185	14	150	230	110	20

输入尺寸

IEC	D	F	G	M	N	P	S	T
63B5	11	4	12.8	115	95	140	9	5
71B5	14	5	16.3	130	110	160	9	5
71B14	14	5	16.3	85	70	105	7	5
80B5	19	6	21.8	165	130	200	11	5
80B14	19	6	21.8	100	80	120	7	5
90B5	24	8	27.3	165	130	200	11	5
90B14	24	8	27.3	115	95	140	9	5

速比与 IEC 接口

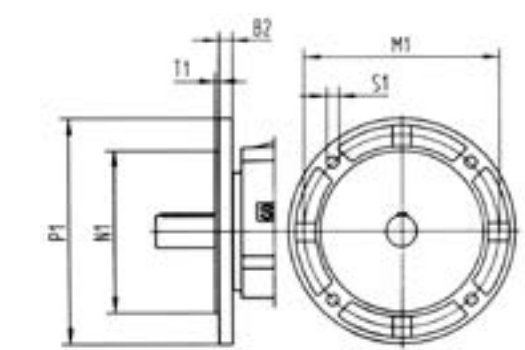
JGUDWE..01..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
393.33				
304				
261.57				
202.16				
173.72				
134.27				
113.05				
89.17				
75.08				
63.22				
55.36				
46.61				

JGUDWE..02..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
398.25				
307.8				
264.84				
204.69				
175.89				
135.95				
114.46				
90.29				
76.02				
64.01				
56.05				
47.19				

JGUDWE..03..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
378.64				
325.79				
262.05				
225.47				
174.26				
140.81				
115.74				
97.45				
72.83				
61.32				
45.21				

JGUDWE..04..P(IEC)				
i	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
378.64				
325.79				
262.05				
225.47				
174.26				
140.81				
115.74				
97.45				
72.83				
61.32				
45.21				

输出法兰



型号		P1	N1	B2	M1	S1	T1
JGUDFE01		120	80	8	100	7	3.5
		140	95	9	115	9	3.5
	JGUDFE02						
		160	110	10	130	9	4
	JGUDFE03 JGUDFE04	200	130	11	165	11	4
		250	180	13	215	13.5	4

直交轴齿轮减速电机

特征与用途

JHG 系列减速机采用了准双曲面齿轮设计，性能上兼有蜗轮蜗杆齿轮的低噪音和伞齿轮的高效率特点高效节能双曲面齿轮的滑动摩擦较小效率高达 98%，HG 系列减速机效率比涡轮减速机提高 15%-40% 左右。

体积小巧

准双曲面齿轮中心距比蜗轮副中心距离缩小 30%，JCHG 系列减速机体积趋于小型化。

低噪音

伞齿轮的合一般< 2 齿，而准双曲面齿轮拥有> 2.5 齿的合，其运转噪音比伞齿轮更低。

高强度、长寿命

准双曲面由特殊钢材经过先进的加工工艺、渗碳硬化工艺，其强度、寿命远远高出蜗轮减速机；HG 系列齿轮减速机在设计时采用高强度的箱体设计、增大齿轮轴轴径、选用承载力更强的高精度轴承，适用于对扭矩要求更加苛刻的工作场所。

安装方便

不受输出轴方向限制，同时提供空心轴系列产品，让用户选用、安装更加灵活方便。

适于精密的输送、提升、印刷、包装、医疗、食品、电子等自动和半自动设备中作传动之用。也非常适合作为影视设备、舞台灯光、健身器械等设施中的配套设置。

减速电机一般通用参数

通用技术条件	基本工况
绝缘电阻值：常态下≥ 20M	工作制：连续 (SI)
绝缘强度：1500V/1min 无击穿或闪络现象	冷却方式：IC40
温升极限值：75K	基本环境条件
电机用导线：CQC 认证、600V	温度：-10 ~ +40℃
	相对湿度：15% ~ 90%

注意事项

在齿轮出轴上安装联轴器、皮带轮等传动机构时，不可直接在出轴上以工具敲击安装，否则会造成减速器内部的损伤；与其它机器连接时，请先确认好旋转方向。弄错方向的话，会致伤，损坏装置。
请不要在接线盒盖打开的状态下运转电机。
不要让制动器附着上水或油脂类，否则有可能因制动器故障造成失控落下事故的危险。

JHG 系列减速机型号含义

JHG	F	-	18	R	-	15	T	90	B	-	[M]
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨			
① 减速机类型：JHG 表示直交轴准双曲面齿轮减速电机								⑥ 电机相数：T 表示三相电机 S 表示单相电机			
② 安装方式：F 法兰型 L 地脚安装 F2 双法兰型								⑦ 电机功率：90 表示最大输出功率 90W			
③ 轴径或孔径：18 表示输出轴（孔）径为 18mm								⑧ 电机附件：字母可组合使用，K 表示带接线盒			
④ 出轴方向（电机向减速箱方向看 R 右出轴 L 左出轴 D 左右出轴 N 空心轴								B 表示带制动器，T 表示带调速，F 表示带风叶			
								⑨ 标准型 / 缩框型区分标识：无 M 表示标准型，标 M 表示缩框型			
⑤ 减速比：15 表示减速比 15											



电机特性

减速机型号	输出功率	电源相数	电源电压	频率	电流	电容容量 / 耐压
F R K JHGL - φ L - i S15 B F2 D T N F	15	单相	220	50	0.15	1.2/450
				60	0.18	1.5/450
			110	50	0.33	5/250
				60	0.38	6/250
F R K JHGL - φ L - i S15 B F2 D T N F		三相	380	50	0.06	-
				60	0.055	-
			220	50	0.1	-
				60	0.1	-
F R K JHGL - φ L - i S25 B F2 D T N F	25	三相	220	50	0.22	1.5/450
				60	0.26	2/450
			110	50	0.48	6/250
				60	0.56	8/250
F R K JHGL - φ L - i S25 B F2 D T N F		三相	380	50	0.14	-
				60	0.12	-
			220	50	0.24	-
				60	0.22	-

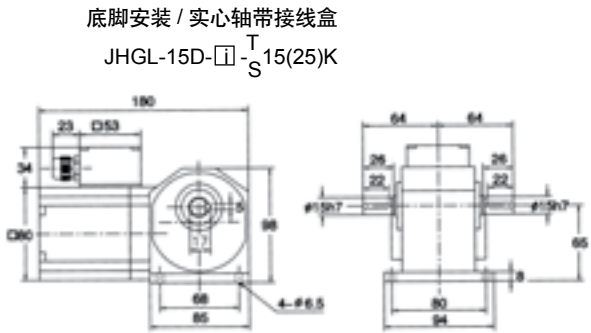
电机额定转速、额定电流允许在 ±5% 范围内变动。

减速电机允许负载

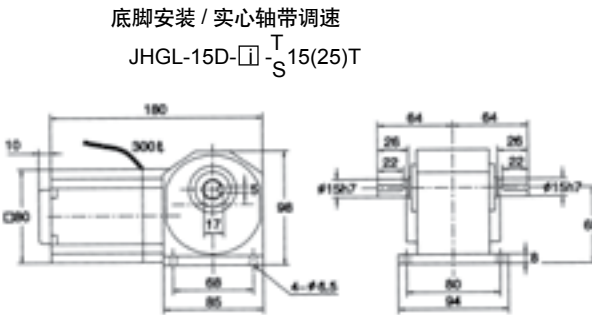
减速参数	同步转速 减速比	150	100	75	60	50	37.5	30	25	18.8	15	12.5	10	7.5	6
		10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	250
最大允许负载	15W	N.m	0.64	0.95	1.27	1.59	1.91	2.54	3.17	3.81	4.8	6	7.2	9	12
		Kgf.m	0.06	0.09	0.13	0.16	0.19	0.25	0.32	0.38	0.48	0.6	0.7	0.9	1.2
	25W	N.m	1.07	1.58	2.12	2.65	3.18	4.23	5.28	6.35	8	10	12	15	20
		Kgf.m	0.11	0.16	0.21	0.27	0.32	0.42	0.53	0.63	0.8	1	1.17	1.5	2

转速是以电动机的同步转速为基准除以减速比而算出的数值。实际转速将随负载大小变化而比所示值减少 2 ~ 20% 左右。当负载扭矩超过减速电机最大允许负载扭矩，并有堵转情况存在时，请在减速箱输出轴和负载连接处加装扭矩限制装置，确保齿轮减速箱正常运行。

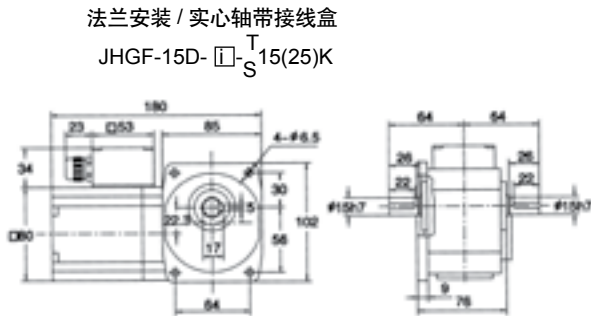
尺寸图



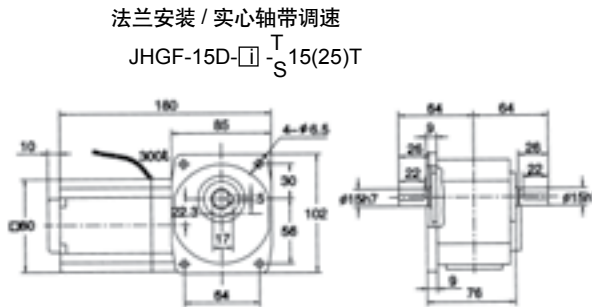
重量：3kg
减速比：3-250



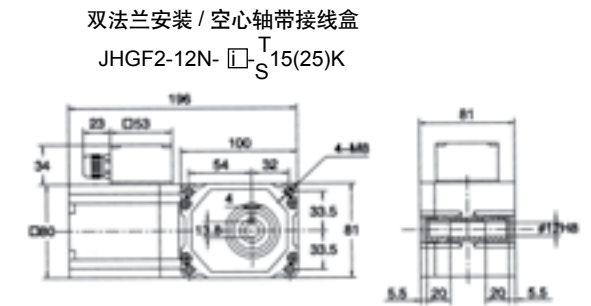
重量：3kg
减速比：3-250



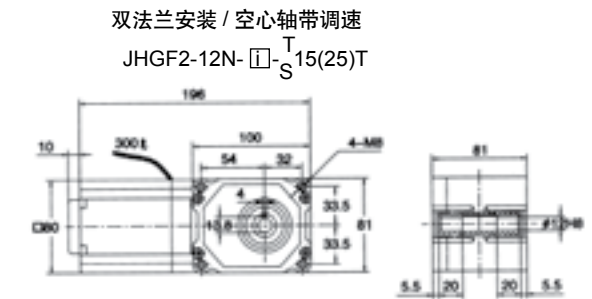
重量：3kg
减速比：3-250



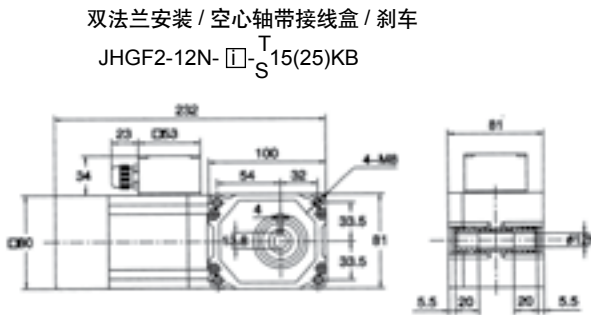
重量：3kg
减速比：3-250



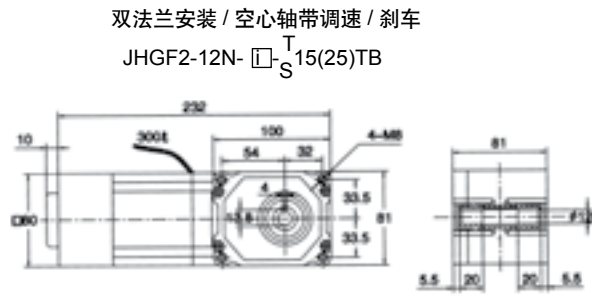
重量：3kg
减速比：3-250



重量：3kg
减速比：3-250



重量：3.5kg
减速比：3-250



重量：3.5kg
减速比：3-250



电机特性

减速机型号	输出功率	电源相数	电源电压	频率	电流	电容容量 / 耐压
F R K JHGL - φ L - i S40 B F2 D T N F	40	单相	220	50	0.35	2.5/450
				60	0.4	3/450
			110	50	0.70	10/250
				60	0.80	12/250
F R K JHGL - φ L - i S40 B F2 D T N F	25	三相	380	50	0.24	-
				60	0.22	-
			220	50	0.42	-
				60	0.38	-

电机额定转速、额定电流允许在 ±5% 范围内变动。

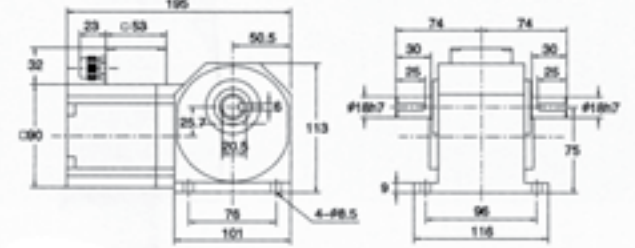
减速电机允许负载

减速参数		同步转速	150	100	75	60	50	37.5	30	25	18.8	15	12.5	10	7.5	6
		减速比	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	150	200	250
最大允许负载	40W	N.m	1.78	2.64	3.53	4.42	5.31	7.06	8.81	10.6	13.3	16.7	19.4	25	33.3	41.7
		Kgf.m	0.18	0.26	0.35	0.44	0.53	0.71	0.88	1.06	1.33	1.67	1.94	2.5	3.33	4.17

转速是以电动机的同步转速为基准除以减速比而算出的数值。实际转速将随负载大小变化而比所示值减少 2 ~ 20% 左右。当负载扭矩超过减速电机最大允许负载扭矩，并有堵转情况存在时，请在减速箱输出轴和负载连接处加装扭矩限制装置，确保齿轮减速箱正常运行。

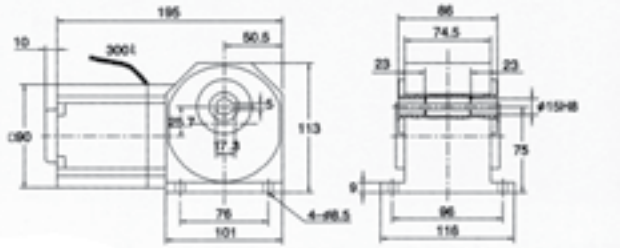
尺寸图

底脚安装 / 实心轴带接线盒
JHGL-18D-□-^T_S40K



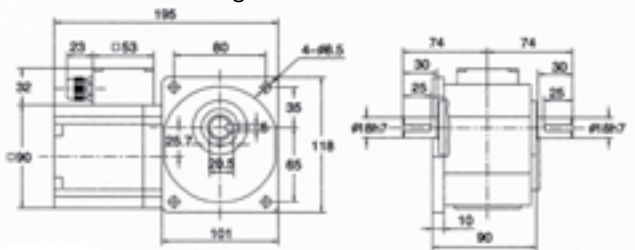
重量：4kg
减速比：3-250

底脚安装 / 空心轴带调速
JHGL-15N-□-^T_S40T



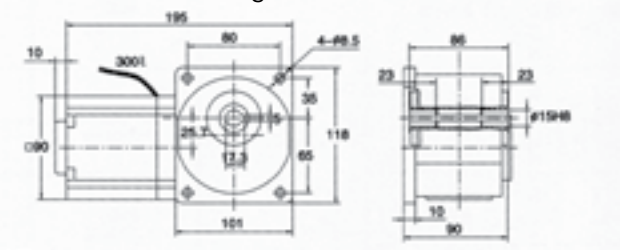
重量：4kg
减速比：3-250

法兰安装 / 实心轴带接线盒
JHGF-18D-□-^T_S40K



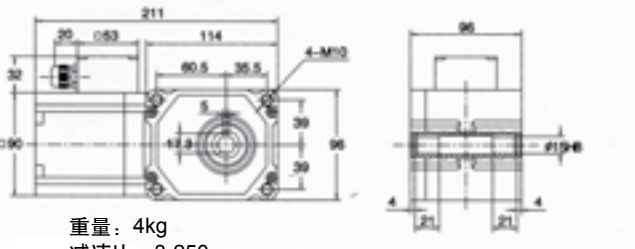
重量：4kg
减速比：3-250

法兰安装 / 空心轴带调速
JHGF-15N-□-^T_S40T



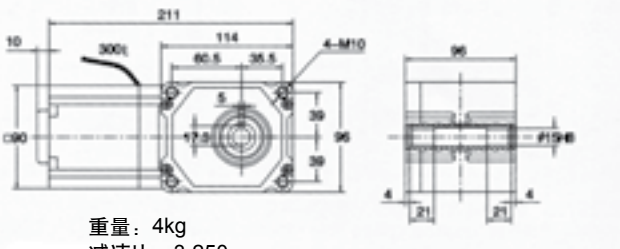
重量：4kg
减速比：3-250

双法兰安装 / 空心轴带接线盒
JHGF2-15N-□-^T_S40K



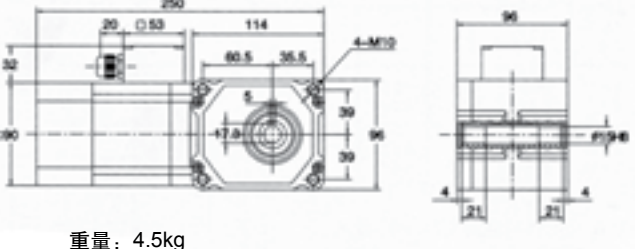
重量：4kg
减速比：3-250

双法兰安装 / 空心轴带调速
JHGF2-15N-□-^T_S40T



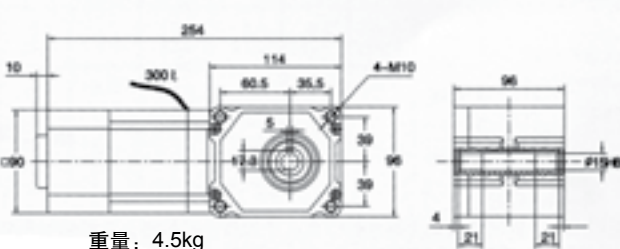
重量：4kg
减速比：3-250

双法兰安装 / 空心轴带接线盒 / 刹车
JHGF2-15N-□-^T_S40KB



重量：4.5kg
减速比：3-250

双法兰安装 / 空心轴带调速 / 刹车
JHGF2-15N-□-^T_S40TB



重量：4.5kg
减速比：3-250

双曲线硬齿弧面减速机

代替NMRV系列减速机

1. 概述

1.1 产品特点

- ① . 方箱外形，优质铝合金压铸箱体，美观大方。
- ② . 散热性能优良，承载力大。
- ③ . 多面安装、空心输出轴结构，另配有各种输入、输出方式、并能方便与其它传动机械组合、适应性强。
- ④ . 机型小巧、结构紧凑、体积小、重量轻、节省安装空间。
- ⑤ . 传动平稳、噪音小。
- ⑥ . 安全可靠、经济耐用。

1.2 主要零件的技术方法

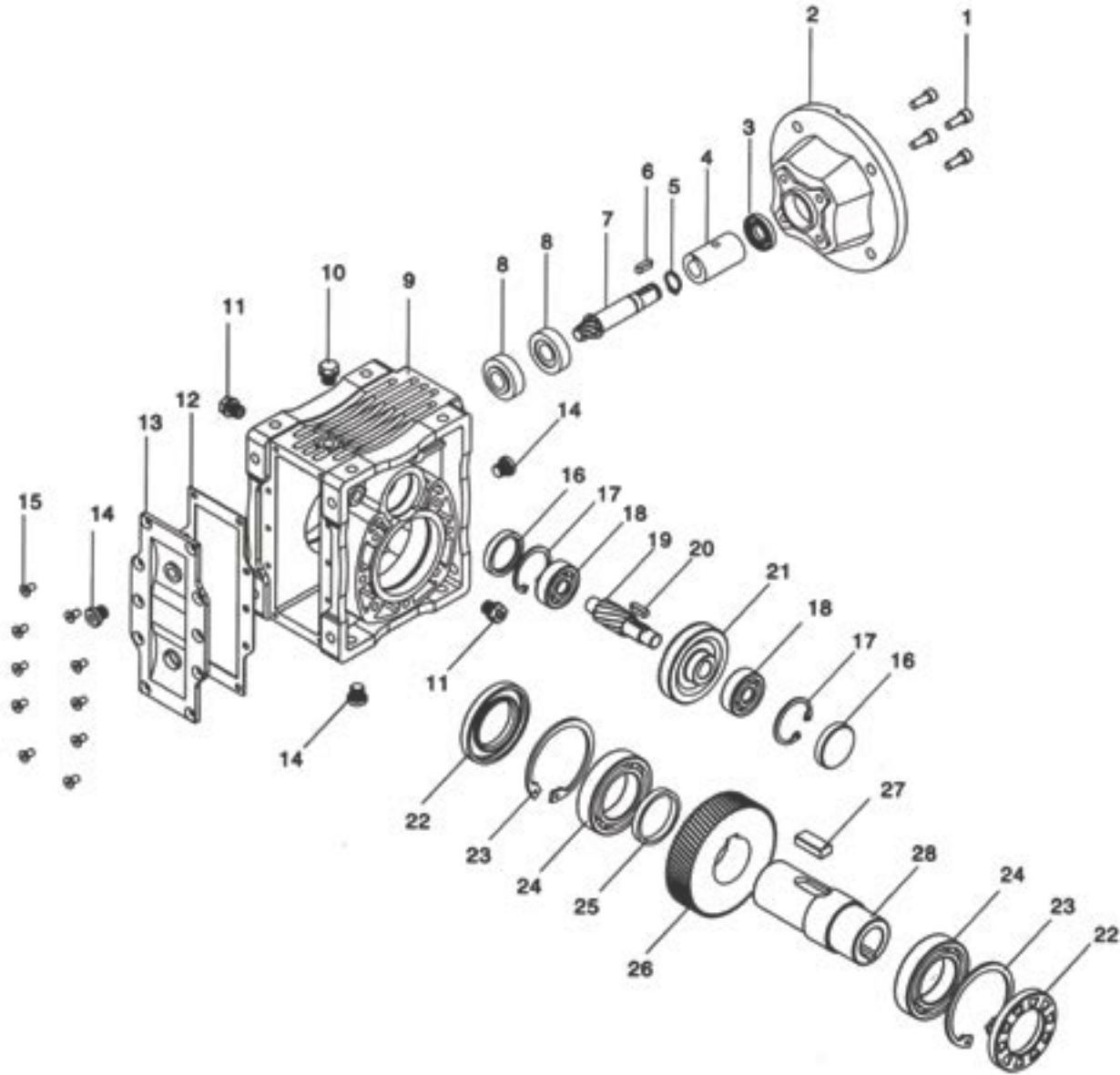
- ① . 压铸箱体，三维设计有限元分析，铝合金压铸在保证加工精度的同时，提高箱体的强度与刚度；
- ② . 齿轮：20CrMnTi, 渗碳淬火，磨齿精度达 6 级以上，齿形、齿向修行，提高减速机的承载力及啮合的平稳性。

1.3 壳体表面处理

- 铝合金外壳：
- ① . 壳体压铸后喷丸处理，保证表面光洁；
- ② . 钝化处理后喷塑，美观且提高耐腐蚀性。

2. 产品构造原理

2.1.JHA…B 结构图



1 内六角螺钉	16 密封端盖	
2 输入法兰	17 孔用挡圈	
3 油封	18 轴承	
4 输入轴套	19 齿轮轴	
5 轴用挡圈	20 键	
6 键	21 齿轮	
7 齿轮轴	22 油封	
8 轴承	23 孔用挡圈	
9 箱体	24 轴承	
10 通气帽	25 定距环	
11 油镜塞	26 齿轮	
12 橡胶垫	27 键	
13 后盖	28 输出轴	
14 放油塞		
15 内六角沉头螺钉		

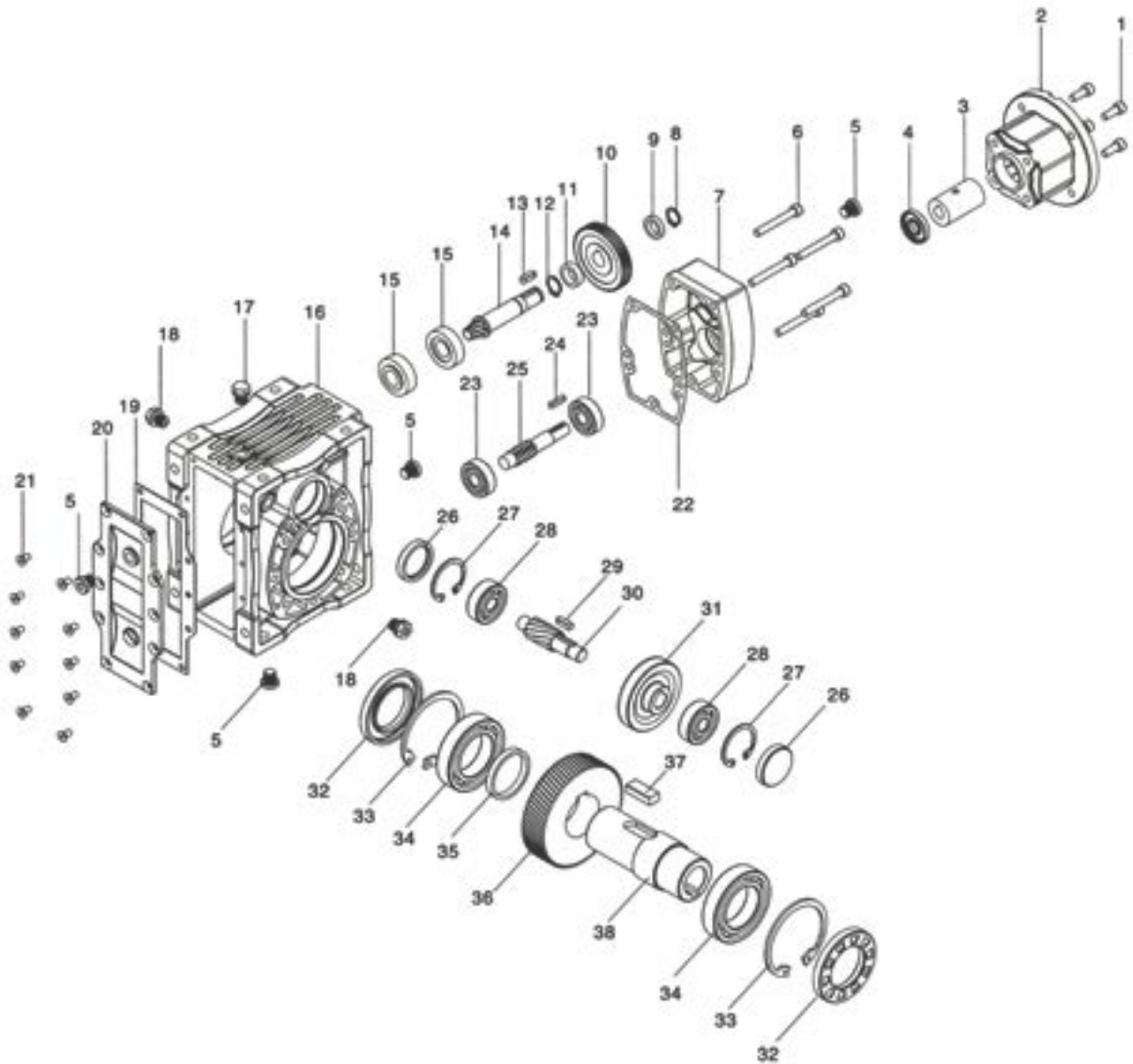


JHA50B—90B



JHA50C—90C

2.2.JHA…C 结构图



1 内六角螺钉	16 箱体	31 齿轮
2 输入法兰	17 通气帽	32 油封
3 输入轴套	18 油镜塞	33 孔用挡围
4 油封	19 橡胶垫	34 轴承
5 放油塞	20 后盖	35 定距环
6 内六角螺钉	21 内六角沉头螺钉	36 齿轮
7 输入法兰座	22 密封纸垫	37 键
8 轴用挡围	23 轴承	38 输出轴
9 定距环	24 键	
10 齿轮	25 齿轮轴	
11 定距环	26 密封端盖	
12 轴用挡围	27 孔用挡围	
13 键	28 轴承	
14 齿轮轴	29 键	
15 轴承	30 齿轮轴	

3. 标记方式

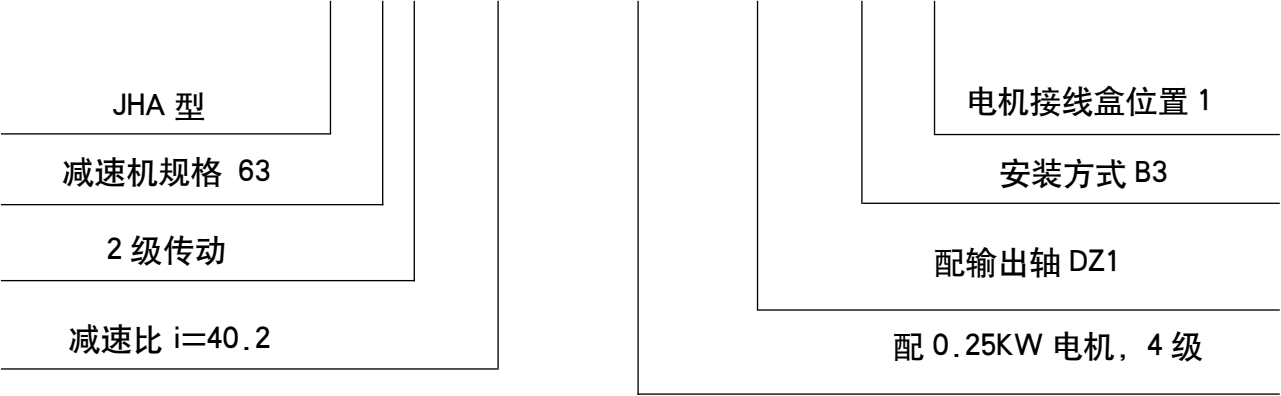
JHAS 50 B – 12.5 – Y0.25–4 or 71B5 – DZ1 – B3 – 1

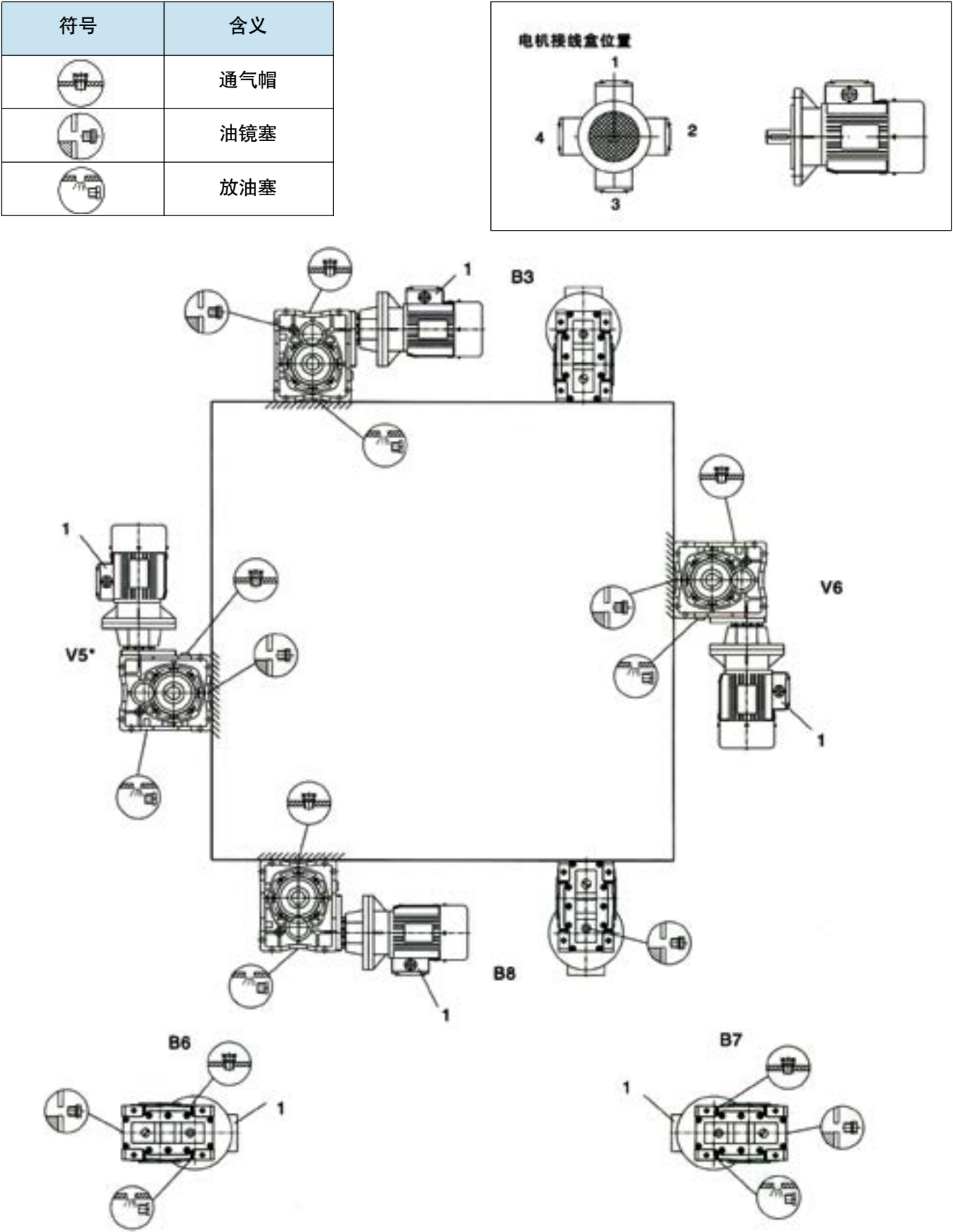
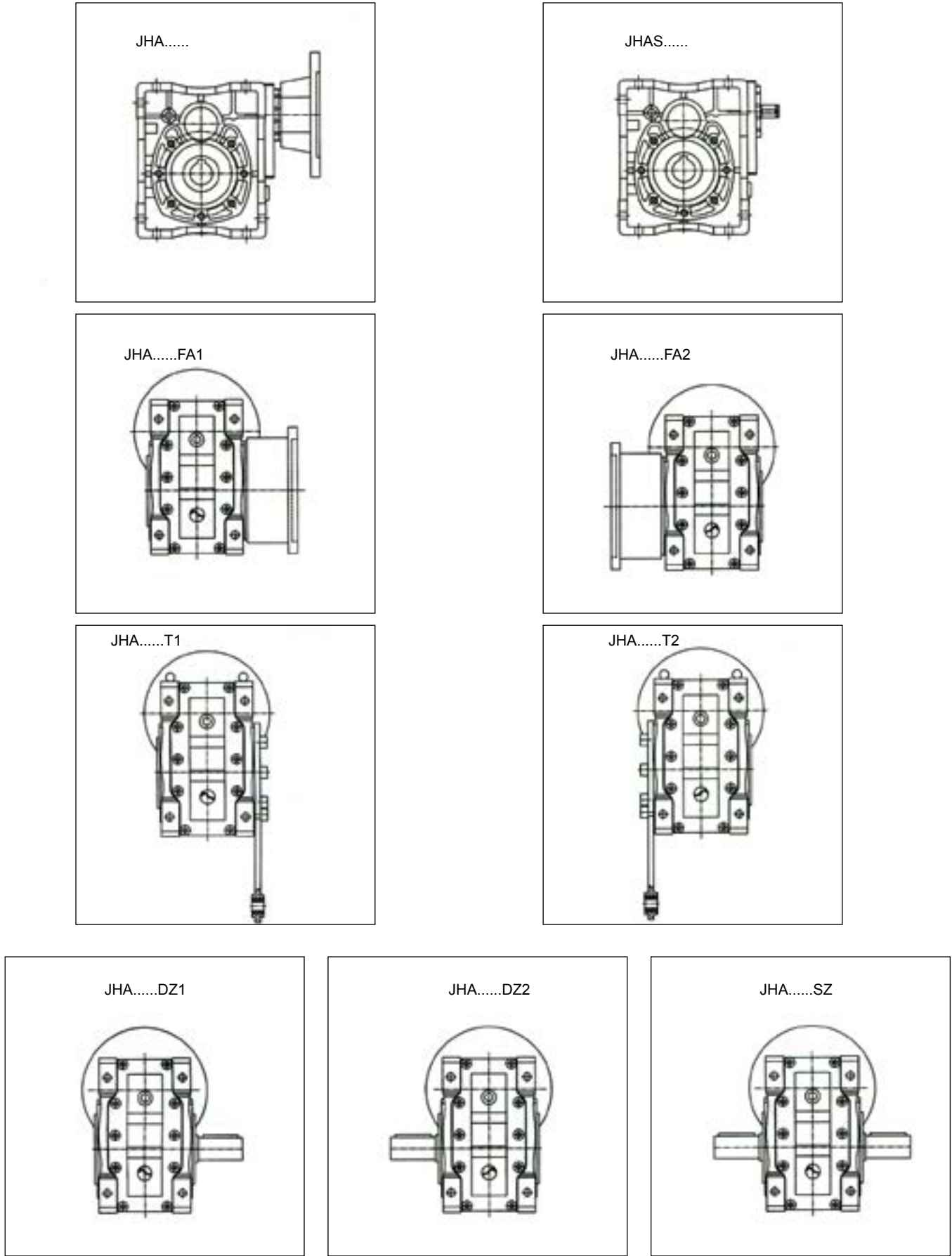
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

NO	说明
1	1.JHAS: 带输入法兰式减速机 2.JHAS: 输入轴式减速机
2	减速机规格代号: 50、63、75、90
3	1.B: 表示 2 级传动 2.C: 表示 3 级传动
4	减速机速比: i=12.5
5	1. 配输入法兰, 配电机: Y0.25-4 2. 配输入法兰, 不配电机: 71B5
6	1. 配输出轴: DZ1, DZ2, SZ 2. 配输出法兰: FA1, FA2 3. 配扭力臂: T1, T2
7	安装方位代号
8	电机接线盒位置

订单时请说明是否带电机，一般不按带电机供应。

示例 EXAMPLE: JHA63B–40.2–Y0.25–4–DZ1–B3–1





*: 表示在此安装方式，不能仅凭油镜塞加注润滑油，油位需高出油镜塞，加注量按表内所示

4. 选型相关参数

4.1 功率 P

$$P_1=\frac{P_2}{\eta\text{ [kw]}}$$

$$P_{1n}\geq P_1\text{[kw]}$$

P₁ 输入功率

P₂ 输出功率

P_{1n} 电机额定功率

η 传动效率

WAH 系列减速器的效率是根据传动级数确定，2 级传动效率 η 为 92%，3 级传动效率 η 为 90%。

4.2 转速 n

n₁ 减速器输入转速

n₂ 减速器输出转速

本系列减速机的额定输入转速为 1400r/min，建议用户在 1400r/min 或者更低的转速下使用；允许在较高的输入转速条件下使用，但在这种情况下，额定扭矩 M₂ 会有所下降。

4.3 传动比 i

$$i=\frac{n_1}{n_2}$$

传动比通常为小数，在选型表中保留两位小数。

4.4 扭矩 M

$$M=\frac{9550.P_1.\eta}{n_2\text{[Nm]}}$$

$$M_{2MAX}\geq M_2.f_s\text{[Nm]}$$

M₂ 输出扭矩

M_{2MAX} 最大允许输出扭矩

P₁ 输入功率

η 传动效率

f_s 工况系数

4.5 使用系数

使用减速器时，应考虑一定的使用系数。

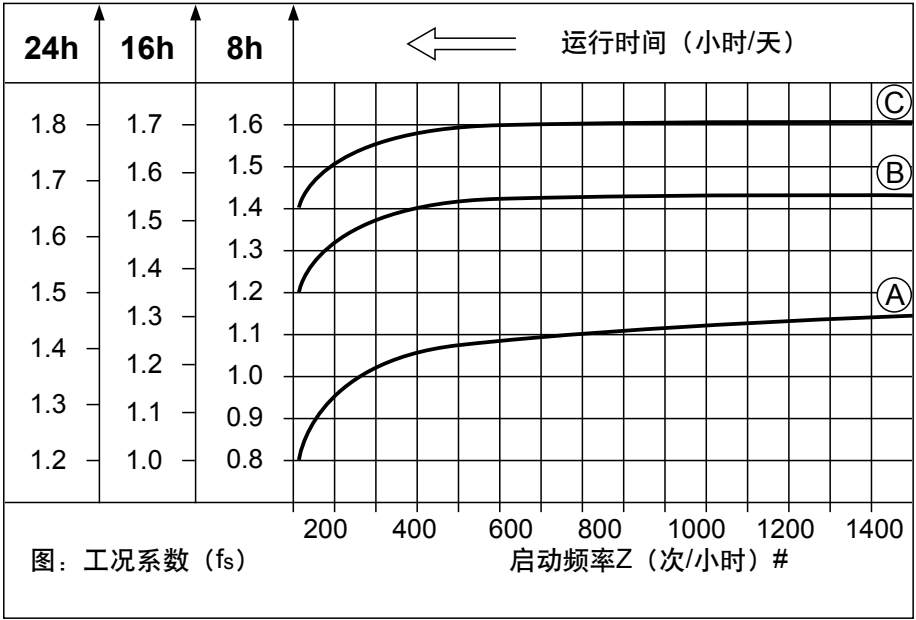
f_s 为工况系数，它是根据每天的运转时间和启停频率 Z₁ 及负载类型确定的。

f_B 为使用系数，它是根据减速机承载能力计算出来的。

选型时需满足：

$$f_B\geq f_s$$

根据惯性加速系数确定三种负载类型，在下图中可以读取实际应用的使用系数，按下图选取的工况系数必须小于或等于从性能参数表中提供的使用系数。



启动频率 Z：周期包括所有启动、制动的次数以及变速电机高低速变化时的次数。

4.5.1 负载类型

A 均匀冲击负载，允许惯性加速系数 f_a ≤ 0.2

B 中等冲击负载，允许惯性加速系数 f_a ≤ 3

C 重冲击负载，允许惯性加速系数 f_a ≤ 10

负载类型

A 螺杆输送，风扇，装备线，输送带，小型搅拌器，电梯，清洗机器，过滤器，控制驱动。

B 卷扬机，木工机器进料器，货物起重机，平衡器，绞螺纹机器，中型搅拌器，重型输送带，绞盘，滑动阀门，刮料机，包装机械，混凝土搅拌机，行车驱动装置，铣床，齿轮泵。

C 大型搅拌器，剪床，压机，离心机，旋转支撑装置，重型绞盘和起重机，磨床，石材打磨机，翻斗机，钻床，冲床，凸轴压机，摺床，机床转盘，翻桶装置，震荡装置，破碎机。

4.5.2 惯性加速系数

惯性加速系数计算如下：

$$f_a = \frac{J_c}{J_m}$$

f_a 惯性加速系数

J_c 所有外部转动惯量 [kg·m²]

J_m 驱动电机转动惯量 [kg·m²]

如果惯性加速系数 f_a > 10，请与我们技术部联系

为了保持减速器的使用寿命，从产品样本中的性能参数表所选择的使用系数 f_B 应等于或略高于实际应用中的工况系数 f_s。

举例：

惯性加速系数 2.5（负载型 B），运行时间 14 小时 / 天，（按 16 小时 / 天查图）和每小时 200 次起停，查图得工况系数 f_s=1.48. 根据性能参数表所选择的使用系数 f_B ≥ 1.48。

4.6 径向载荷和轴向载荷

在确定影响径向载荷时，必须考虑安装在轴端上的传动件类型。不同类型的传动件的传动附加系数 f_z 列表如下：

传动件	传动附加系数 f _z	注释
齿轮	1.15	< 17 齿
链轮	1.40	< 13 齿
	1.25	< 20 齿
V 带轮	1.75	有预紧力作用
平带轮	2.50	有预紧力作用
齿带轮	2.50	有预紧力作用

作用在电机和齿轮轴上的径向载荷按如下公式计算：

$$F_r = \frac{M \cdot 200 \cdot f_z}{d_o [N]}$$

F_r 作用在轴上的载荷 [N]

M 作用在轴上的扭矩 [Nm]

d_o 安装在轴上传动件的平均直径 [mm]

f_z 传动附加系数

许用径向载荷是根据轴承额定使用寿命 L_{10h} 来估算的 [根据 ISO281]。作用点位于轴伸的中部 [L/2]

当作用点偏离出轴中点时，许用径向载荷须按以下公式来计算，取在 X 点的许可数值 F_{xL}[根据轴承的使用寿命]。

根据轴承的使用寿命公式：

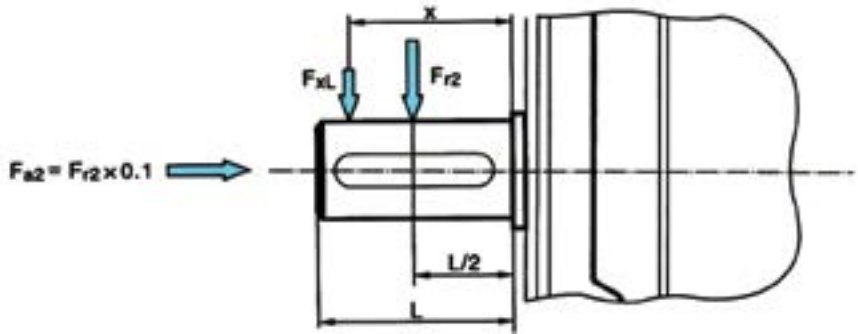
$$F_{xL} = F_{r2} = \frac{a}{b+x} [N]$$

F_{r2}= 性能参数表中的许用径向载荷（x=L/2）[N]

x= 从轴肩到受力点的距离 [mm]

a.b.= 减速器径向转化常量 [mm]

输出轴径向载荷 F_{r2}



F_{a2}= 输出轴向载荷

WAH 加速器径向转化常量

	JHA50B	JHA50C	JHA63B	JHA63C	JHA75B	JHA75C	JHA90B	JHA90C
a	105.5	105.5	120	120	133	133	163	163
b	80.5	80.5	95	95	103	103	123	123

注: 本减速机的输入轴不宜采用齿轮，皮带轮，等有较大径向力的传动形式输入，如有特殊需要，请与本公司技术部联系。

4.7 选型表注释

- 表示电器与减速机的组合是可行的；
- 表示电器与减速机的组合是不可行的；
- *

表示减速比可以除尽；
- P_{1n}

电机额定功率 [KW]；
- P_{1MAX}

电机最大功率 [KW] ；
- n₂

输出转速 [r/min]；
- M₂

输出扭矩 [Nm]；

- M_{2max} 最大允许输出扭矩 [Nm]；
- F_{r2} 输出轴径向载荷 [N]；
- i 减速器公称传动比；
- i_a 减速器实际传动比；
- f_B 使用系数；



减速器型号；



电机型号；

5 选型举例

5.1 减速电机

例：被驱动设备所需功率 0.66kW, 工作 16 小时 / 天，中等冲击，启动频率 50 次 / 小时，输出转速 n₂=28r/min，减速机要求 B3 安装，则：

1. 查使用系数图表即可选工况系数 fs=1.4
2. 传动比： $i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{28} = 50$
3. 电机功率 $P_{1n} \geq P_1 = \frac{P_2}{\eta} = \frac{0.66}{0.92} = 0.72[KW]$

$f_B \geq f_s$

查 JHA.. 系列性能参数表可确定减速电机型号为：

JHA75B—48.18—Y0.754B3f_B=1.5 ≥ f_s=1.4

满足 f_B ≥ f_s 的要求

5.2 减速器

例：被驱动设备所需扭矩为 260Nm, 工作 16 小时 / 天，均匀冲击负载，启动频率 200 次 / 小时，减速机要求 FA1 法兰安装，减速器要求输入转速 1400r/min，输出转速 n₂=12r/min，请选合适减速机。

1. 查使用系数图表即可选工况系数 fs=1.4
2. 传动比： $i = \frac{n_1}{n_2} = \frac{1400}{12} = 125$ （只能选三级传动）
3. 最大扭矩 $M_{2MAX} \geq M_2 \cdot f_s = 260 \times 1.47 = 382[Nm]$
4. 电机功率 $P_{1n} \geq P_1 = \frac{M_2 \cdot n_1}{9550 \cdot \eta \cdot i} = \frac{260 \times 1400}{9550 \times 0.90 \times 125} = 0.34[KW]$

$f_B \geq f_s$

查 JHAS 系列性能参数表可确定减速机型号为：
JHAS90C-125.95-FA1 轴输入减速器

$f_B = 1.7 \geq f_s = 1.47$

满足 f_B ≥ f_s 的要求

建议采用 0.3KW，1400r/min 电机驱动，电机减速器之间采用联轴器连接。

6. 减速器选型表

6.1 减速器组合表

JHA 50.. n₁=1400r/min 130Nm

减速器型号	i 公称	i 实际	n ₂ [r/min]	M _{2MAX} [Nm]	F _{r2} [N]	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
3 级									
JHA50C	300	291.79	4.8	130	4100				
JHA50C	250	244.29	5.7	130	4100				
JHA50C	200	200.44	7.0	130	4100				
JHA50C	150	146.67	9.5	130	4000				
JHA50C	125	120.34	11.6	100	3770				
JHA50C	100	101.04	13.9	80	3560				
JHA50C	75	74.62	18.8	130	3220				
JHA50C	60	62.36	22	100	3030				
JHA50C	50	52.36	27	110	2860				
2 级									
JHA50B	60	58.36	24	130	2960				
JHA50B	50	48.86	29	130	2790				
JHA50B	40	40.09	35	130	2610				
JHA50B	30	29.33	48	130	2350				
JHA50B	25	24.07	59	130	2200				
JHA50B	20	20.21	70	100	2080				
JHA50B	15	14.92	94	80	1880				
JHA50B	12.5	12.47	113	130	1770				
JHA50B	10	10.47	134	100	1670				
JHA50B	7.5	7.73	182	80	1510				

JHA 63.. n₁=1400r/min 200Nm

减速器型号	i 公称	i 实际	n ₂ [r/min]	M _{2MAX} [Nm]	F _{r2} [N]	63B5	71B5 71B14	80B5 80B14	90B5 90B14
3 级									
JHA63C	300	302.50	4.7	200	4800				
JHA63C	250	243.57	5.8	200	4800				
JHA63C	200	196.43	7.2	180	4800				
JHA63C	150	151.56	9.3	200	4650				
JHA63C	125	122.22	12	180	4330				
JHA63C	100	101.27	14	150	4070				
JHA63C	75	73.33	20	110	3650				
JHA63C	60	63.33	23	180	3480				
JHA63C	50	52.48	27	150	3270				
2 级									
JHA63B	60	60.50	24	200	3430				
JHA63B	50	48.71	29	200	3190				
JHA63B	40	39.29	36	180	2970				
JHA63B	30	30.31	47	200	2720				
JHA63B	25	24.44	58	180	2530				
JHA63B	20	20.25	70	150	2380				
JHA63B	15	14.67	96	110	2130				
JHA63B	12.5	12.67	111	180	2030				
JHA63B	10	10.50	134	150	1910				
JHA63B	7.5	7.60	185	110	1710				

JHA 75..

n₁=1400r/min

350Nm

减速器型号	i 公称	i 实际	n ₂ [r/min]	M ₂ MAX [Nm]	F _{r2} [N]	63B5	71B5	80B5 80B14	90B5 90B14	100B5 100B14	112B5 112B14
3 级											
JHA75C	300	297.21	4.8	350	6500						
JHA75C	250	240.89	5.9	350	6500						
JHA75C	200	200.66	7.0	300	6500						
JHA75C	150	151.20	9.3	350	6500						
JHA75C	125	125.95	12	300	5980						
JHA75C	100	99.22	15	240	5520						
JHA75C	75	75.45	19	200	5040						
JHA75C	60	62.43	23	300	4730						
JHA75C	50	49.18	29	240	4370						
2 级											
JHA75B	60	59.44	24	350	4660						
JHA75B	50	48.18	30	350	4340						
JHA75B	40	40.13	35	300	4080						
JHA75B	30	30.24	47	350	3720						
JHA75B	25	25.19	56	300	3500						
JHA75B	20	19.84	71	240	3230						
JHA75B	15	15.09	93	200	3950						
JHA75B	12.5	12.49	113	300	2770						
JHA75B	10	9.84	143	240	2550						
JHA75B	7.5	7.48	188	200	2330						

JHA 90..

n₁=1400r/min

500Nm

减速器型号	i 公称	i 实际	n ₂ [r/min]	M ₂ MAX [Nm]	F _{r2} [N]	63B5	71B5	80B5 80B14	90B5 90B14	100B5 100B14	112B5 112B14
3 级											
JHA90C	300	295.18	4.8	500	8300						
JHA90C	250	240.89	5.9	500	8300						
JHA90C	200	200.66	7.0	480	8300						
JHA90C	150	151.20	9.3	500	8050						
JHA90C	125	125.95	12	480	7580						
JHA90C	100	99.22	15	380	7000						
JHA90C	75	75.45	19	300	6930						
JHA90C	60	62.43	23	480	6000						
JHA90C	50	49.18	29	380	5540						
2 级											
JHA90B	60	59.04	24	500	5890						
JHA90B	50	48.18	30	500	5500						
JHA90B	40	40.13	35	480	5170						
JHA90B	30	30.24	47	500	4710						
JHA90B	25	25.19	56	480	4430						
JHA90B	20	19.84	71	380	4090						
JHA90B	15	15.09	93	300	3730						
JHA90B	12.5	12.49	113	480	3510						
JHA90B	10	9.84	143	380	3240						
JHA90B	7.5	7.48	188	300	2950						

6.2JHA.. 性能参数

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.12	5.7	180	250	244.29	4100	0.7	JHA50C	63B5-4
	7.0	148	200	200.44	4100	0.9		
	9.5	108	150	146.67	4000	1.2		
	11.6	89	125	120.34	3770	1.1		
	13.9	74	100	101.04	3560	1.0		
	18.8	55	75	74.62	3220	2.3		
	22.5	46	60	62.36	3030	2.1		
	26.7	39	50	52.36	2860	2.8	JHA50B	63B5-4
	24.0	44	60	58.36	2960	3.0		
	28.7	37	50	48.86	2790	3.5		
	35	30	40	40.09	2610	4.2		
	48	22	30	29.33	2350	5.8		
	58	18	25	24.07	2200	7.0		
	69	15.2	20	20.21	2080	6.6		
	94	11.2	15	14.92	1880	7.1		
	112	9.4	12.5	12.47	1770	13.5		
	134	7.9	10	10.47	1670	12.7		
	181	5.6	7.5	7.73	1510	13.7	JHA63C	63B5-4
	5.7	179	250	243.57	4800	1.1		
	7.1	145	200	196.43	4800	1.2		
	9.2	112	150	151.56	4650	1.8		
	11.5	90	125	122.22	4330	2.0		
	13.8	75	100	101.27	4070	2.0		
	19.1	54	75	73.33	3650	2.0		
	22.1	47	60	63.33	3480	3.9		
	26.7	39	50	52.48	3270	3.9	JHA63B	63B5-4
	23.1	46	60	60.50	3430	4.4		
	28.7	37	50	48.71	3190	5.5		
	36	30	40	39.29	2970	6.1		
	46	23	30	30.31	2720	8.8	JHA75C	63B5-4
	4.7	219	300	297.21	6500	1.6		
	5.8	177	250	240.89	6500	2.0		
	7.0	148	200	200.66	6500	2.0		
	9.3	111	150	151.20	6500	3.1		
	11.1	93	125	125.95	5980	3.2	JHA90C	63B5-4
	4.7	217	300	295.18	8300	2.3		
	5.8	177	250	240.89	8300	2.8		
	7.0	148	200	200.86	8300	2.8		
	9	111	150	151.20	8050	4.5		
0.18	9.6	161	300	291.79	4000	0.8	JHA50C	63B5-2
	11.5	135	250	244.29	3790	0.9		
	14.0	111	200	200.44	3550	1.2		
	19.1	81	150	146.67	3200	1.6		
	23.3	66	125	120.34	2990	2.0		
	27.7	56	100	101.04	2820	1.8		
	38	41	75	74.62	2550	1.9		
	45	34	60	62.36	2400	3.8		
	53	29	50	52.36	2270	3.5	JHA50B	63B5-2
	48	33	60	58.36	2350	3.8		
	57	27	50	48.86	2220	4.6		
	70	22	40	40.09	2070	5.6		
	95	16	30	29.33	1870	7.7		
	116	13	25	24.07	1750	9.4		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.18	11.6	133	125	120.34	3770	1.0	JHA50C	63B5-4
	13.9	112	100	101.04	3560	0.9		
	18.8	82	75	74.62	3220	1.0		
	22.5	69	60	62.36	3030	1.9		
	26.7	58	50	52.36	2860	1.7		
	24.0	66	60	58.36	2960	2.0	JHA50B	63B5-4
	28.7	55	50	48.86	2790	2.4		
	35	45	40	40.09	2610	2.9		
	48	33	30	29.33	2350	3.9		
	58	27	25	24.07	2200	4.7		
	69	23	20	20.21	2080	4.4		
	94	16.9	15	14.92	1880	4.7		
	112	14.1	12.5	12.47	1770	9.0		
	134	11.8	10	10.47	1670	8.3		
	181	8.7	7.5	7.73	1510	9.0		
	12.1	128	75	74.62	3730	1.0	JHA50C	71B5/B14-6
	14.4	107	60	62.36	3510	0.9		
	17.2	90	50	52.36	3310	1.2		
	15.4	103	60	58.36	3430	1.3	JHA50B	71B5/B14-6
	18.4	86	50	48.86	3240	1.5		
	22.4	70	40	40.09	3030	1.8		
	31	52	30	29.33	2730	2.5		
	37	42	25	24.07	2550	3.1		
	45	36	20	20.21	2410	2.8		
	60	26	15	14.92	2180	3.1		
	72	22	12.5	12.47	2050	5.9		
	9.3	167	300	302.50	4650	1.2	JHA63C	63B5-2
	11.5	135	250	243.57	4330	1.5		
	14.3	109	200	196.43	4030	1.7		
	18.5	84	150	151.56	3690	2.4		
	22.9	68	125	122.22	3440	2.7		
	27.6	56	100	101.27	3230	2.7		
	38	41	75	73.33	2900	2.7		
	44	35	60	63.33	2760	5.1		
	53	29	50	52.48	2590	5.2		
	7.1	217	200	196.43	4800	0.8	JHA63C	63B5-4
	9.2	167	150	151.56	4650	1.2		
	11.5	135	125	122.22	4330	1.3		
	13.8	112	100	101.27	4070	1.3		
	19.1	81	75	73.33	3650	1.4		
	22.1	70	60	63.33	3480	2.6	JHA63B	63B5-4
	26.7	58	50	52.48	3270	2.6		
	23.1	66	60	60.50	3430	2.9		
	28.7	55	50	48.71	3190	3.6	JHA63C	71B5/B14-6
	36	44	40	39.29	2970	4.1		
	7.4	210	125	122.22	4800	0.9		
	8.9	174	100	101.27	4720	0.9		
	12.3	126	75	73.33	4230	0.9		
	14.2	109	60	63.33	4030	1.7	JHA63B	71B5/B14-6
	17.1	90	50	52.48	3790	1.7		
	14.9	106	60	60.50	3970	1.9		
	18.5	86	50	48.71	3690	2.3		
	22.9	69	40	39.29	3440	2.6		
	29.7	53	30	30.31	3150	3.8	JHA75C	63B5-2
	9.4	164	300	297.21	6320	2.1		
	11.6	133	250	240.89	5890	2.6		
	14.0	111	200	200.66	5540	2.7		
	18.5	84	150	151.20	5040	4.2		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.18	4.7	328	300	297.21	6500	1.1	JHA75C	63B5-4
	5.8	266	250	240.89	6500	1.3		
	7.0	222	200	200.66	6500	1.4		
	9.3	167	150	151.20	6500	2.1		
	11.1	139	125	125.95	5980	2.2		
	14.1	110	100	99.22	5520	2.2		
	18.6	83	75	75.45	5040	2.4		
	4.5	345	200	200.66	6500	0.87	JHA75C	71B5-6
	6.0	200	150	151.20	6500	1.3		
	7.1	217	125	125.95	6500	1.4		
	9.1	171	100	99.22	6400	1.4		
	11.9	130	75	75.45	5840	1.5		
	14.4	107	60	62.43	5480	2.8		
	18.3	85	50	49.18	5060	2.8		
	15.1	104	60	59.44	5390	3.4	JHA75B	71B5-6
	18.7	85	50	48.18	5030	4.1		
	9.5	163	300	295.18	7990	3.1	JHA90C	63B5-2
	11.6	133	250	240.89	7470	3.8		
	4.7	326	300	295.18	8300	1.5	JHA90C	63B5-4
	5.8	266	250	240.89	8300	1.9		
	7.0	222	200	200.66	8300	2.2		
	9.3	167	150	151.20	8050	3.0		
	11.1	139	125	125.95	7580	3.4		
	3.7	414	250	240.89	8300	1.2	JHA90C	63B5-6
	4.5	345	200	200.66	8300	1.4		
	6.0	260	150	151.20	8300	1.9		
	7.1	217	125	125.95	8300	2.2		
	9.1	171	100	99.22	8110	2.2		
	11.9	130	75	75.45	7400	2.3	JHA50C	63B5-2
	14.4	107	60	62.43	6950	4.5		
	19.1	113	150	146.67	3200	1.2		
	23.3	92	125	120.34	2990	1.4		
	27.7	78	100	101.04	2820	1.3		
0.25	38	57	75	74.62	2550	1.4	JHA50B	63B5-2
	45	48	60	62.36	2400	2.7		
	53	40	50	52.36	2270	2.4		
	48	46	60	58.36	2350	2.7		
	57	38	50	48.86	2220	3.3		
	70	31	40	40.09	2070	4.0	JHA50C	71B5/B14-4
	18.8	114	75	74.62	3220	0.94		
	22.5	96	60	62.36	3030	1.4		
	26.7	80	50	52.36	2860	1.2		
	24.0	92	60	58.36	2960	1.4	JHA50B	71B5/14-4
	28.7	77	50	48.86	2790	1.7		
	35	63	40	40.09	2610	2.1		
	48	46	30	29.33	2350	2.8		
	58	38	25	24.07	2200	3.4		
	69	32	20	20.21	2080	3.2		
	94	23	15	14.92	1880	3.4		
	18.4	119	50	48.86	3240	1.1	JHA50B	71B7/B14-6
	22.4	98	40	40.09	3030	1.3		
	31	72	30	29.33	2730	1.8		
	37	59	25	24.07	2550	2.2		
	45	49	20	20.21	2410	2.0		
	60	36	15	14.92	2180	2.2		
	72	30	12.5	12.47	2050	4.3		
	86	26	10	10.47	1930	3.9		
	116	19	7.5	7.73	1750	4.2		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.25	11.5	187	250	243.57	4330	1.1	JHA63C	63B5-2
	14.3	151	200	196.43	4030	1.2		
	18.5	116	150	151.56	3690	1.7		
	22.9	94	125	122.22	3440	1.9		
	27.6	78	100	101.27	3230	1.9		
	38	56	75	73.33	2900	2.0		
	44	49	60	63.33	2760	3.7		
	53	40	50	52.48	2590	3.7		
	11.5	188	125	122.22	4330	1.0	JHA63C	71B5/B14-4
	13.8	155	100	101.27	4070	1.0		
	19.1	113	75	73.33	3650	1.0		
	22.1	97	60	63.33	3480	1.9		
	26.7	81	50	52.48	3270	1.9		
	23.1	95	60	60.50	3430	2.1	JHA63B	71B5/B14-4
	28.7	76	50	48.71	3190	2.6		
	36	62	40	39.29	2970	2.9		
	46	48	30	30.31	2720	4.2		
	14.2	151	60	63.33	4030	1.2	JHA63C	71B5/B14-6
	17.1	125	50	52.48	3790	1.2		
	14.9	148	60	60.50	3970	1.4	JHA63B	71B5/B14-6
	18.5	119	50	48.71	3690	1.7		
	22.9	96	40	39.29	3440	1.9		
	29.7	74	30	30.31	3150	2.7		
	37	60	25	24.44	2930	3.0		
	44	49	20	20.25	2760	3.0		
	9.4	228	300	297.21	6320	1.5	JHA75C	63B5-2
	11.6	185	250	240.89	5890	1.9		
	14.0	154	200	200.66	5540	1.9		
	18.5	116	150	151.20	5040	3.0		
	22.2	97	125	125.95	4750	3.1		
	5.8	370	250	240.89	6500	0.95	JHA75C	71B5-4
	7.0	308	200	200.66	6500	0.97		
	9.3	232	150	151.20	6500	1.5		
	11.1	193	125	125.95	5980	1.6		
	14.1	152	100	99.22	5520	1.6		
	18.6	116	75	75.45	5040	1.7		
	22.4	96	60	62.43	4730	3.1		
	6.0	361	150	151.20	6500	0.97	JHA75C	71B5-6
	7.1	301	125	125.95	6500	1.0		
	9.1	237	100	99.22	6400	1.0		
	11.9	180	75	75.45	5840	1.1		
	14.4	149	60	62.43	5480	2.0		
	18.3	117	50	49.18	5060	2.0		
	15.1	145	60	59.44	5390	2.4	JHA75B	71B5-6
	18.7	118	50	48.18	5030	3.0		
	22.4	98	40	40.13	4730	3.1		
	9.5	227	300	295.18	7990	2.2	JHA90C	
	11.6	185	250	240.89	7470	2.7		
	14.0	154	200	200.66	7030	3.1		
	18.5	116	150	151.20	6390	4.3		
	4.7	453	300	295.18	8300	1.1	JHA90C	71B5-4
	370	250	240.89	8300	1.4			
	7.0	308	200	200.66	8300	1.6		
	9.3	232	150	151.20	8050	2.2		
	11.1	193	125	125.95	7580	2.5		
	14.1	152	100	99.22	7000	2.5		
	18.6	116	75	75.45	6390	2.6		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.25	4.5	479	200	200.66	8300	1.0	JHA90C	71B5-6
	6.0	361	150	151.20	8300	1.4		
	7.1	301	125	125.95	8300	1.6		
	9.1	237	100	99.22	8110	1.6		
	11.9	180	75	75.45	7400	1.7		
	14.4	149	60	62.43	6950	3.2		
	18.3	117	50	49.18	6420	3.2		
	15.2	144	60	59.04	6820	3.5	JHA90B	71B5-6
	18.7	118	50	48.18	6370	4.3		
0.37	23.3	137	125	120.34	2990	0.95	JHA50C	71B5/B14-2
	27.7	115	100	101.04	2820	0.87		
	38	85	75	74.62	2550	0.94		
	45	71	60	62.36	2400	1.8		
	53	59	50	52.36	2270	1.7		
	48	67	60	58.36	2350	1.9	JHA50B	71B5/B14-2
	57	57	50	48.86	2220	2.2		
	70	47	40	40.09	2070	2.7		
	95	34	30	29.33	1870	3.7		
	28.7	113	50	48.86	2790	1.1	JHA50B	71B5/B14-4
	35	93	40	40.09	2610	1.4		
	48	68	30	29.33	2350	1.9		
	58	56	25	24.07	2200	2.3		
	69	47	20	20.21	2080	2.1		
	94	35	15	14.92	1880	2.3		
	112	29	12.5	12.47	1770	4.5		
	134	24	10	10.47	1670	4.1		
	181	18	7.5	7.73	1510	4.5		
	31	106	30	29.33	2730	1.2	JHA50B	80B5/B14-6
	37	87	25	24.07	2550	1.5		
	45	73	20	20.21	2410	1.4		
	60	54	15	14.92	2180	1.5		
	72	45	12.5	12.47	2050	2.9		
	86	38	10	10.47	1930	2.6		
	116	28	7.5	7.73	1750	2.9		
	14.3	223	200	196.43	4030	0.78	JHA63C	71B5/B14-2
	18.5	172	150	151.56	3690	1.2		
	22.9	139	125	122.22	3440	1.3		
	27.6	115	100	101.27	3230	1.3		
	38	83	75	73.33	2900	1.3		
	44	72	60	63.33	2760	2.5		
	53	60	50	52.48	2590	2.5		
	46	70.5	60	60.50	2720	2.7	JHA63B	71B5/B14-2
	57	57	50	48.71	2530	3.5		
	71	46	40	39.29	2350	3.8		
	22.1	144	60	63.33	3480	1.3	JHA63C	71B5/B14-4
	26.7	119	50	52.48	3270	1.3		
	23.1	140	60	60.50	3430	1.4	JHA63B	71B5/B14-4
	28.7	113	50	48.71	3190	1.8		
	36	91	40	39.29	2970	2.0		
	46	70	30	30.31	2720	2.8		
	57	57	25	24.44	2530	3.2		
	69	47	20	20.25	2380	3.2		
	18.5	176	50	48.71	3690	1.1	JHA63B	80B5/B14-6
	22.9	142	40	39.29	3440	1.3		
	29.7	109	30	30.31	3150	1.8		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.37	37	88	25	24.44	2930	2.0	JHA63B	80B5/B14-6
	44	73	20	20.25	2760	2.1		
	61	53	15	14.67	2470	2.1		
	71	46	12.5	12.67	2360	3.9		
	86	38	10	10.50	2210	4.0		
	118	27	7.5	7.60	1990	4.0		
	9.4	338	300	297.21	6320	1.0	JHA75C	71B5-2
	11.6	274	250	240.89	5890	1.3		
	14.0	228	200	200.66	5540	1.3		
	18.5	172	150	151.20	5040	2.0		
	22.2	143	125	125.95	4750	2.1		
	28.2	113	100	99.22	4380	2.1		
	37	86	75	75.45	4000	2.3	JHA75C	71B5-4
	9.3	343	150	151.20	6500	1.0		
	11.1	286	125	125.95	5980	1.0		
	14.1	225	100	99.22	5520	1.1		
	18.6	171	75	75.45	5040	1.2		
	22.4	142	60	62.43	4730	2.1		
	28.5	112	50	49.18	4370	2.1	JHA75B	71B5-4
	23.6	138	60	59.44	4660	2.5		
	29.1	112	50	48.18	4340	3.1		
	35	93	40	40.13	4080	3.2	JHA75C	80B5/B14-6
	14.4	221	60	62.43	5480	1.4		
	18.3	174	50	49.18	5060	1.4	JHA75B	80B5/B14-6
	15.1	215	60	59.44	5390	1.6		
	18.7	174	50	48.18	5030	2.0		
	22.4	145	40	40.13	4730	2.1		
	29.8	109	30	30.24	4310	3.2		
	36	91	25	25.19	4050	3.3	JHA90C	71B5-2
	9.5	335	300	295.18	7990	1.5		
	11.6	274	250	240.89	7470	1.8		
	14.0	228	200	200.66	7030	2.1		
	18.5	172	150	151.20	6390	2.8		
	22.2	143	125	125.95	6010	3.4	JHA90C	71B5-4
	5.8	547	250	240.89	8300	0.9		
	7.0	456	200	200.66	8300	1.1		
	9.3	343	150	151.20	8050	1.5		
	11.1	286	125	125.95	7580	1.7		
	14.1	225	100	99.22	7000	1.7		
	18.6	171	75	75.45	6390	1.8		
	22.4	142	60	62.43	6000	3.4		
	28.5	112	50	49.18	5540	3.4	JHA90B	71B5-4
	23.7	137	60	59.04	5890	3.6		
	29.1	112	50	48.18	5500	4.5	JHA90C	80B5/B14-6
	6.0	534	150	151.20	8300	0.94		
	7.1	445	125	125.95	8300	1.1		
	9.1	351	100	99.22	8110	1.1		
	11.9	267	75	75.45	7400	1.1		
	14.4	221	60	62.43	6950	2.2		
	18.3	174	50	49.18	6420	2.2		
	15.2	213	60	59.04	6820	2.3	JHA90B	80B5/B14-6
	18.7	174	50	48.18	6370	2.9		
	22.4	145	40	40.13	6000	3.3		
0.55	38	126	75	74.62	2550	0.77	JHA50C	71B5/B14-2
	45	105	60	62.36	2400	1.2		
	53	88	50	52.36	2270	1.1		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.55	48	101	60	58.36	2350	1.26	JHA50B	71B5/B14-2
	57	84	50	48.86	2220	1.5		
	70	69	40	40.09	2070	1.8		
	95	51	30	29.33	1870	2.5		
	116	41	25	24.07	1750	3.1		
	139	35	20	20.21	1650	2.7	JHA50B	80B5/B14-4
	35	138	40	40.09	2610	0.9		
	48	101	30	29.33	2350	1.3		
	58	83	25	24.07	2200	1.6		
	69	70	20	20.21	2080	1.4		
	94	51	15	14.92	1880	1.6		
	112	43	12.5	12.47	1770	3.0	JHA50B	80B5/B14-6
	134	36	10	10.47	1670	2.8		
	181	27	7.5	7.73	1510	3.0		
	37	129	25	24.07	2550	1.0		
	45	109	20	20.21	2410	0.92		
	60	80	15	14.92	2180	1.0	JHA63C	71B5/B14-2
	72	67	12.5	12.47	2050	1.9		
	86	56	10	10.47	1930	1.8		
	116	42	7.5	7.73	1750	1.9		
	22.9	206	125	122.22	3440	0.9	JHA63B	71B5/B14-2
	27.6	171	100	101.27	3230	0.9		
	38	124	75	73.33	2900	0.9		
	44	107	60	63.33	2760	1.7	JHA63B	80B5/B14-4
	53	89	50	52.48	2590	1.7		
	46	105	60	60.50	2720	1.86		
	57	84	50	48.71	2530	2.3	JHA63B	80B5/B14-6
	71	67.5	40	39.29	2350	2.6		
	92	52	30	30.31	2160	3.7		
	28.7	168	50	48.71	3190	1.2	JHA63B	80B5/B14-4
	36	136	40	39.29	2970	1.3		
	46	105	30	30.31	2720	1.9		
	57	84	25	24.44	2530	2.1	JHA63B	80B5/B14-6
	69	70	20	20.25	2380	2.1		
	95	51	15	14.67	2130	2.2		
	100	44	12.5	12.67	2030	4.1	JHA63B	80B5/B14-6
	133	36	10	10.50	1910	4.1		
	184	26	7.5	7.60	1710	4.2		
	22.9	211	40	39.29	3440	0.9	JHA63B	80B5/B14-6
	29.7	163	30	30.31	3150	1.2		
	37	131	25	24.44	2930	1.4		
	44	109	20	20.25	2760	1.4	JHA75C	71B5-2
	61	79	15	14.67	2470	1.4		
	71	68	12.5	12.67	2360	2.6		
	86	58	10	10.50	2210	2.7	JHA75C	80B5/B14-4
	118	41	7.5	7.60	1990	2.7		
	14.0	339	200	200.66	5540	0.89		
	18.5	255	150	151.20	5040	1.4	JHA75B	71B5-2
	22.2	213	125	125.95	4750	1.4		
	28.2	168	100	99.22	4380	1.4		
	37	127	75	75.45	4000	1.6	JHA75C	80B5/B14-4
	45	105	60	62.43	3750	2.8		
	57	83	50	49.18	3470	2.9		
	47	103	60	59.44	3690	3.3	JHA75C	80B5/B14-4
	58	83	50	48.18	3440	4.1		
	14.1	334	100	99.22	5520	0.7	JHA75C	80B5/B14-4
	18.6	255	50	75.45	5040	0.79		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.55	22.4	211	60	62.43	4730	1.4	JHA75C	80B5/B14-4
	28.5	166	50	49.18	4370	1.4		
	23.6	205	60	59.44	4660	1.7	JHA75C	80B5/B14-4
	29.1	166	50	48.18	4340	2.1		
	35	139	40	40.13	4080	2.2		
	46	104	30	30.24	3720	3.4		
	56	87	25	25.19	3500	3.5		
	14.4	328	60	62.43	5480	0.91	JHA75C	80B5/B14-6
	18.3	258	50	49.18	5060	0.93		
	15.1	319	60	59.44	5390	1.1	JHA75B	80B5/B14-6
	18.7	259	50	48.18	5030	1.4		
	22.4	215	40	40.13	4730	1.4		
	29.8	162	30	30.24	4310	2.2		
	36	135	25	25.19	4050	2.2		
	45	107	20	19.84	3740	2.3		
	60	81	15	15.09	3410	2.5		
	9.5	498	300	295.18	7990	1.0	JHA90C	71B5-2
	11.6	407	250	240.89	7470	1.2		
	14.0	339	200	200.66	7030	1.4		
	18.5	255	150	151.20	6390	2.0		
	22.2	213	125	125.95	6010	2.3		
	28.2	168	100	99.22	5550	2.3		
	37	127	75	75.45	5070	2.4		
	45	105	60	62.43	4760	4.6		
	57	83	50	49.18	4390	4.6		
	9.3	511	150	151.20	8050	1.0	JHA90C	80B5/B14-4
	11.1	425	125	125.95	7580	1.1		
	14.1	335	100	99.22	7000	1.1		
	18.6	255	75	75.45	6390	1.2		
	22.4	211	60	62.43	6000	2.3		
	28.5	166	50	49.18	5540	2.3		
	23.7	204	60	59.04	5890	2.5	JHA90B	80B5/B14-4
	29.1	166	50	48.18	5500	3.0		
	35	139	40	40.13	5170	3.5		
	9.1	521	100	99.22	8110	0.71	JHA90C	80B5/B14-6
	11.9	396	75	75.45	7400	0.74		
	14.4	328	60	62.43	6950	1.5		
	18.3	258	50	49.18	6420	1.5		
	15.2	317	60	59.04	6820	1.6	JHA90B	80B5/B14-6
	18.7	259	50	48.18	6370	1.9		
	22.4	215	40	40.13	6000	2.2		
	29.8	162	30	30.24	5460	3.1		
	36	135	25	25.19	5130	3.5		
0.75	57	114.5	50	48.86	2220	1.1	JHA50B	80B5/B14-2
	70	94	40	40.09	2070	1.3		
	95	69	30	29.33	1870	1.8		
	116	57	25	24.07	1750	2.2		
	139	48	20	20.21	1650	2.0		
	188	35	15	14.92	1490	2.2		
	48	138	30	29.33	2350	0.9	JHA50B	80B5/B14-4
	58	113	25	24.07	2200	1.1		
	69	95	20	20.21	2080	1.1		
	94	70	15	14.92	1880	1.1		
	112	59	12.5	12.47	1770	2.2		
	134	49	10	10.47	1670	2.0		
	181	36	7.5	7.73	1510	2.2		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.55	60	110	15	14.92	2180	0.71	JHA50B	90B5/B14-6
	72	91	12.5	12.47	2050	1.4		
	86	77	10	10.47	1930	1.3		
	116	57	7.5	7.73	1750	1.4		
	38	169	75	73.33	2900	0.63	JHA63C	80B5/B14-2
	44	146	60	63.33	2760	1.2		
	53	121	50	52.48	2590	1.2		
	46	142	60	60.50	2720	1.38	JHA63B	80B5/B14-2
	57	114.5	50	48.71	2530	1.7		
	71	92	40	39.29	2350	1.9		
	92	71	30	30.31	2160	2.7		
	115	58	25	24.44	2010	3.0		
	138	48	20	20.25	1890	3.0		
	28.7	229	50	48.71	3190	0.9	JHA63B	80B5/B14-4
	36	185	40	39.29	2970	1.0		
	46	143	30	30.31	2720	1.4		
	57	115	25	24.44	2530	1.6		
	69	95	20	20.25	2360	1.6		
	95	69	15	14.67	2130	1.6		
	110	60	12.5	12.67	2030	3.0		
	133	49	10	10.50	1910	3.0		
	184	36	7.5	7.60	1710	3.1		
	37	179	25	24.44	2930	1.0	JHA63B	90B5/B14-6
	44	148	20	20.25	2760	1.0		
	61	107	15	14.67	2470	1.0		
	71	93	12.5	12.67	2360	1.9		
	86	77	10	10.50	2210	2.0		
	118	56	7.5	7.60	1990	2.0		
	18.5	348	150	151.20	5040	1.0	JHA75C	80B5/B14-2
	22.2	290	125	125.95	4750	1.0		
	28.2	228	100	99.22	4380	1.1		
	37	174	75	75.45	4000	1.2		
	45	144	60	62.43	3750	2.1		
	57	113	50	49.18	3470	2.1		
	47	140	60	59.44	3690	2.4	JHA75B	80B5/B14-2
	58	113.5	50	48.18	3440	3.0		
	70	94	40	40.13	3240	3.1		
	22.4	287	60	62.43	4730	1.0	JHA75C	80B5/B14-4
	28.5	226	50	49.18	4370	1.1		
	23.6	280	60	59.44	4660	1.3	JHA75B	80B5/B14-4
	29.1	227	50	48.18	4340	1.5		
	35	189	40	40.13	4080	1.6		
	46	142	30	30.24	3720	2.5		
	56	142	30	25.19	3500	2.5		
	71	93	20	19.84	3230	2.8		
	18.7	353	50	48.18	5030	1.0	JHA75B	90B5/B14-6
	22.4	294	40	40.13	4730	1.0		
	29.8	221	30	30.24	4310	1.6		
	36	184	25	25.19	4050	1.6		
	45	145	20	19.84	3740	1.7		
	60	110	15	15.09	3410	1.8		
	72	91	12.5	12.49	3210	3.3		
	11.6	555	250	240.89	7470	0.9	JHA90C	80B5/B14-2
	14.0	462	200	200.66	7030	1.0		
	18.5	348	150	151.20	6390	1.4		
	22.2	290	125	125.95	6010	1.7		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
0.75	28.2	228	100	99.22	5550	1.7	JHA90C	80B5/B14-2
	37	174	75	75.45	5070	1.7		
	45	144	60	62.43	4760	3.3		
	57	113	50	49.18	4390	3.4		
	14.1	457	100	99.22	7000	0.83	JHA90C	80B5/B14-4
	18.6	347	75	75.45	6390	0.86		
	22.4	287	60	62.43	6000	1.7		
	28.5	226	50	49.18	5540	1.7		
	23.7	278	60	59.04	5890	1.8	JHA90B	80B5/B14-4
	29.1	227	50	48.18	5500	2.2		
	35	189	40	40.13	5170	2.5		
	46	142	30	30.24	4710	3.5		
	56	119	25	25.19	4430	4.0		
	14.4	447	60	62.43	69.50	1.1	JHA90C	90B5/B14-6
	18.3	352	50	49.18	6420	1.1		
	15.2	432	60	59.04	6820	1.2	JHA90B	90B5/B14-6
	18.7	353	50	48.18	6370	1.4		
	22.4	294	40	40.13	6000	1.6		
	29.8	221	30	30.24	5460	2.3		
	36	184	25	25.19	5130	2.6		
	45	145	20	19.84	4740	2.6		
	60	110	15	15.09	4330	2.7		
1.1	70	138	40	40.09	2070	0.9	JHA50B	80B5/B14-2
	95	101	30	29.33	1870	1.3		
	116	83	25	24.07	1750	1.5		
	139	69	20	20.21	1650	1.4		
	188	52	15	14.92	1490	1.5		
	225	43	12.5	12.47	1400	2.9		
	267	36	10	10.47	1320	2.7		
	362	26	7.5	7.73	1200	2.9		
	69	140	20	20.21	2080	0.7	JHA50B	90B5/B14-4
	94	103	15	14.92	1880	0.76		
	112	86	12.5	12.47	1770	1.5		
	134	72	10	10.47	1670	1.4		
	181	53	7.5	7.73	1510	1.5		
	72	134	12.5	12.47	2050	1.0	JHA50B	90B5/B14-6
	86	112	10	10.47	1930	0.9		
	116	83	7.5	7.73	1750	1.0		
	57	168	50	48.71	2530	1.2	JHA63B	80B5/B14-2
	71	136	40	39.29	2350	1.3		
	92	105	30	30.31	2160	1.9		
	115	84	25	24.44	2010	2.1		
	138	69	20	20.25	1890	2.1		
	191	51	15	14.67	1690	2.1		
	221	44	12.5	12.67	1610	4.0		
	267	36	10	10.50	1510	4.0		
	368	26	7.5	7.60	1360	4.1		
	46	209	30	30.31	2720	1.0	JHA63B	90B5/B14-4
	57	169	25	24.44	2530	1.1		
	69	140	20	20.25	2380	1.1		
	95	101	15	14.67	2130	1.1		
	110	87	12.5	12.67	2030	2.1		
	133	72	10	10.50	1910	2.1		
	184	52	7.5	7.60	1710	2.1		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
1.1	71	136	12.5	12.67	2360	1.3	JHA63B	90B5/B14-6
	86	113	10	10.50	2210	1.3		
	118	82	7.5	7.60	1990	1.3		
	28.2	334.5	100	99.22	4380	0.58	JHA75C	80B5/B14-2
	37	254	75	75.45	4000	1.15		
	45	211	60	62.43	3750	1.4		
	57	166	50	49.18	3470	1.4		
	47	205.5	60	59.44	3690	1.7	JHA75B	80B5/B14-2
	58	166	50	48.18	3440	2.1		
	70	139	40	40.13	3240	2.1		
	93	105	30	30.24	2950	3.3		
	111	87	25	25.19	2770	3.3	JHA75B	90B5/B14-4
	29.1	333	50	48.18	4340	1.1		
	35	277	40	40.13	4080	1.1		
	46	209	30	30.24	3720	1.7		
	56	174	25	25.19	3500	1.7		
	71	137	20	19.84	3230	1.8		
	93	104	15	15.09	2950	1.9		
	112	86	12.5	12.49	2770	3.5	JHA75B	90B5/B14-6
	29.8	325	30	30.24	4310	1.1		
	36	271	25	25.19	4050	1.1		
	45	213	20	19.84	3740	1.1		
	60	162	15	15.09	3410	1.2		
	72	134	12.5	12.49	3210	2.2		
	91	106	10	9.84	2960	2.3	JHA90C	80B5/B14-2
	120	80	7.5	7.48	2700	2.5		
	18.5	511	150	151.20	6390	1.0		
	22.2	425	125	125.95	6010	1.1		
	28.2	335	100	99.22	5550	1.1		
	37	255	75	75.45	5070	1.2		
	45	211	60	62.43	4760	2.3		
	57	166	50	49.18	4390	2.3		
	47	203.5	60	59.04	4670	2.4	JHA90B	80B5/B14-2
	58	166	50	48.18	4360	2.9		
	70	162	40	40.13	4110	3.3		
	22.4	422	60	62.43	6000	1.1	JHA90C	90B5/B14-4
	28.5	332	50	49.18	5540	1.1		
	23.7	408	60	59.04	5890	1.2	JHA90B	90B5/B14-4
	29.1	333	50	48.18	5500	1.5		
	35	277	40	40.13	5170	1.7		
	46	209	30	30.24	4710	2.4		
	56	174	25	25.19	4430	2.8		
	71	137	20	19.84	4090	2.8		
	18.7	517	50	48.18	6370	1.0	JHA90B	90B5/B14-6
	22.4	431	40	40.13	6000	1.1		
	29.8	325	30	30.24	5460	1.5		
	36	271	25	25.19	5130	1.8		
	45	213	20	19.84	4740	1.8		
	60	162	15	15.09	4330	1.9		
	72	134	12.5	12.49	4060	3.6		
	91	106	10	9.84	3750	3.6		
	120	80	7.5	7.48	3420	3.7		
1.5	116	113.5	25	24.07	1750	1.1	JHA50B	90B5/B14-2
	139	95	20	20.21	1650	1.03		
	188	70	15	14.92	1490	1.1		
	225	59	12.5	12.47	1400	2.2		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
1.5	267	49	10	10.47	1320	2.0	JHA50B	90B5/B14-2
	362	36	7.5	7.73	1200	2.2		
	94	141	15	14.92	1880	0.6	JHA50B	90B5/B14-4
	112	117	12.5	12.47	1770	1.1		
	134	99	10	10.47	1670	1.0		
	181	73	7.5	7.73	1510	1.1		
	57	229	50	48.71	2530	0.9	JHA63B	90B5/B14-2
	71	185	40	39.29	2350	0.95		
	92	143	30	30.31	2160	1.4		
	115	115	25	24.44	2010	1.5		
	138	95	20	20.25	1890	1.5		
	191	69	15	14.67	1690	1.5		
	221	60	12.5	12.67	1610	3.0		
	267	49	10	10.50	1510	3.0		
	368	36	7.5	7.60	1360	3.0		
	57	230	25	24.44	2530	0.8	JHA63B	90B5/B14-4
	69	191	20	20.25	2380	0.8		
	95	138	15	14.67	2130	0.8		
	110	119	12.5	12.67	2030	1.5		
	133	99	10	10.50	1910	1.5		
	184	72	7.5	7.60	1710	1.5		
	37	347	75	75.45	4000	0.6	JHA75C	90B5/B14-2
	45	287	60	62.43	3750	1.0		
	57	226	50	49.18	3470	1.1		
	47	280	60	59.44	3690	1.2	JHA75B	90B5/B14-2
	58	227	50	48.18	3440	1.5		
	70	189	40	40.13	3240	1.5		
	93	142	30	30.24	2950	2.4		
	111	118	25	25.19	2770	2.5		
	141	93	20	19.84	2560	2.5		
	35	378	40	40.13	4080	0.8	JHA75B	90B5/B14-4
	46	285	30	30.24	3720	1.2		
	56	237	25	25.19	3500	1.3		
	71	187	20	19.84	3230	1.3		
	93	142	15	15.09	2950	1.4		
	112	118	12.5	12.49	2770	2.6		
	142	93	10	9.84	2550	2.6		
	187	70	7.5	7.48	2330	2.8		
	45	291	20	19.84	3740	0.83	JHA75B	100B5/B14-6
	60	221	15	15.09	3410	0.91		
	72	183	12.5	12.49	3210	1.6		
	91	144	10	9.84	2960	1.7		
	120	110	7.5	7.48	2700	1.8		
	28.2	457	100	99.22	5550	0.83	JHA90C	90B5/B14-2
	37	347	75	75.45	5070	0.86		
	45	287	60	62.43	4760	1.7		
	57	226	50	49.18	4390	1.7		
	47	278	60	59.04	4670	1.8	JHA90B	90B5/B14-2
	58	227	50	48.18	4360	2.2		
	70	189	40	40.13	4110	2.5		
	93	142	30	30.24	3740	3.4		
	111	118	25	25.19	3520	4.0		
	29.1	454	50	48.18	5500	1.1	JHA90B	90B5/B14-4
	35	378	40	40.13	5170	1.3		
	46	285	30	30.24	4710	1.8		
	56	237	25	25.19	4430	2.0		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
1.5	71	187	20	19.84	4090	2.0	JHA90B	90B5/B14-4
	93	142	15	15.09	3730	2.1		
	112	118	12.5	12.49	3510	4.1		
	142	93	10	9.84	3240	4.1		
	187	70	7.5	7.48	2950	4.3		
	30	443	30	30.24	5460	1.1	JHA90B	100B5/B14-6
	36	369	25	25.19	5130	1.3		
	45	291	20	19.84	4740	1.3		
	60	221	15	15.09	4330	1.4		
	72	183	12.5	12.49	4060	2.6		
	91	144	10	9.84	3750	2.6		
	120	110	7.5	7.48	3420	2.7		
2.2	139	140	20	20.21	1650	0.7	JHA50B	90B5/B14-2
	188	103	15	14.92	1490	0.76		
	225	86	12.5	12.47	1400	1.5		
	267	72	10	10.47	1320	1.35		
	362	54	7.5	7.73	1200	1.5		
	92	209	30	30.31	2160	0.9	JHA63B	90B5/B14-2
	115	168	25	24.44	2010	1.0		
	138	140	20	20.25	1890	1.0		
	191	101	15	14.67	1690	1.0		
	221	87	12.5	12.67	1610	2.0		
	267	72	10	10.50	1510	2.0		
	368	53	7.5	7.60	1360	2.0		
	58	333	50	48.18	3440	1.0	JHA75B	90B5/B14-2
	70	277	40	40.13	3240	1.0		
	93	208	30	30.24	2950	1.6		
	111	174	25	25.19	2770	1.7		
	141	137	20	19.84	2560	1.7		
	186	104	15	15.09	2340	1.9		
	224	86	12.5	12.49	2190	3.4		
	56	348	25	25.19	3500	0.86	JHA75B	100B5/B14-4
	71	274	20	19.84	3230	0.9		
	93	208	15	15.09	2950	1.0		
	112	172	12.5	12.49	2770	1.7		
	142	136	10	9.84	2550	1.8		
	187	103	7.5	7.48	2330	1.9		
	60	324	15	15.09	3410	0.6	JHA75B	112B5/B14-6
	72	268	12.5	12.49	3210	1.1		
	91	211	10	9.84	2960	1.1		
	120	161	7.5	7.48	2700	1.2		
	37	510	75	75.45	5070	0.6	JHA75B	112B5/B14-6
	45	422	60	62.43	4760	1.1		
	57	332	50	49.18	4390	1.1		
	47	407	60	59.04	4670	1.2	JHA90C	90B5/B14-2
	58	333	50	48.18	4360	1.5		
	70	277	40	40.13	4110	1.7		
	93	208	30	30.24	3740	2.3		
	111	174	25	25.19	3520	2.7		
	141	137	20	19.84	3250	2.7		
	35	554	40	40.13	5170	0.9	JHA90B	100B5/B14-4
	46	418	30	30.24	4710	1.2		
	56	348	25	25.19	4430	1.4		
	71	274	20	19.84	4090	1.4		
	93	208	15	15.09	3730	1.4		
	112	172	12.5	12.49	3510	2.8		

P _{1n} [kW]	n ₂ [r/min]	M ₂ [Nm]	l 公称	i 实际	F _{r2} [N]	f _B		
2.2	142	136	10	9.84	3240	2.8	JHA90B	100B5/B14-4
	187	103	7.5	7.48	2950	2.9		
	36	541	25	25.19	5130	0.9	JHA90B	112B5/B14-6
	45	426	20	19.84	4740	0.9		
	60	324	15	15.09	4330	0.93		
	72	268	12.5	12.49	4060	1.8		
	91	211	10	9.84	3750	1.8		
	120	161	7.5	7.48	3420	1.9		
3	70	378	40	40.13	3240	0.77	JHA75B	112B5/B14-2
	93	285	30	30.24	2950	1.2		
	111	237	25	25.19	2770	1.2		
	141	187	20	19.84	2560	1.25		
	186	142	15	15.09	2340	1.4		
	224	117	12.5	12.49	2190	2.5		
	285	93	10	9.84	2030	2.5	JHA75B	100B5/B14-4
	374	70	7.5	7.48	1850	2.7		
	9.3	284	15	15.09	2950	0.7		
	112	235	12.5	12.49	2770	1.3		
	142	185	10	9.84	2550	1.3	JHA90B	100B5/B14-2
	187	141	7.5	7.48	2330	1.4		
	47	556	60	59.04	4670	0.9		
	58	453	50	48.18	4360	1.1		
	70	378	40	40.13	4110	1.24	JHA90B	100B5/B14-4
	93	285	30	30.24	3740	1.7		
	111	237	25	25.19	3520	2.0		
	141	187	20	19.84	3250	2.0		
	186	142	15	15.09	2960	2.1		
	224	117	12.5	12.49	2780	4.0		
	285	93	10	9.84	2570	4.0	JHA90B	100B5/B14-4
	374	70	7.5	7.48	2340	4.2		
	56	474	25	25.19	4430	1.0		
	71	374	20	19.84	4090	1.0		
	93	284	15	15.09	3730	1.1		
	112	235	12.5	12.49	3510	2.0		
4	142	185	10	9.84	3240	2.1	JHA75B	112B5/B14-2
	187	141	7.5	7.48	2950	2.1		
	111	316	25	25.19	2770	0.9		
	141	248.5	20	19.84	2560	0.9		
	186	190	15	15.09	2340	1.0		
	224	156.5	12.5	12.49	2190	1.8	JHA75B	112B5/B14-4
	285	123	10	9.84	2030	1.9		
	374	94	7.5	7.48	1850	2.1		
	112	314	12.5	12.49	2770	1.0		
	142	247	10	9.84	2550	1.0	JHA90B	112B5/B14-2
	187	188	7.5	7.48	2330	1.1		
	70	504	40	40.13	4110	0.9		
	93	380	30	30.24	3740	1.3		
	111	316	25	25.19	3520	1.5		
	141	248.5	20	19.84	3250	1.5		
	186	190	15	15.09	2960	1.5	JHA90B	112B5/B14-4
	224	156.5	12.5	12.49	2780	3.0		
	285	123	10	9.84	2570	3.0		
	374	94	7.5	7.48	2340	3.1		
	71	498	20	19.84	4090	0.74		
	93	379	15	15.09	3730	0.77	JHA90B	112B5/B14-4
	112	314	12.5	12.49	3510	1.5		
	142	247	10	9.84	3240	1.5		
	187	188	7.5	7.48	2950	1.6		

6.3WAHS 性能参数
n1=1400r/minfB=1

M _{2max} [Nm]	n ₂ [r/min]	l 公称	i 实际	P _{1MAX} [kW]	F _{r2} [N]	F _{r1} [N]	
130	4.8	300	292.64	0.07	4100	400	JHAS50C
130	5.7	250	244.29	0.09	4100	400	
130	7	200	200.44	0.11	4100	400	
130	10	150	146.67	0.14	4000	400	
130	12	125	120.34	0.18	3770	400	
100	14	100	101.04	0.16	3560	400	
80	19	75	74.62	0.17	3220	400	
130	22	60	62.36	0.34	3030	400	
100	27	50	52.36	0.31	2860	400	JHAS50B
130	24	60	58.36	0.35	2960	400	
130	29	50	48.86	0.42	2790	400	
130	35	40	40.09	0.52	2610	400	
130	48	30	29.33	0.71	2350	400	
130	58	25	24.07	0.86	2200	400	
100	69	20	20.21	0.79	2080	400	
80	94	15	14.92	0.85	1880	400	
130	112	12.5	12.47	1.7	1770	400	JHAS63C
100	134	10	10.47	1.5	1670	400	
80	181	7.5	7.73	1.6	1510	400	
200	4.6	300	302.50	0.11	4800	400	
200	5.7	250	243.57	0.13	4800	400	
180	7.1	200	196.43	0.15	4800	400	
200	9.2	150	151.56	0.21	4650	400	
180	11	125	122.22	0.24	4330	400	
150	14	100	101.27	0.24	4070	400	JHAS63B
110	19	75	73.33	0.24	3650	400	
180	22	60	63.33	0.46	3480	400	
150	27	50	52.48	0.47	3270	400	
200	23	60	60.50	0.53	3430	530	
200	29	50	48.71	0.65	3190	530	
180	36	40	39.29	0.73	2970	530	
200	46	30	30.31	1.1	2720	530	
180	57	25	24.44	1.2	2530	530	JHAS75C
150	69	20	20.25	1.2	2380	530	
110	95	15	14.67	1.2	2130	530	
180	110	12.5	12.67	2.3	2030	530	
150	133	10	10.50	2.3	1910	530	
110	184	7.5	7.60	2.3	1710	530	
350	4.7	300	297.21	0.19	6500	560	
350	5.8	250	240.89	0.24	6500	560	
300	7	200	200.66	0.24	6500	560	JHAS75B
350	9.3	150	151.20	0.38	6500	560	
300	11	125	125.95	0.39	5980	560	
240	14	100	99.22	0.39	5520	560	
200	19	75	75.45	0.43	5040	560	
300	22	60	62.43	0.78	4730	560	
240	28	50	49.18	0.79	4370	560	
350	24	60	59.44	0.94	4660	860	
350	29	50	48.18	1.2	4340	860	JHAS75B
300	35	40	40.13	1.2	4080	860	
350	46	30	30.24	1.8	3720	860	
300	56	25	25.19	1.9	3500	860	

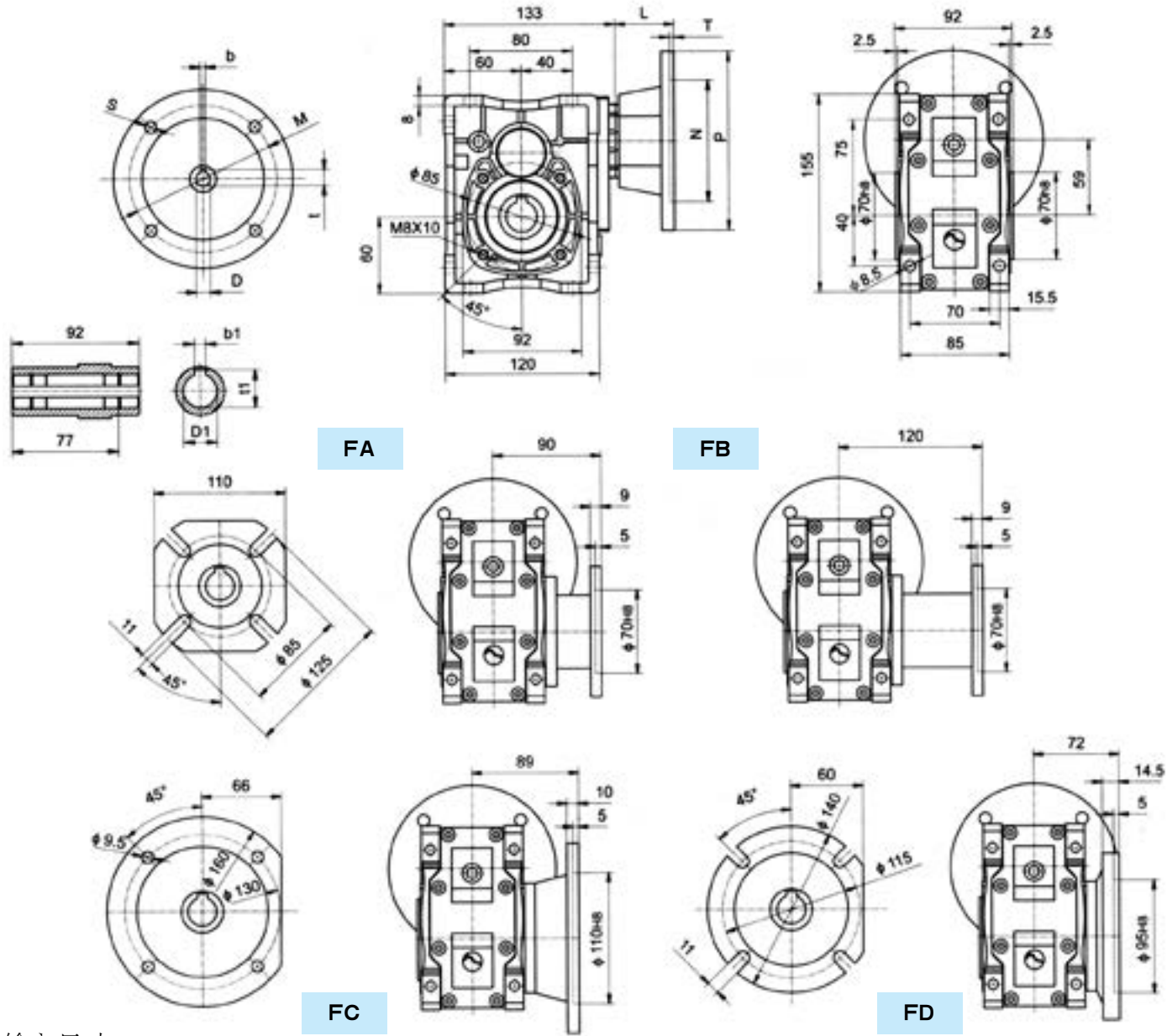
n₁=1400r/min

M _{2max} [Nm]	n ₂ [r/min]	l 公称	i 实际	P _{1MAX} [kW]	F ₁₂ [N]	F ₁₁ [N]		
240	71	20	19.84	1.9	3230	860		JHAS75B
200	93	15	15.09	2.1	2950	860		
300	112	12.5	12.49	3.8	2770	860		
240	142	10	9.84	3.9	2550	860		
200	187	7.5	7.48	4.3	2330	860		
500	4.7	300	295.18	0.27	8300	560		JHAS90C
500	5.8	250	240.89	0.34	8300	560		
480	7	200	200.66	0.39	8300	560		
500	9.3	150	151.20	0.54	8050	560		
480	11	125	125.95	0.62	7580	560		
380	14	100	99.22	0.62	7000	560		
300	19	75	75.45	0.65	6390	560		
480	22	60	62.43	1.3	6000	560		
380	28	50	49.18	1.3	5540	560		
500	24	60	59.04	1.3	5890	1260		JHAS90B
500	29	50	48.18	1.7	5500	1260		
480	35	40	40.13	1.9	5170	1260		
500	46	30	30.24	2.6	4710	1260		
480	56	25	25.19	3.0	4430	1260		
380	71	20	19.84	3.1	4090	1260		
300	93	15	15.09	3.2	3730	1260		
480	112	12.5	12.49	6.1	3510	1260		
380	142	10	9.84	6.2	3240	1260		
300	187	7.5	7.48	6.4	2950	1260		

7. 外形尺寸图集

7.1 JHA.. 外形尺寸

JHA 50B



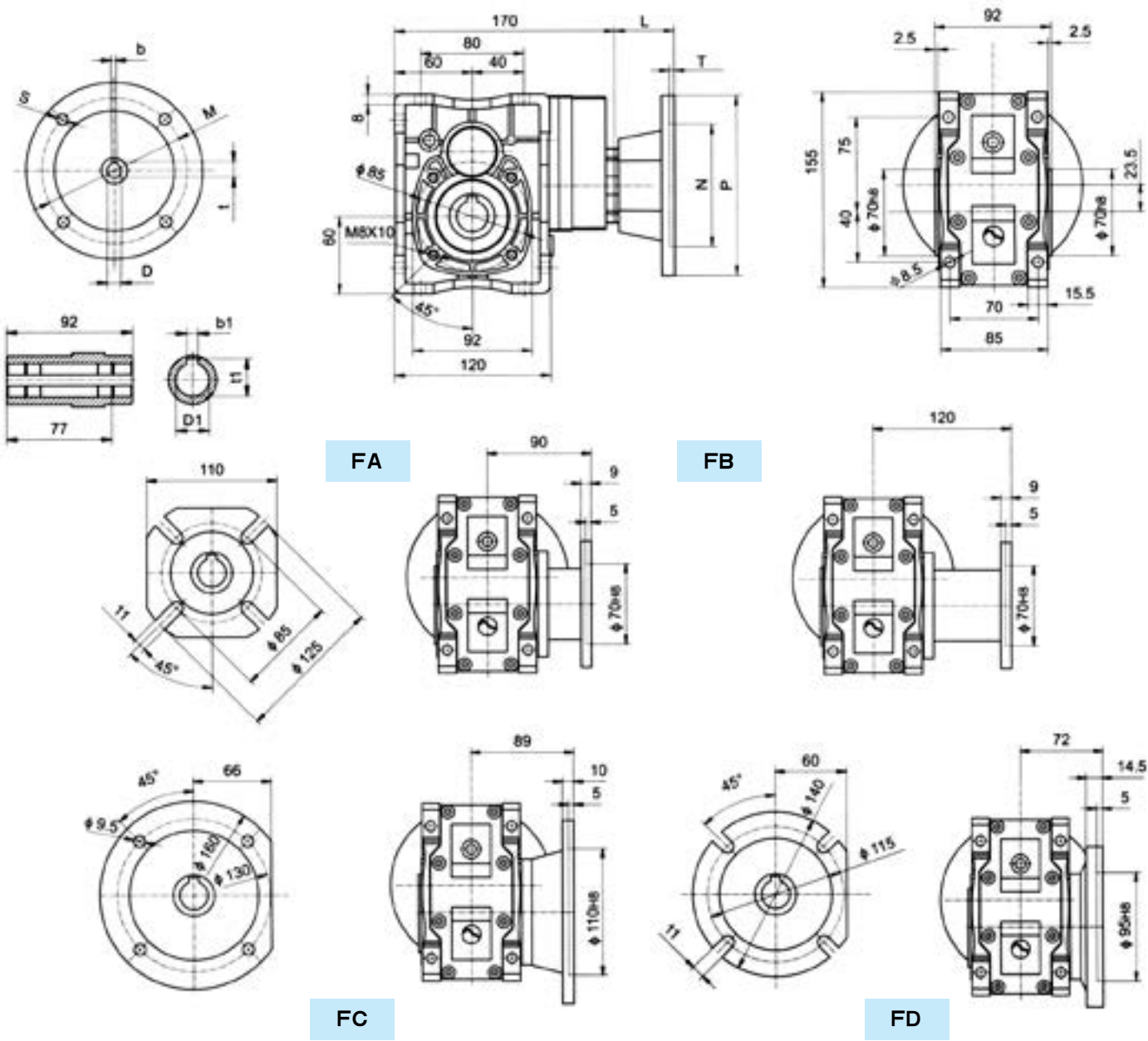
输入尺寸

IEC	D _{E8}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H7}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	46	20*	6*	22.8*
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	53	24	8	27.3
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	3	53			
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	73			
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	3.5	63			
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	73			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	73			

* 非标产品，订单时请说明

重量（不包括马达）
≈ 4.1kg

JHA 50C

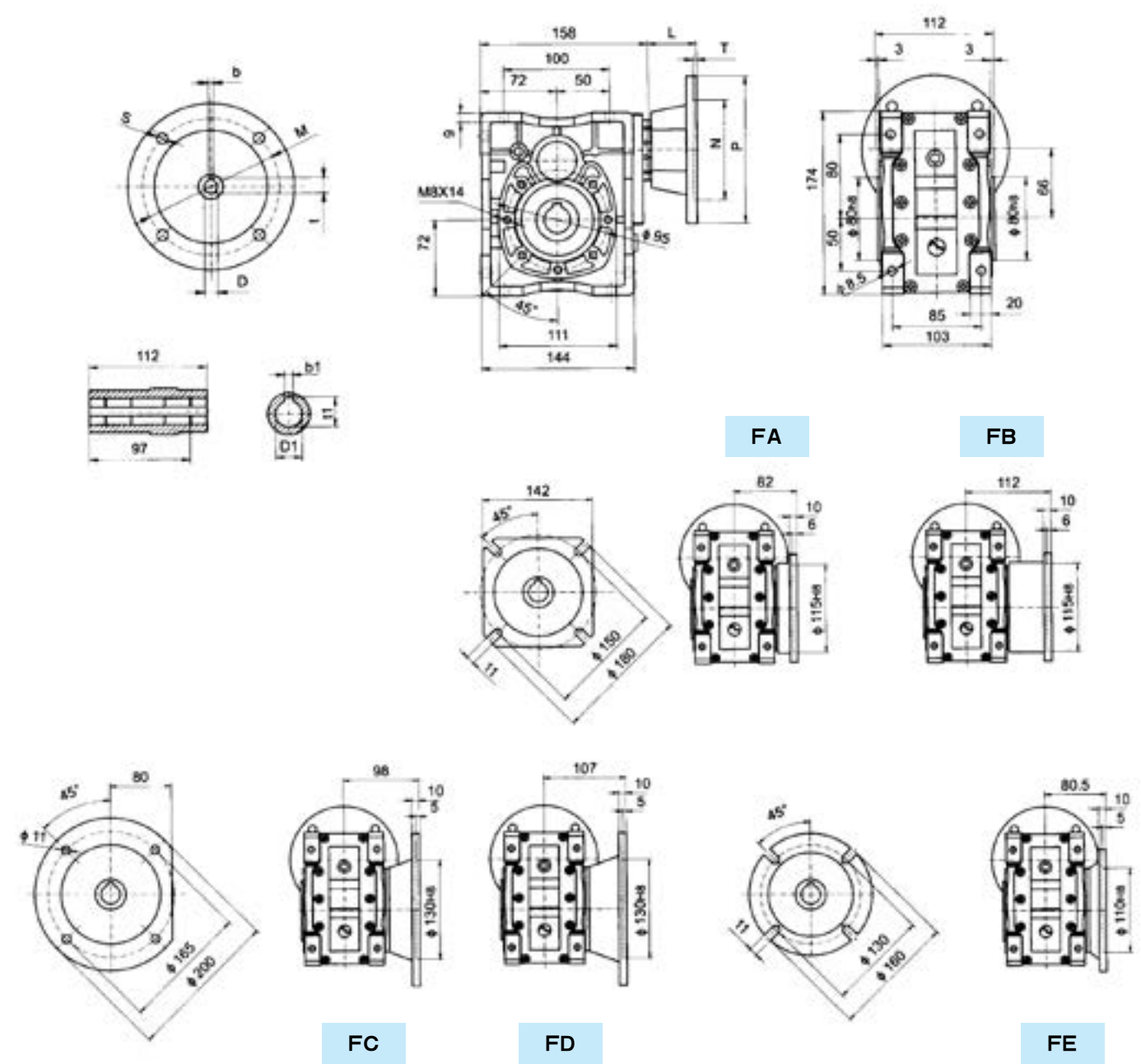


输入尺寸

IEC	D _{E8}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H7}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	46	20*	6*	22.8*
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	53	24	8	27.3
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	3	53			

重量 (不包括马达)
≈ 4.7kg

JHA 63B

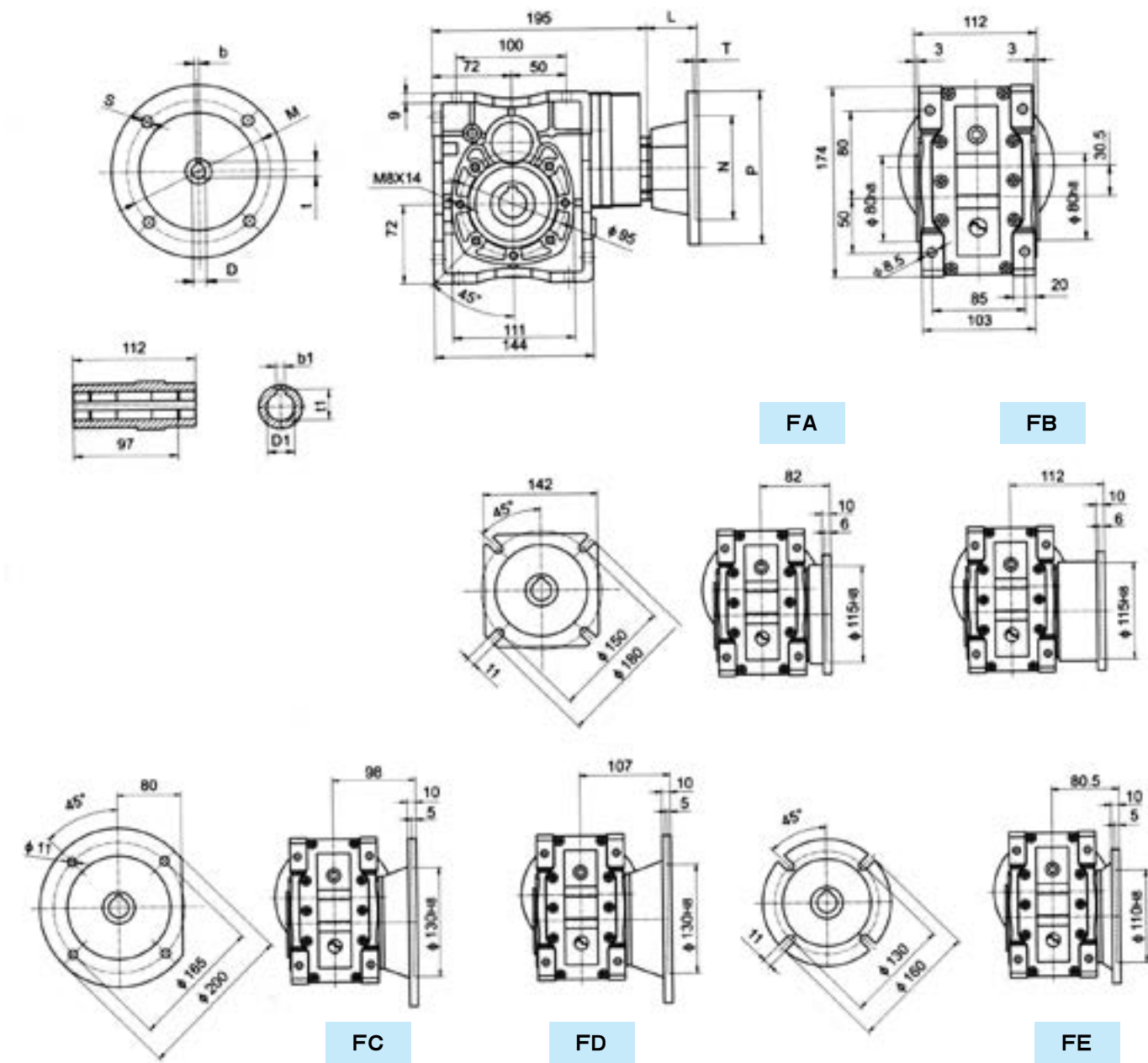


输入尺寸

IEC	D _{E8}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H7}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	46	25	8	28.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	53			
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	3	53			
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	73			
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	3.5	63			
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	73			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	73			

重量 (不包括马达)
≈ 6.1kg

JHA 63B

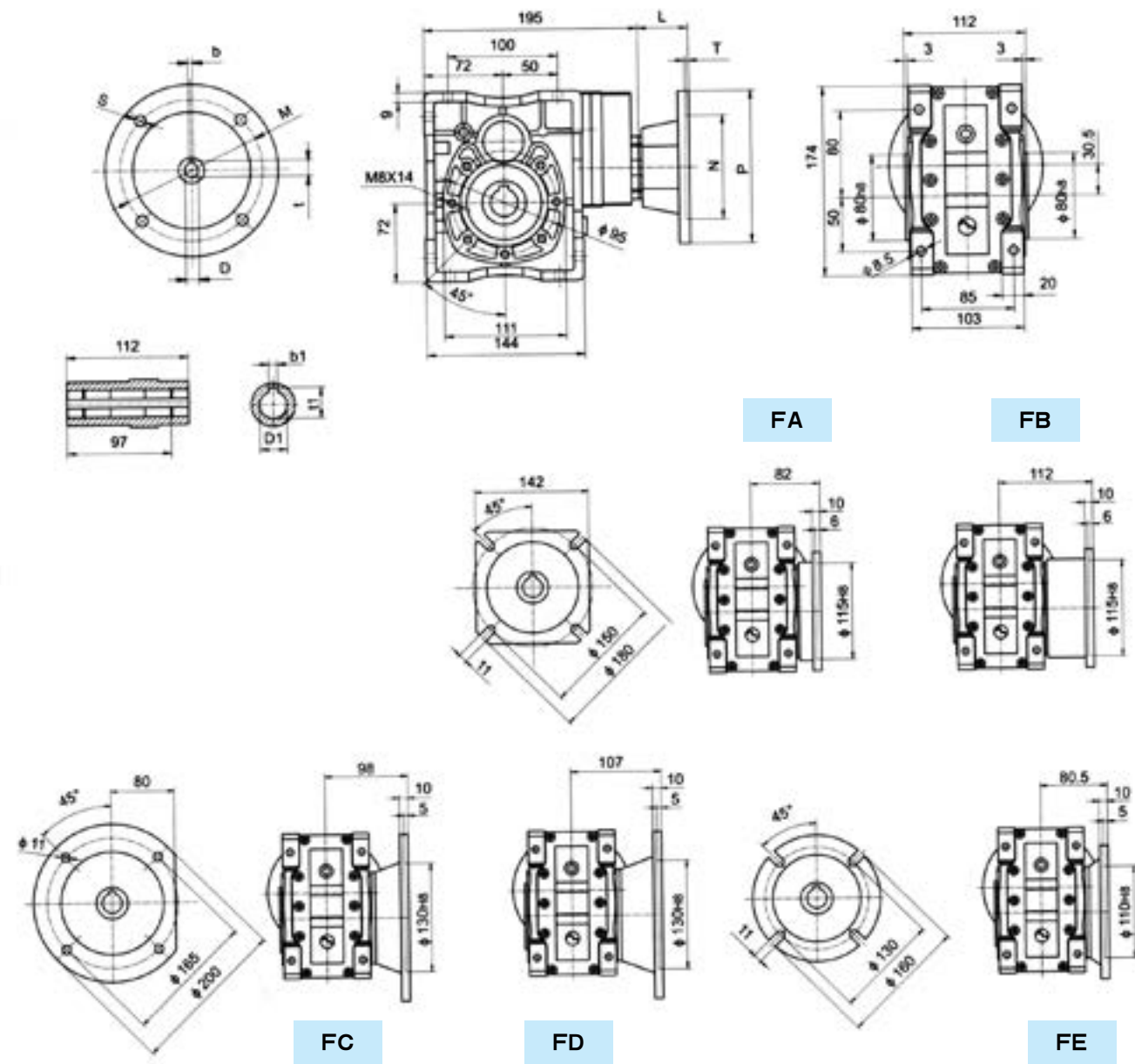


输入尺寸

IEC	D _{EH}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H7}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	46	25	8	28.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	53			
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	3	53			
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	73	* 非标产品，订单时请说明		
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	3.5	63			
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	73			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	73			

重量 (不包括马达)
≈ 6.1kg

JHA 63C

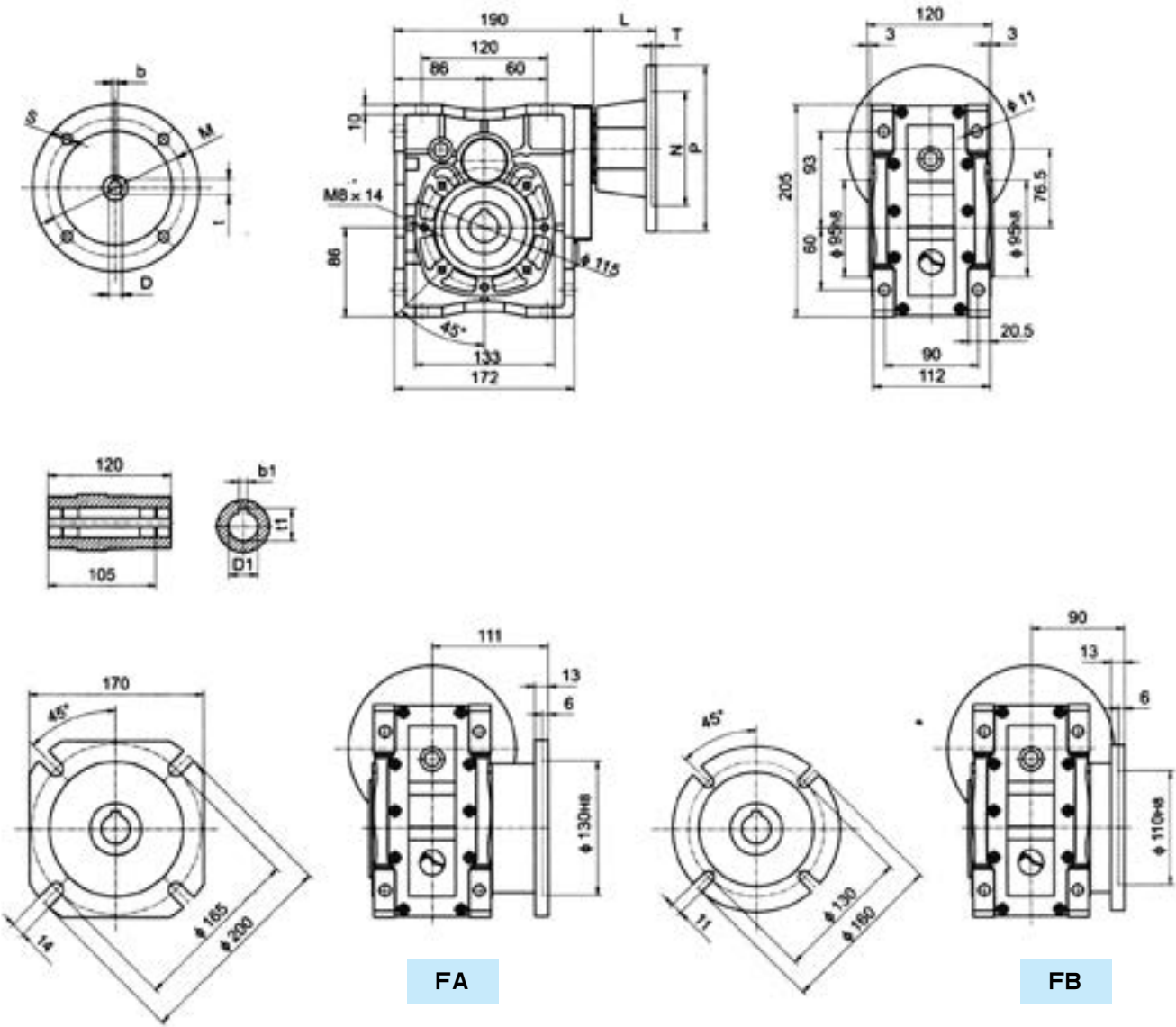


输入尺寸

IEC	D _{EH}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H7}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	46	25	8	28.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	53			
71B14	14	5	16.3	105	85	70	7	3	53			
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	73	* 非标产品，订单时请说明		
80B14	19	6	21.8	120	100	80	7	3.5	63			

重量 (不包括马达)
≈ 6.7kg

JHA 75B

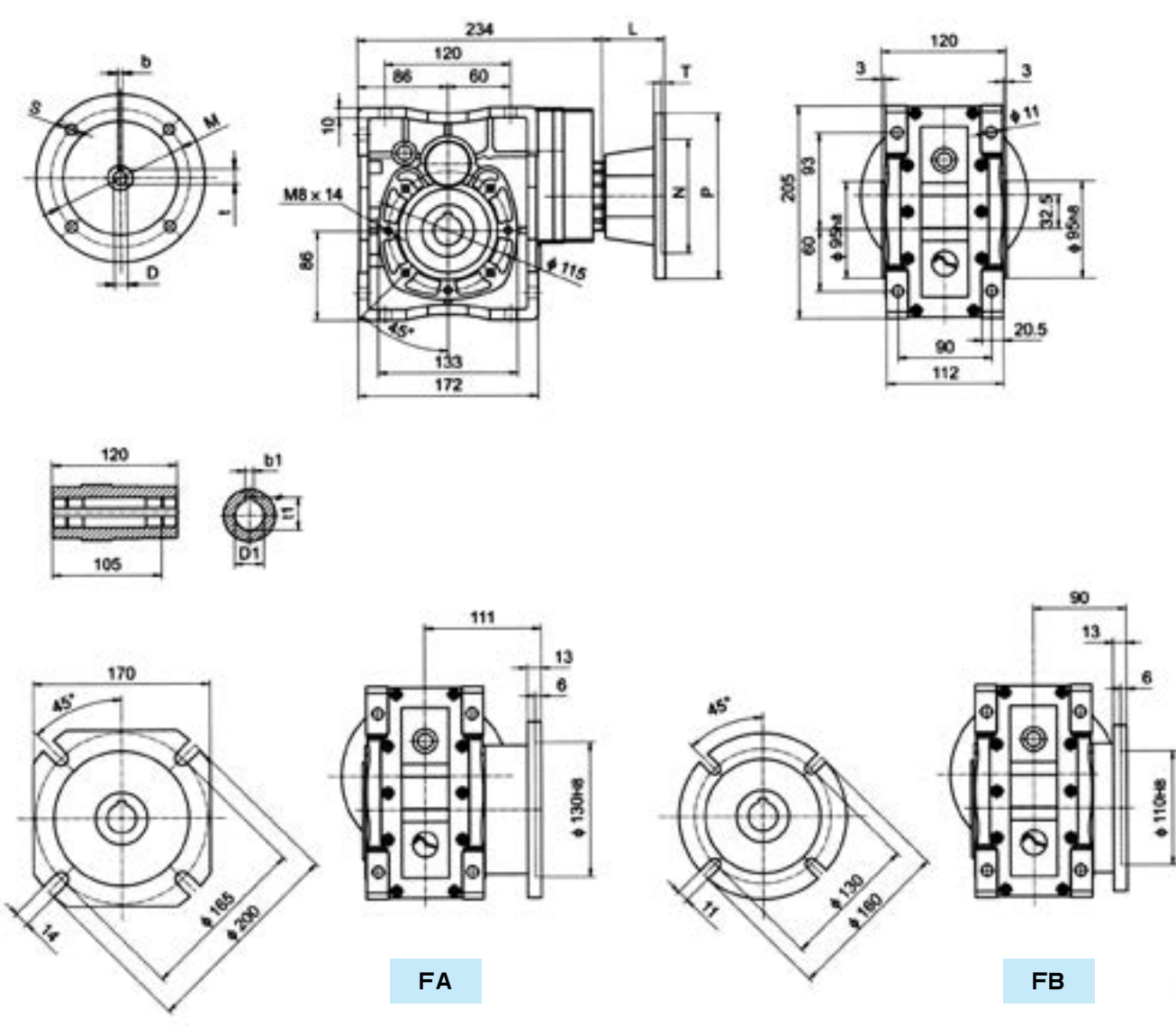


输入尺寸

IEC	D _{Es}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H8}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	53	28	8	31.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	60	30*	8*	33.3*
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	80	35*	10*	38.3*
80B14	19	6	21.8	120	100	80	6.5	3.5	80	* 非标产品，订单时请说明		
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	80			
90B19	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	80			
100/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	4	90			
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	4.5	90			

重量（不包括马达）
≈ 9.5kg

JHA 75C

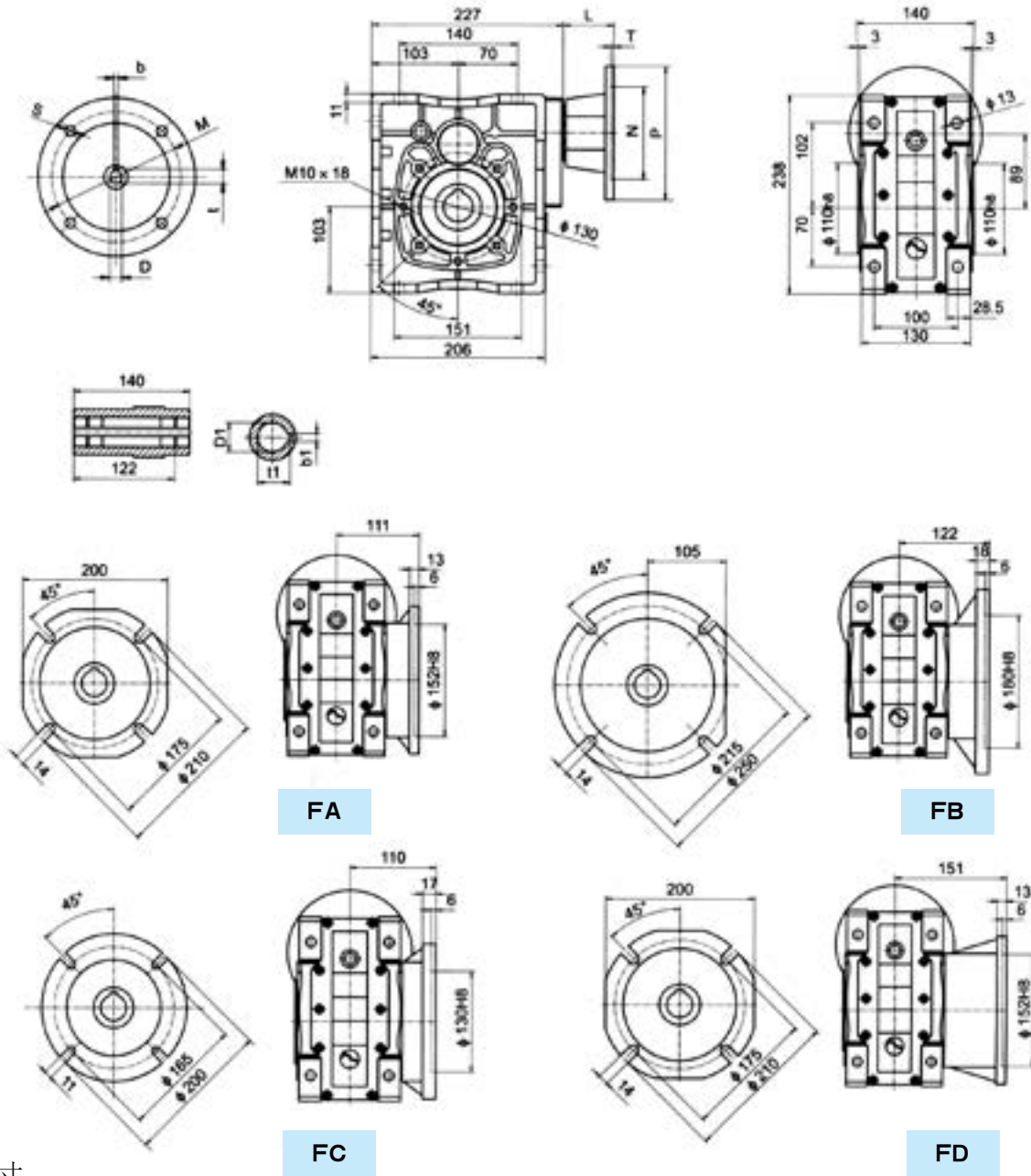


输入尺寸

IEC	D _{Es}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H8}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	53	28	8	31.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	60	30*	8*	33.3*
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	80	35*	10*	38.3*
80B14	19	6	21.8	120	100	80	6.5	3.5	80	* 非标产品，订单时请说明		
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	80			
90B19	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	80			

重量（不包括马达）
≈ 10.9kg

JHA 90B

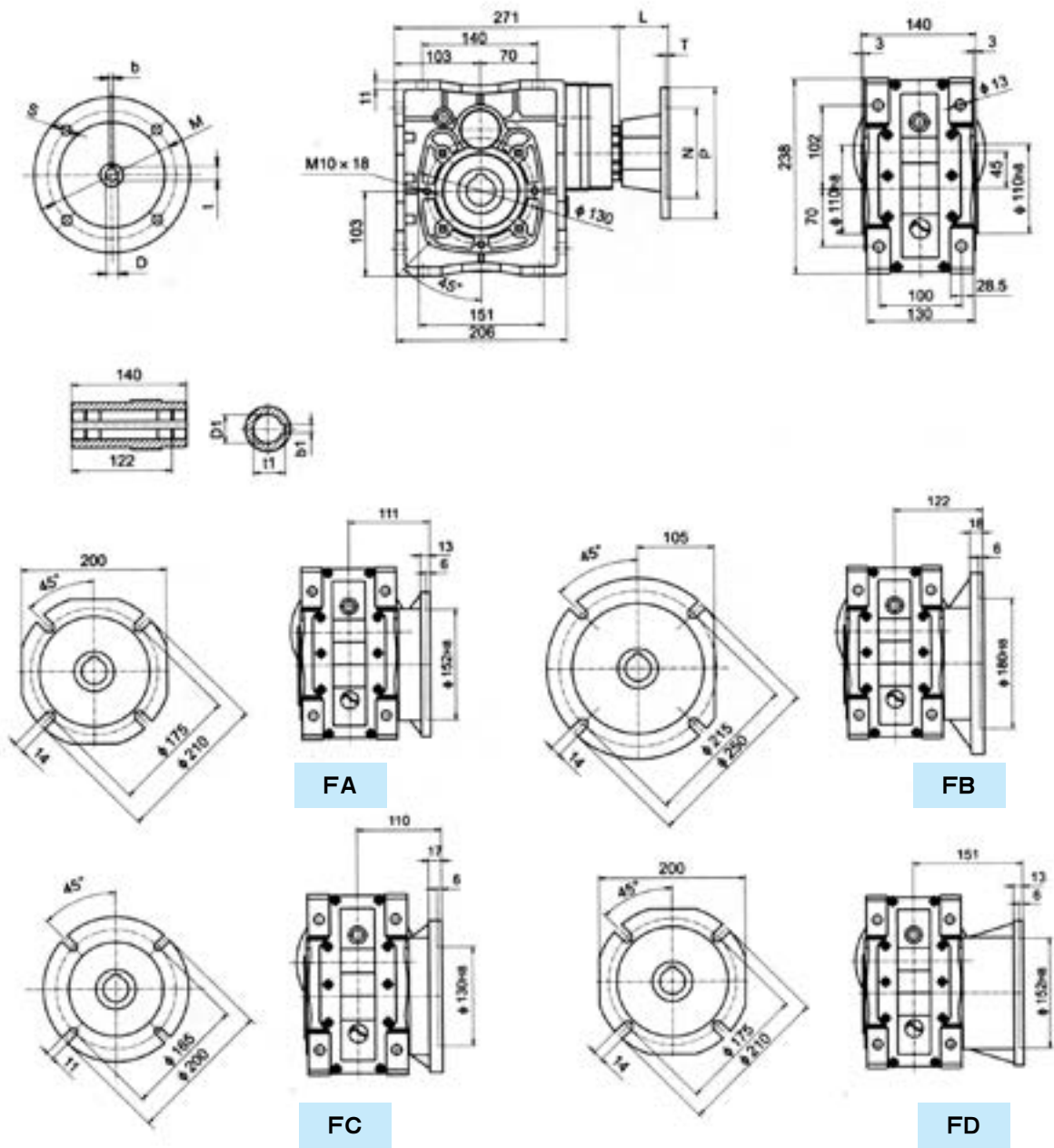


输入尺寸

IEC	D _{E8}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H8}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	53	35	10	38.3
71B5	14	5	16.3	160	130	110	9	4	60	38*	10*	41.3*
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	80			
80B14	19	6	21.8	120	100	80	6.5	3.5	80	* 非标产品，订单时请说明		
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	80			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	80			
110/112B5	28	8	31.3	250	215	180	13.5	4	90			
100/112B14	28	8	31.3	160	130	110	9	4.5	90			

重量（不包括马达）
≈ 13.4kg

JHA 90C

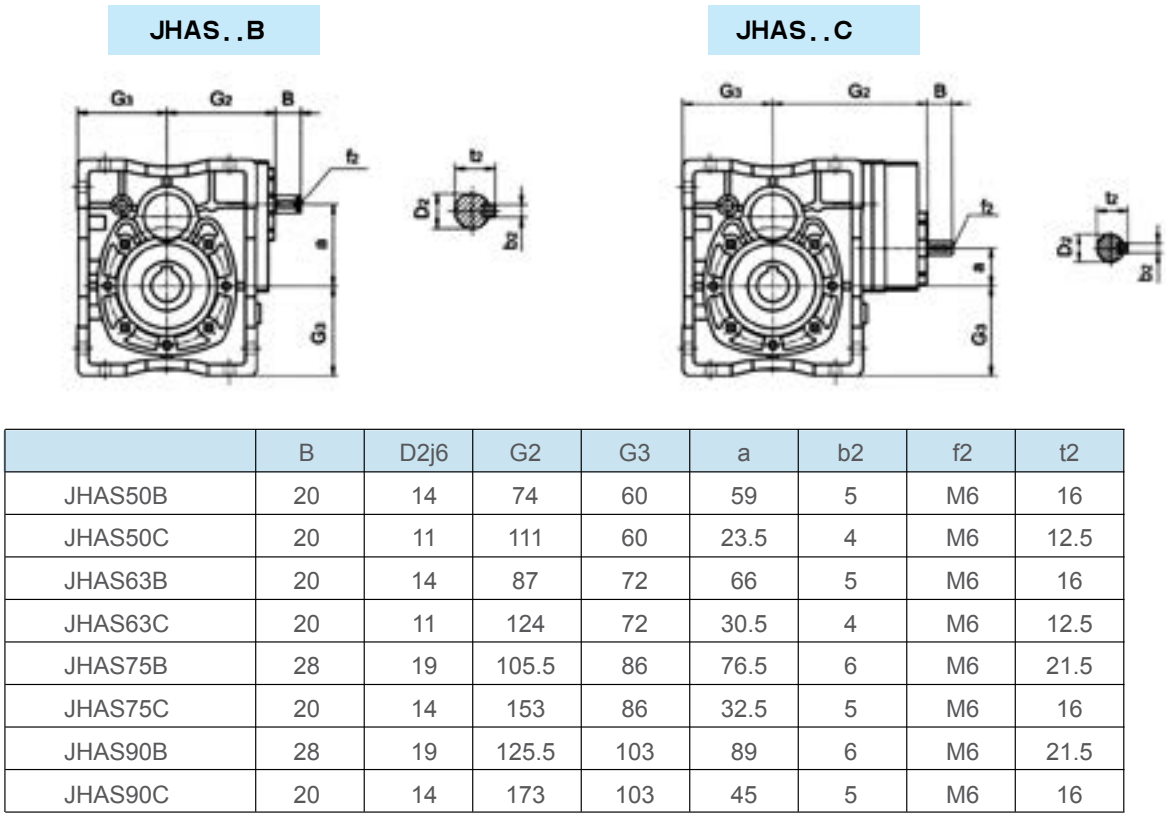


输入尺寸

IEC	D _{E8}	b	t	P	M	N	S	T	L	D _{1H8}	b ₁	t ₁
63B5	11	4	12.8	140	115	95	9	3.5	53	35	10	38.3
71B14	5	16.3	160	130	110	9	4	60		38*	10*	41.3*
80B5	19	6	21.8	200	165	130	11	4	80			
80B14	19	6	21.8	120	100	80	6.5	3.5	80	* 非标产品，订单时请说明		
90B5	24	8	27.3	200	165	130	11	4	80			
90B14	24	8	27.3	140	115	95	9	3.5	80			

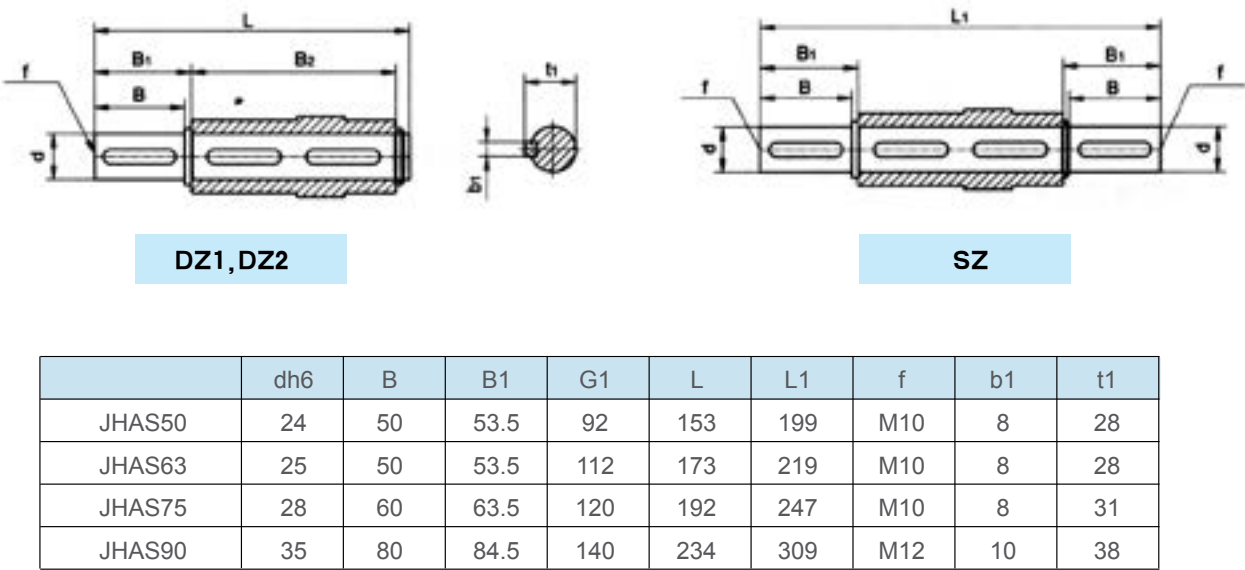
重量（不包括马达）
≈ 14.6kg

7.2JHAS.. 外形尺寸



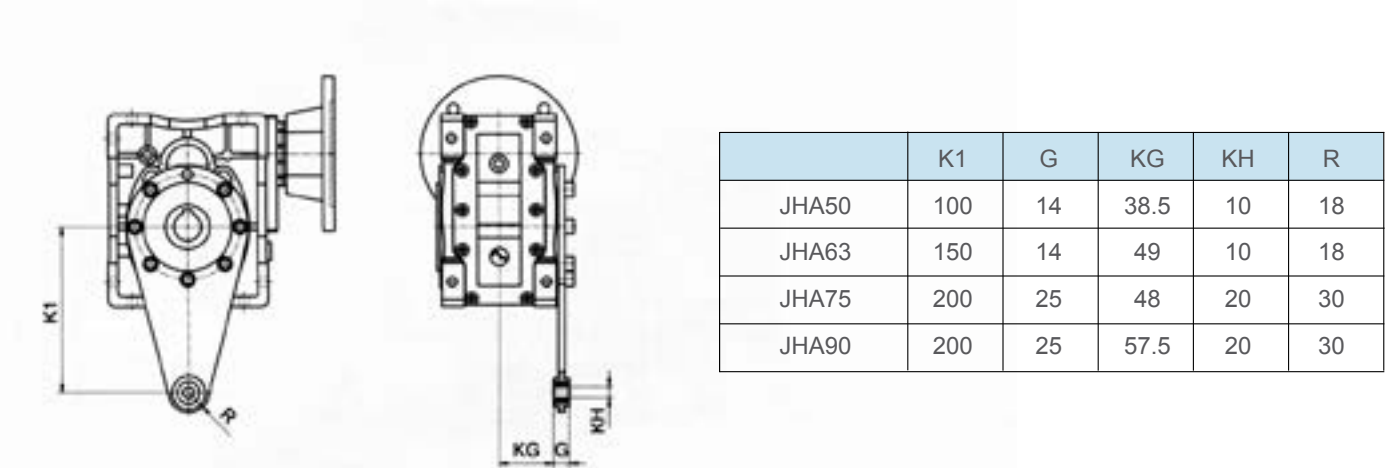
8. 附件尺寸图表

8.1 输出轴

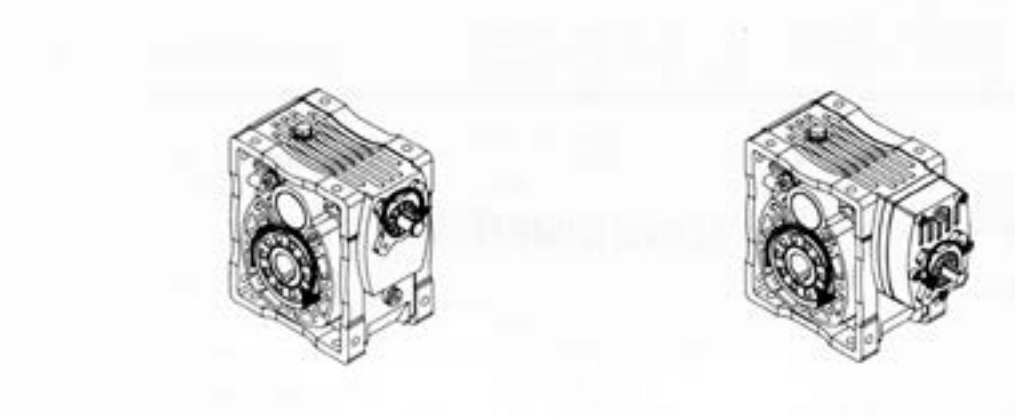


* 非标产品，订单时请说明

8.2 JHA.. 扭力臂



9. 旋转方向



减速机在使用时，电机可正反转输入使用；推荐使用上图所示输入轴旋转方向为准双曲面齿轮最佳啮合方向。

10. 安装

10.1 注意事项

1. 减速机与机械设备装配之前，要检查减速器输出轴的旋转方向是否正确。
2. 减速器与原动机、设备装配之前，应检查轴径、孔径、键和键槽的偏差尺寸，避免装配过紧、过松影响减速器性能。
3. 减速器必须牢固地安装在机械设备上，避免有松动或振动。
4. 尽可能地避免减速器暴露在烈日阳光下和恶劣环境中。
5. 如果减速器存放时间长达 4-6 个月，应检查油封是否浸润在润滑油中，若出现油封唇口会粘在轴上，或失去了弹性，请更换油封。
6. 与减速器的空心轴或实心轴配合连接时，应在轴上配合部分涂上润滑油，以免卡死或氧化。
7. 使用时必须通过油位镜孔或打开油塞，检查油位。
8. 使用新减速器时，不能满负载启动，应该逐步增大负载。
9. 使用各类电机直联型减速器时，若电机重量偏大，应设支撑装置。
10. 确保电机风扇附近有良好的通风环境，以免影响散热效果。
11. 减速机的标志工作环境温度是 -5℃ 至 40℃，如果不在这范围时，请与我们联系。

10.2 使用限制

本样本给出的参数基本上是按通用减速机标准进行编制的。当遇到下列应用情况时，如有必要请与我们联系：

1. 性能参数表基础上提高转速时；
2. 应用在惯性特别大的设备上时（惯性加速度系数 $f_a > 10$ ）；
3. 当减速器出现故障有可能会对操作者造成危害时；
4. 应用在减速器过度疲劳状态时；
5. 工作环境温度低于 -5℃ 或高于 40℃ 时；
6. 在化学腐蚀环境中使用时；
7. 在盐性环境中使用时；
8. 在辐射性高的环境中使用时；
9. 在环境气压不在正常大气压力下使用时；
10. 安装方位在这样本中没有提到时；

避免把减速器部分或整台浸入水里或其它液体中。

减速器承受的最大负载扭矩不能超过两倍于性能参数表中规定的正常扭矩（当使用系数 $f_s=1$ 时）：这里最大负载扭矩是指能承受瞬间短暂的过载，它出现在过载启动、刹车、振动或其它动态操作环境中。

11. 润滑油

11.1 润滑油型号

						润滑油类型
JHA..	标准					
	-10	+40	VG220	220	630	GR-XP220
	-20	+25	VG150 VG100	100	627	GR-XP220
	-30	+10	VG68-46 VG32	T32	D.T.E.13M	
	-40	+20	VG22 VG15	T15	D.T.E.11M	HLP-HM15
	-40	+80	VG220	HD220	SHC630	
	-40	+40	VG150		SHC629	
	-40	+10	VG32		SHC624	

11.2 润滑油加注量

规定的加注量为参考值，精确值的变化与级数和传动比有关。请您在加注润滑油时一定要注意油位螺栓所指示的精确油量。后期调整安装方式时，您必须根据改变后的安装方式相应调整加注润滑剂。下表中列出了不同的安装方式（B3、B6、B7...）的减速器相应的标准参考润滑油注入量值。

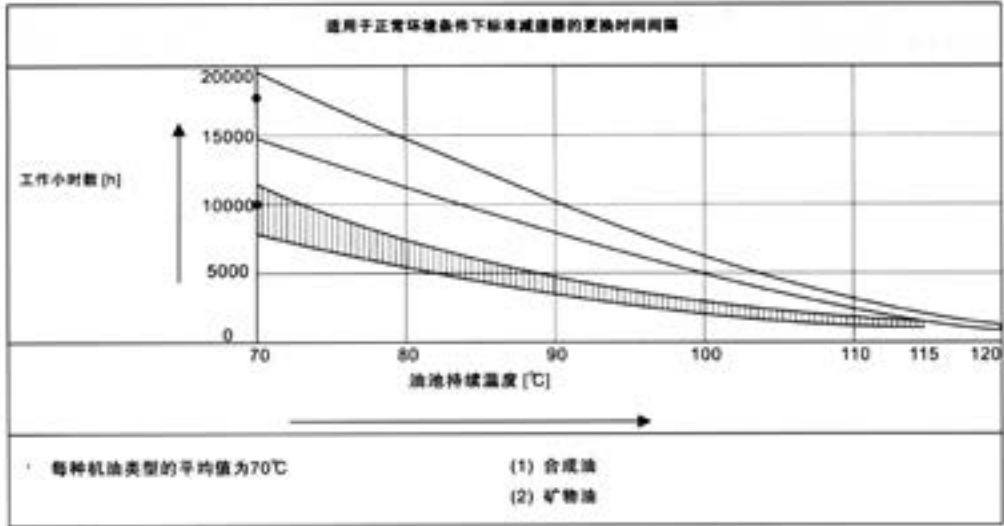
JHA.. 润滑油加注量

减速器型号	加注量						单位：升（L）
	B3	B6	B7	B8	V5	V6	
JHA50B	0.33	0.27	0.19	0.23	0.40*	0.22	
JHA50V	0.43	0.42	0.31	0.30	0.53*	0.35	
JHA63B	0.67	0.45	0.35	0.30	0.80*	0.49	
JHA63C	0.77	0.60	0.47	0.37	0.93*	0.62	
JHA75B	1.02	0.71	0.58	0.39	1.30*	0.67	
JHA75C	1.16	0.81	0.69	0.49	1.52*	0.89	
JHA90B	1.80	1.14	0.95	0.62	2.10*	1.05	
JHA90C	1.96	1.24	1.06	0.72	2.32*	1.27	

* 表示在此安装方式，不能仅凭油位塞加注润滑油，油位需高出油位塞，加注量按表内所示

12 维护

1. 新减速机在工作约 300 小时或三个月后，需要换润滑油，在换油时应使用合适的清洗剂小心地冲洗齿轮箱，不得将不同型号的润滑油混合使用。
2. 每 3000 工作小时，最低程度半年，应检测油以及油位，油封密封不严引起滴漏的常规检测，若是 IEC 输入的减速器，则检测检查弹性体，必要时进行更换。
3. 根据不同的工作条件（见下图）而定，最长每三年检测一次，更换润滑油，及轴承润滑油脂，
4. 根据不同的工作条件而定，更换输出轴上的油封。
5. 产品出现故障时，不要拆卸部件，请与本公司售后服务部门联系（需提供减速器规格、出厂日期、编号、已使用时间、主机名称、主机生产单位和故障类型）后，再采取合理的措施。



13. 存放

1. 防雨、防雪、防潮、防尘、防冲击。
2. 在设备和地面之间垫放木块或其他材料。
3. 开箱后暂不适用的齿轮减速器在其加工表面涂上防锈油，并应及时放回包装箱内。
4. 对存放两年及更长时间的减速机，在进行定期检查时，应及时检查清洁度和机械损伤，以及防锈层是否完好。

14. 定货须知

减速器定单请向我们提供以下信息：

1. 减速器型号标记（减速器类型、速比、功率和安装方式）。
2. 加速器表面喷涂颜色。
3. 订购数量。
4. 其他特殊要求。
5. 单位名称、联系人、联系电话。

15. 运转故障

15.1 减速器故障

故障	可能的原因	解决办法
异常、均匀的运转噪声。	A. 滚动 / 碾压噪声：轴承损坏。 B. 冲击型噪声：齿轮啮合不均匀。	A. 检测润滑油，更换轴承。 B. 请向客户服务部咨询。
异常、不均匀的运转噪声	机油中有异物。	检测润滑。 停止运转传动装置，向客户服务部咨询。
机油泄漏 1) 在减速器盖上。 在电机凸缘上。 在电机轴密封圈上。 在减速器凸缘上。 在输出端轴密封圈上。	A. 减速器底座上的橡胶密封发生渗漏。 B. 密封圈损坏。 C. 减速器没有排气。	A. 拧紧各个外盖上的螺钉并且观察减 速器。如果机油继续泄漏，请向客户 服务部咨询。 B. 请向客户服务部咨询。 C. 给减速器排气（参见“安装方式”）
机油从排气阀旁渗出。	A. 机油太多。 B. 传动装置安装方式错误。 C. 频繁冷冻起（机油起泡沫）和 / 或者 较高油位。	A. 修正油量（参见“润滑油”）。 B. 正确安装排气阀并且矫正油位 （参见“安装方式”）。
尽管电机在运转或者传动轴已经 被驱动，但是传动轴不转动。	减速器中的轴轮毂联接断裂。	将减速器或减速电机送修。

16. 减速器负载特征表（参考件）

风机类		卷扬机齿轮传动装置		A
风机（轴向和径向）	A	吊杆起落齿轮传动装置		B
冷却塔风扇	B	转向齿轮传动装置		B
引风机	B	行走齿轮传动装置		C
螺旋活塞式风机	B	挖泥机类		
涡轮式风机	A	筒式传动机		C
建筑机械类		筒式转动机		C
混泥土搅拌机	B	挖泥头		C
卷扬机	B	机动绞车		B
路面建筑机械	B	泵		B
钻孔机	B	泵转动齿轮传动装置		B
化工机械类		行走齿轮传动装置（履带）		C
搅拌机（液体）	A	行走齿轮传动装置（铁轨）		B
搅拌机（半液体）	B	食品工业机械类		
离心机（重型）	B	灌注及装箱机器		A
离心机（轻型）	A	甘蔗压榨机		A
冷却混筒 **	B	甘蔗切断机		B
干燥滚筒 **	B	甘蔗粉碎机 **		C
搅拌机	B	搅拌机		B
压缩机类		酱状物吊筒		B
活塞式压缩机	C	装包机		A
涡轮式压缩机	B	糖和甜菜切断机		B
传送运输机类		糖和甜菜清洗机		B
平板传送机	B	发动及转换器类		
平衡块升降机	B	频率转换器		C
槽式传送机	B	发动机		C
带式传送机（大件）	C	焊接发动机		C
带式传送机（碎料）	B	洗衣机类		
筒式面粉传送机	A	滚筒		B
链式传送机	B	洗衣机		B
环式传送机	B	金属辊轧机类		
货物升降机	B	钢坯剪断机 **		C
卷扬机	B	链式输送机 **		B
连杆式传送机	B	冷轧机 **		C
载入升降机	B	连铸成套输送机		B
螺旋式传送机	B	冷床 **		B
钢带式传送机	B	剪料机头 **		C
链式槽型传送机	B	交叉转弯输送机 **		B
绞车运输机	B	除锈机 **		C
起重机类		重型和中型板轧机 **		C
转臂式起重传动齿轮装置	B	棒坯切轧机 **		C

棒坯转运机类	B	泵类	
棒坯堆料机	B	离心泵（稀液体）	A
推床	B	离心泵（半液体）	A
剪板机 **	C	活塞泵	C
板材摆升降台 **	B	柱塞泵	C
轧辊调整装置	B	压力泵	C
辊式矫直机	B	塑料机械类	
轧钢机辊道（重型） **	C	压光机 **	B
轧钢机辊道（轻型） **	C	挤压机 **	B
薄板轧机 **	C	螺旋压出机 **	B
修整剪切机 **	B	混合机 **	B
焊管机	C	橡胶机械类	
焊管机（带材和线材）	C	压光机 **	B
线材拉拨机	B	挤压机 **	C
金属加工机床类		混合搅拌机 **	B
动力轴	A	捏合机	B
锻造机	C	滚压机 **	C
锻锤	C	石料、瓷土料加工机械类	
机床及辅助装置	A		
机床及主要传动装置	B	球磨机	B
金属刨床	C	挤压料碎机 **	C
板材矫直机床	C	破碎机	C
冲床	C	压砖机	C
冲压机床	C	锤料碎机 **	C
剪床	B	转炉 **	C
薄板弯曲机床	B	筒型磨机	C
石油工业机械类		纺织机械类	
输油管油泵 **	B	送料机	B
转子钻井设备	C	织布机	B
制纸机类		印染机	B
压光机 **	C	精制筒	B
多层纸板机 **	C	威罗机	B
干燥滚筒 **	C	水处理设备类	
上光滚筒 **	C	鼓风机 **	B
搅浆机 **	C	螺杆泵	B
搅浆擦碎机 **	C	木料加工机床	
吸水滚 **	C	剥皮机	C
潮纸滚压机 **	C	刨床	B
吸水滚压机 **	C	锯床	C
威罗机	C	木材加工机床	A

注：A- 均匀冲击负载；B- 中等冲击负载；C- 重冲击负载；**- 用于 24 小时工作制。